

# metaksan

Cable Management Systems

2023

Каталог продукції



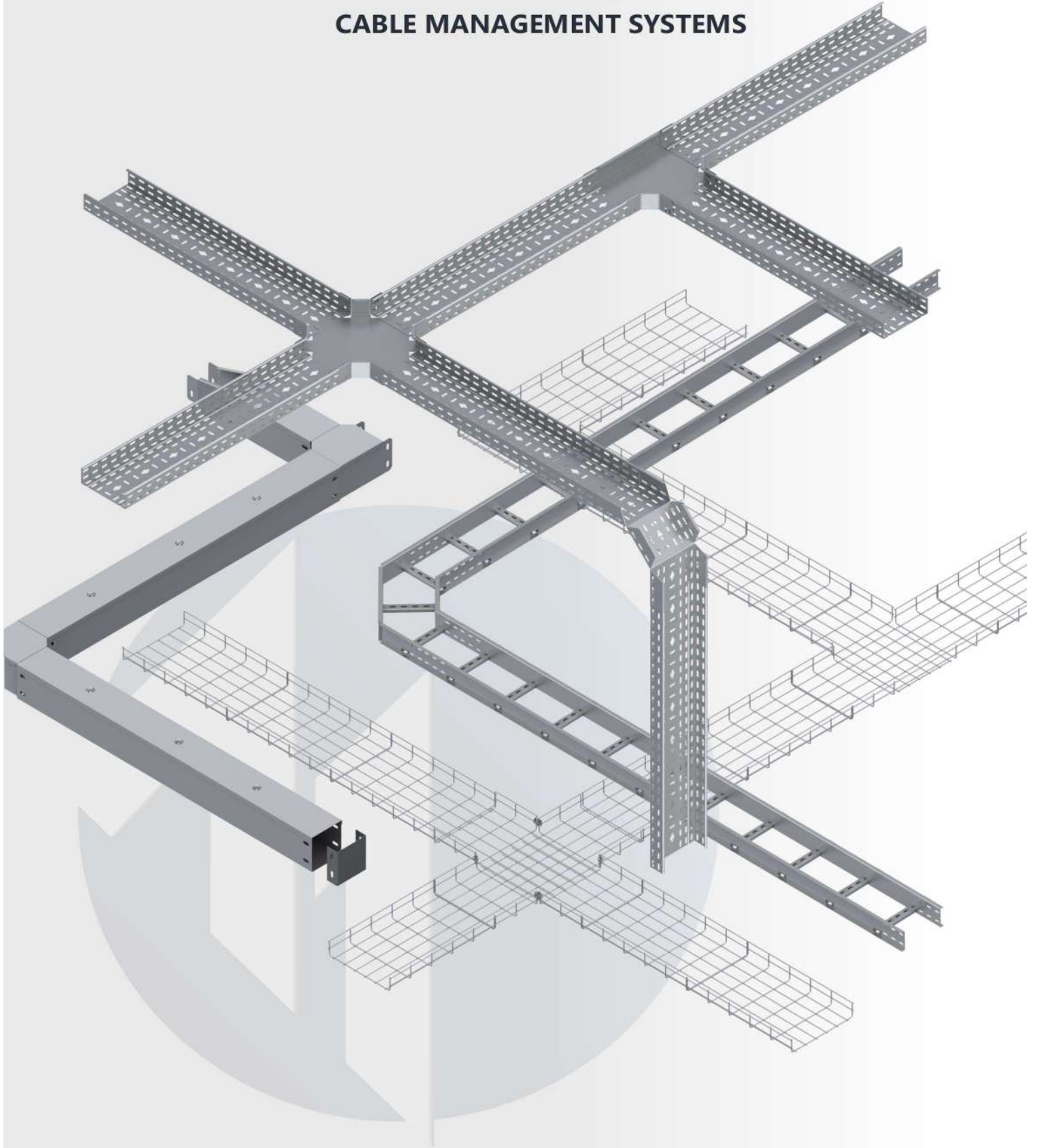
**MTK**  
MADE IN TURKEY

"Brings quality"



# *metakson*

CABLE MANAGEMENT SYSTEMS



**MTK**  
MADE IN TURKEY



## Про компанію



Завдяки великому досвіду та стратегії, орієнтованій на обслуговування клієнтів, Компанія «METAKSAN ELEKTRİK» пишається тим, що вона є одним із провідних виробників інженерних рішень для організації кабельних мереж і систем кріплення труб.

Компанія «METAKSAN ELEKTRİK» має повністю автоматизоване підприємство загальною площею 30 000 м<sup>2</sup> і підтримує необхідний запас виробів, щоб гарантувати найвищу оперативність і швидкість доставки. Постійне зростання виробництва та інвестування в оснащення дозволяє Компанії «METAKSAN ELEKTRİK» пропонувати високоякісний і конкурентоспроможний асортимент продукції і задовольняти усі вимоги клієнтів.

Компанія «METAKSAN ELEKTRİK» спеціалізується на системах прокладки кабельних мереж та кріплення труб. Вона постійно розвивається, розширюючи асортимент продукції та пропонуючи електричне та механічне обладнання, включно з компонентами освітлення та заземлення.



## Company Introduction - Firma Hakkında



Діяльність Компанії «METAKSAN ELEKTRİK» відповідає стандартам якості ISO 9001 та IEC 61537.

Політика компанії полягає в тому, щоб пропонувати якісні товари та послуги за конкурентоспроможними цінами, які відповідають вимогам клієнтів. "METAKSAN ELEKTRİK" гарантує своєчасні поставки та надає постійне професійне обслуговування. Метою компанії є виробництво лише високоякісних товарів та розвиток власної марки світового класу у цій галузі.

Завдяки комплексному підходу до управління якістю, Компанія «METAKSAN ELEKTRİK» встановила надійні ділові партнерства у багатьох країнах. З кожним днем ми розширюємо мережу продажів і горді тим, що експортуємо 80% нашої продукції до більш ніж 60 країн світу.

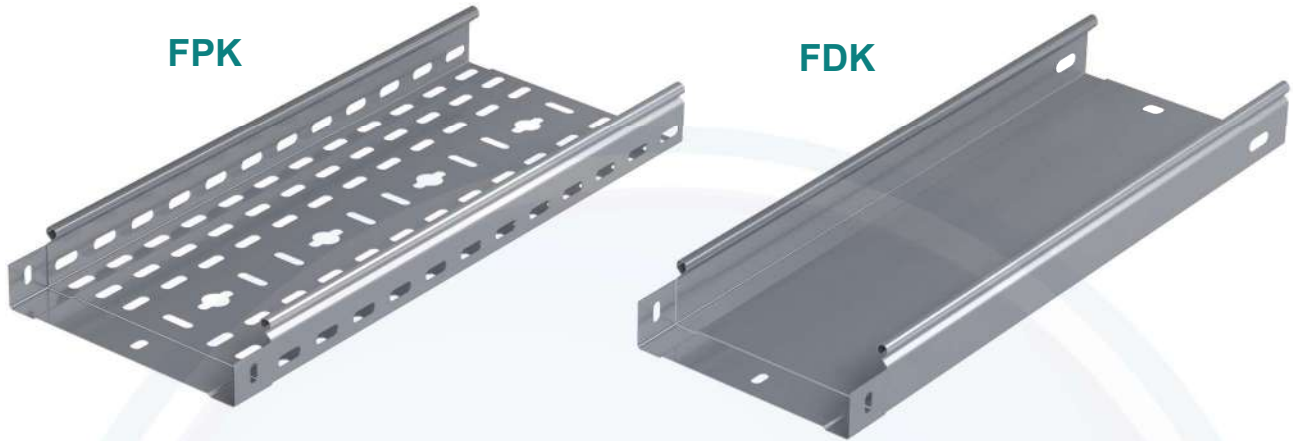
Весь колектив компанії пишається тим, що з 2023 року почали постачати нашу продукцію в Україну.

Компанія «METAKSAN ELEKTRİK» вдячна всім клієнтам за довіру до нашої продукції.



## Металеві кабельні лотки

### Перфоровані і неперфоровані

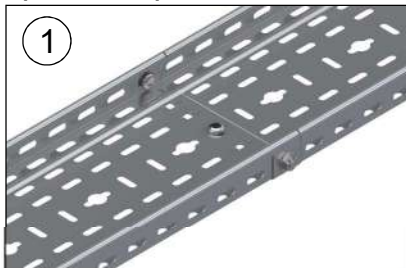


#### Акcesуари

З'єднувач горизонтальний	Кутовий з'єднувач	Пластина шарнірного з'єднувача	Перехідник редуційний	Перегородка лотка
<b>KBE</b>	<b>BYD</b>	<b>BDD</b>	<b>RT</b>	<b>SEP</b>
Заглушка	Кут горизонтальний 45°	Кут горизонтальний 90°	Відгалужувач T-подібний горизонтальний	Відгалужувач хрестоподібний
<b>SON</b>	<b>KA45</b>	<b>KA90</b>	<b>KAT</b>	<b>KAD</b>
Відгалужувач горизонтальний	Кут вертикальний універсальний 0-90°	Кут горизонтальний 90° універсальний	Відгалужувач T-подібний вертикальний	Відгалужувач T-подібний вертикальний з переходом
<b>KATE</b>	<b>KADB</b>	<b>KA90E</b>	<b>KAMT</b>	<b>KADT</b>
Кут вертикальний зовнішній перехідник правобічний	Кут вертикальний зовнішній перехідник лівобічний	Перехідник симетричний	Перехідник правобічний	Перехідник лівобічний
<b>KADL</b>	<b>KADG</b>	<b>ROS</b>	<b>RGS</b>	<b>RLS</b>

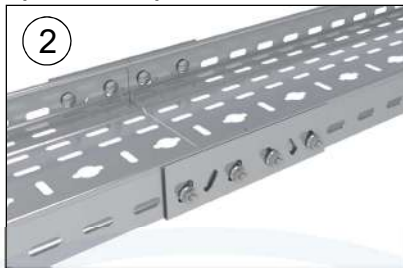
## Приклади монтажу

**Приклад використання FPK**



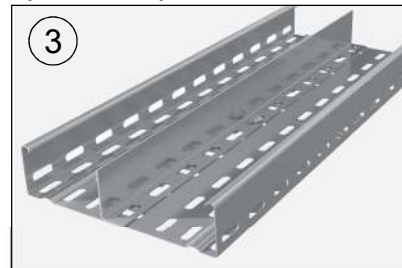
З'єднання «Тато-Мама». Для з'єднання кабельного лотка використовується комплект болтів CFS M6 або CFS M8

**Приклад використання КВЕ**



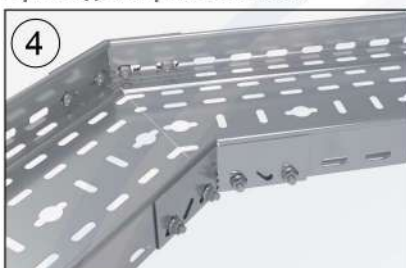
Для з'єднання кабельного лотка використовується комплект болтів CFS M6 або CFS M8

**Приклад використання SEP**



Для з'єднання використовується комплект болтів CFS M6 або CFS M8

**Приклад використання BYD**



Для з'єднання використовується комплект болтів CFS M6 або CFS M8

**Приклад використання BDD**



Для з'єднання використовується комплект болтів CFS M6 або CFS M8

**Приклад використання RT**



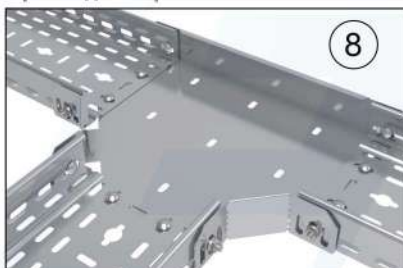
Для з'єднання використовується комплект болтів CFS M6 або CFS M8

**Приклад використання КА90**



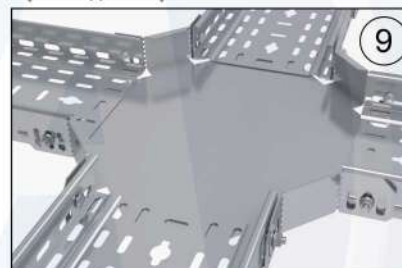
Для з'єднання використовується комплект болтів CFS M6 або CFS M8

**Приклад використання КАТ**



Для з'єднання використовується комплект болтів CFS M6 або CFS M8

**Приклад використання КАД**



Для з'єднання використовується комплект болтів CFS M6 або CFS M8

**Приклад використання КАДВ**



Для з'єднання використовується 2 шт. КВЕ та комплект болтів з гайками CFS (M6 або M8)

**Приклад використання КАДВ**



Для з'єднання використовується 2 шт. КВЕ та комплект болтів з гайками CFS (M6 або M8)

**Приклад використання КА45**



Для з'єднання використовується комплект болтів CFS M6 або CFS M8

**Приклад використання SON**



Для з'єднання використовується комплект болтів CFS M6 або CFS M8

**Приклад використання КА90Е**



Для з'єднання використовується комплект болтів CFS M6 або CFS M8

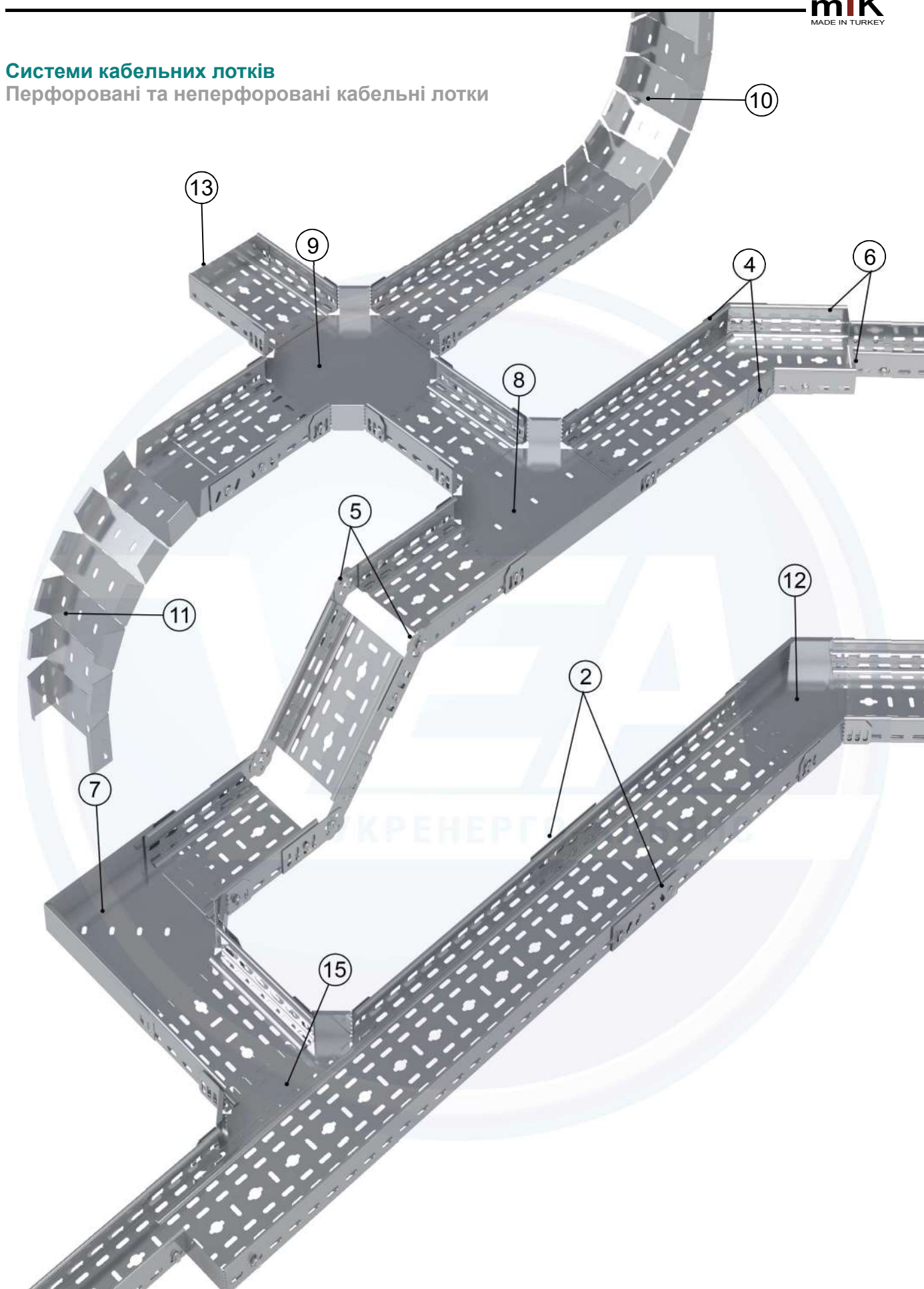
**Приклад використання КАТЕ**



Для з'єднання використовується комплект болтів CFS M6 або CFS M8

Системи кабельних лотків

Перфоровані та неперфоровані кабельні лотки



## Інтегровані перфоровані кабельні лотки

Спеціально сформована кромка лотку забезпечує цілісність ізоляції кабелів і виконує функцію замку для фіксації кришки без додаткових елементів



**Важливо!**  
Для з'єднання секцій кабельних лотків використовуються комплекти болтів CFS M6 або CFS M8

Гаряче цинкування методом Сендзіміра

FPK ... H50		0.6мм		кг	шт.
Артикул	Ширинa а мм	Довжина L мм	Т М	1 М	3 М
FPK 505 06 PG	50	3000	0.64	2	
FPK 507 06 PG	75	3000	0.73	2	
FPK 510 06 PG	100	3000	0.82	2	
FPK 512 06 PG	125	3000	0.92	2	
FPK 515 06 PG	150	3000	1.02	2	
FPK 520 06 PG	200	3000	1.20	2	

FPK ... H50		0.7мм		кг	шт.
Артикул	Ширинa а мм	Довжина L мм	Т М	1 М	3 М
FPK 505 07 PG	50	3000	0.80	2	
FPK 507 07 PG	75	3000	0.91	2	
FPK 510 07 PG	100	3000	1.02	2	
FPK 512 07 PG	125	3000	1.14	2	
FPK 515 07 PG	150	3000	1.26	2	
FPK 520 07 PG	200	3000	1.49	2	

FPK ... H50		0.8мм		кг	шт.
Артикул	Ширинa а мм	Довжина L мм	Т М	1 М	3 М
FPK 505 08 PG	50	3000	0.84	2	
FPK 507 08 PG	75	3000	0.97	2	
FPK 510 08 PG	100	3000	1.10	2	
FPK 512 08 PG	125	3000	1.22	2	
FPK 515 08 PG	150	3000	1.34	2	
FPK 520 08 PG	200	3000	1.60	2	
FPK 522 08 PG	225	3000	1.72	2	
FPK 525 08 PG	250	3000	1.85	2	
FPK 530 08 PG	300	3000	2.10	2	

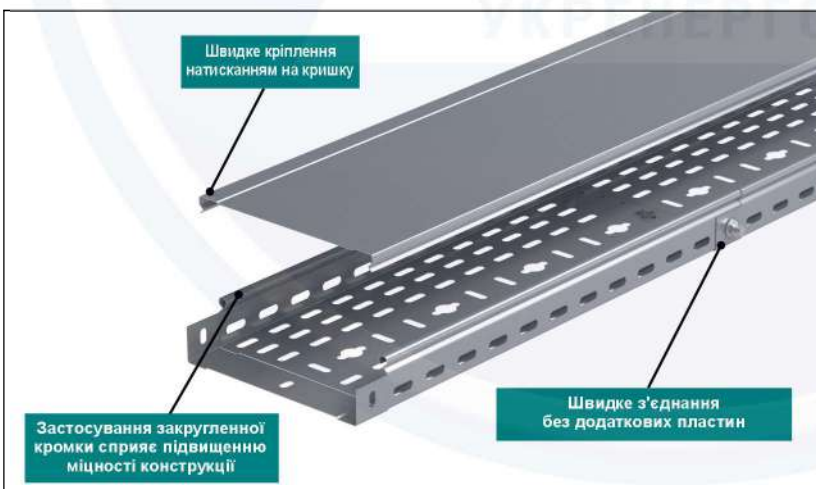
FPK ... H50		0.9мм		кг	шт.
Артикул	Ширинa а мм	Довжина L мм	Т М	1 М	3 М
FPK 505 10 PG	50	3000	1.05	2	
FPK 507 10 PG	75	3000	1.20	2	
FPK 510 10 PG	100	3000	1.36	2	
FPK 512 10 PG	125	3000	1.52	2	
FPK 515 10 PG	150	3000	1.67	2	
FPK 520 10 PG	200	3000	1.99	2	
FPK 522 10 PG	225	3000	2.14	2	
FPK 525 10 PG	250	3000	2.30	2	
FPK 530 10 PG	300	3000	2.62	2	
FPK 540 10 PG	400	3000	3.25	2	
FPK 545 10 PG	450	3000	3.41	2	
FPK 550 10 PG	500	3000	3.72	2	
FPK 560 10 PG	600	3000	4.32	2	

FPK ... H50		1.2мм		кг	шт.
Артикул	Ширинa а мм	Довжина L мм	Т М	1 М	3 М
FPK 545 12 PG	450	3000	4.27	2	
FPK 550 12 PG	500	3000	4.65	2	
FPK 560 12 PG	600	3000	5.40	2	

FPK ... H50		0.5мм		кг	шт.
Артикул	Ширинa а мм	Довжина L мм	Т М	1 М	3 М
FPK 505 05 PG	50	3000	0.52	2	
FPK 510 05 PG	100	3000	0.68	2	

Зеленим кольором виділені складські позиції, які доступні для відвантаження.

Всі інші позиції потребують попереднього замовлення. Термін поставки від 10 до 35 днів.



Рекомендована кількість гвинтів і гайок для з'єднання кабельних лотків

Ширина кабельного лотка	W	H	50	80	100
50x50	2 комп.				
100x50	3 комп.				
200x50	3 комп.				
250x50	3 комп.				
300x50	3 комп.				
400x50	5 комп.				
500x50	5 комп.				
600x50	5 комп.				

### FPK H50

Ширина	Корисний попер. переріз
50	23 cm <sup>2</sup>
100	48 cm <sup>2</sup>
150	73 cm <sup>2</sup>
200	98 cm <sup>2</sup>
300	148 cm <sup>2</sup>
400	198 cm <sup>2</sup>
500	248 cm <sup>2</sup>
600	298 cm <sup>2</sup>

Ця діаграма відповідає стандарту IEC 61537  
 Q = макс. допустиме навантаження (кг/м)  
 L = відстань між опорами (м)  
 f = вигин (мм) / макс. вигин = L/100  
 Коефіцієнт безпеки = 1,5

**ЗАСТОСУВАННЯ**  
Прокладання кабелю

**МАТЕРІАЛ**  
Сталь, оцинковка по методу Сендзіміра згідно з TS-EN 10346:2011 (PG)

Можливі варіанти покриття:  
 HDG-сталь, гарячого цинкування методом занурення згідно з TS-EN ISO 1461:2011 (HDG)  
 SS- нержавіюча сталь AISI 304L та AISI 316L (SS)  
 EP- порошкове покриття в повній палітрі кольорів (RAL)

Товщина [мм]: **0.6 0.8 1.0 1.2**



## Інтегровані неперфоровані кабельні лотки

Спеціально сформована кромка лотку забезпечує цілісність ізоляції кабелів і виконує функцію замку для фіксації кришки без додаткових елементів



**Важливо!**  
Для з'єднання секцій кабельних лотків використовуються комплекти болтів CFS M6 або CFS M8

Гаряче цинкування методом Сендзіміра

FDK ... H50					0.6мм				
Артикул	Ширина а мм	Довжина L мм	КГ	шт.	Артикул	Ширина а мм	Довжина L мм	КГ	шт.
FDK 505 06 PG	50	3000	0.80	2	FDK 505 10 PG	50	3000	1.31	2
FDK 507 06 PG	75	3000	0.91	2	FDK 507 10 PG	75	3000	1.50	2
FDK 510 06 PG	100	3000	1.03	2	FDK 510 10 PG	100	3000	1.70	2
FDK 512 06 PG	125	3000	1.15	2	FDK 512 10 PG	125	3000	1.90	2
FDK 515 06 PG	150	3000	1.27	2	FDK 515 10 PG	150	3000	2.09	2
FDK 520 06 PG	200	3000	1.50	2	FDK 520 10 PG	200	3000	2.49	2
					0.7мм				
FDK 505 07 PG	50	3000	0.93	2	FDK 530 10 PG	300	3000	3.27	2
FDK 507 07 PG	75	3000	1.07	2	FDK 540 10 PG	400	3000	4.06	2
FDK 510 07 PG	100	3000	1.20	2	FDK 545 10 PG	450	3000	4.27	2
FDK 512 07 PG	125	3000	1.34	2	FDK 550 10 PG	500	3000	4.64	2
FDK 515 07 PG	150	3000	1.48	2	FDK 560 10 PG	600	3000	5.40	2
FDK 520 07 PG	200	3000	1.75	2					
					0.8мм				
FDK 505 08 PG	50	3000	1.05	2	FDK 545 12 PG	450	3000	5.34	2
FDK 507 08 PG	75	3000	1.21	2	FDK 550 12 PG	500	3000	5.81	2
FDK 510 08 PG	100	3000	1.37	2	FDK 560 12 PG	600	3000	6.75	2
FDK 512 08 PG	125	3000	1.52	2					
FDK 515 08 PG	150	3000	1.68	2					
FDK 520 08 PG	200	3000	2.00	2					
FDK 522 08 PG	225	3000	2.15	2					
FDK 525 08 PG	250	3000	2.31	2					
FDK 530 08 PG	300	3000	2.62	2					

FDK ... H50					1.0мм				
Артикул	Ширина а мм	Довжина L мм	КГ	шт.	Артикул	Ширина а мм	Довжина L мм	КГ	шт.
FDK 505 10 PG	50	3000	1.31	2	FDK 545 12 PG	450	3000	5.34	2
FDK 507 10 PG	75	3000	1.50	2	FDK 550 12 PG	500	3000	5.81	2
FDK 510 10 PG	100	3000	1.70	2	FDK 560 12 PG	600	3000	6.75	2
FDK 512 10 PG	125	3000	1.90	2					
FDK 515 10 PG	150	3000	2.09	2					
FDK 520 10 PG	200	3000	2.49	2					
FDK 522 10 PG	225	3000	2.68	2					
FDK 525 10 PG	250	3000	2.88	2					
FDK 530 10 PG	300	3000	3.27	2					
FDK 540 10 PG	400	3000	4.06	2					
FDK 545 10 PG	450	3000	4.27	2					
FDK 550 10 PG	500	3000	4.64	2					
FDK 560 10 PG	600	3000	5.40	2					
					1.2мм				
FDK 545 12 PG	450	3000	5.34	2					
FDK 550 12 PG	500	3000	5.81	2					
FDK 560 12 PG	600	3000	6.75	2					
					0.5мм				
Артикул	Ширина а мм	Довжина L мм	КГ	шт.	Артикул	Ширина а мм	Довжина L мм	КГ	шт.
FDK 505 05 PG	50	3000	0.65	2	FDK 505 05 PG	50	3000	0.65	2
FDK 510 05 PG	100	3000	0.85	2	FDK 510 05 PG	100	3000	0.85	2

Зеленим кольором виділені складські позиції, які доступні для відвантаження.

Всі інші позиції потребують попереднього замовлення. Термін поставки від 10 до 35 днів.



Рекомендована кількість гвинтів і гайок для з'єднання кабельних лотків

Ширина кабельного лотка	W	H	50	80	100
50	50	50	2 комп.	—	—
100	100	50	3 комп.	5 комп.	5 комп.
150	150	50	3 комп.	5 комп.	5 комп.
200	200	50	3 комп.	5 комп.	5 комп.
250	250	50	3 комп.	5 комп.	5 комп.
300	300	50	3 комп.	5 комп.	5 комп.
400	400	50	5 комп.	7 комп.	7 комп.
500	500	50	5 комп.	7 комп.	7 комп.
600	600	50	5 комп.	7 комп.	7 комп.

### FDK H50

Ширина	Корисний попер. переріз
50	23 cm <sup>2</sup>
100	48 cm <sup>2</sup>
150	73 cm <sup>2</sup>
200	98 cm <sup>2</sup>
300	148 cm <sup>2</sup>
400	198 cm <sup>2</sup>
500	248 cm <sup>2</sup>
600	298 cm <sup>2</sup>

Ця діаграма відповідає стандарту IEC 61537  
 Q = макс. допустиме навантаження (кГ/м)  
 L = відстань між опорами (м)  
 f = вигин (мм) / макс. вигин = L/100  
 Коефіцієнт безпеки = 1,5

**ЗАСТОСУВАННЯ**  
Прокладання кабелю

**МАТЕРІАЛ**  
Сталь, оцинковка по методу Сендзіміра згідно з TS-EN 10346:2011 (PG)

Можливі варіанти покриття:  
 HDG-сталь, гарячого цинкування методом занурення згідно з TS-EN ISO 1461:2011 (HDG)  
 SS- нержавіюча сталь AISI 304L та AISI 316L (SS)  
 EP-порошкове покриття в повній палітрі кольорів (RAL)

Товщина [мм]: 0.6 | 0.8 | 1.0 | 1.2

## З'єднувач горизонтальний



**Важливо!**  
На одне з'єднання використовуються 2 з'єднувача KBE і 8 комплектів болтів з гайками CFS (M6 або M8)

Гаряче цинкування методом Сендзіміра

KBE 2 ... H50		1.0мм	
Артикул	Довжина L мм	КГ 1 ШТ	ШТ.
KBE 250 10 PG	175	0.1	100

Цинкування електrolітичним методом

CFS M6		M6	
Артикул	Розмір мм	Довжина L мм	КГ 1 КОМП. ШТ.
CFS M6 EG	M6	15	0.008 500

CFS M8		M8	
Артикул	Розмір мм	Довжина L мм	КГ 1 КОМП. ШТ.
CFS M8 EG	M8	15	0.014 500

## Перегородка лотка

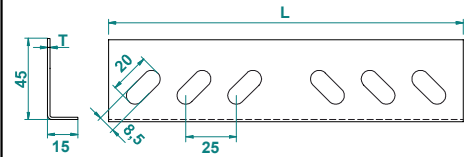


Для установки перегородки використовується комплект болтів з гайками CFS (M6 або M8)

Гаряче цинкування методом Сендзіміра

SEP 1 ... H50		1.0мм	
Артикул	Довжина L мм	КГ 1 М	ШТ.
SEP 150 10 PG	3000	0.5	1

## KBE 2



### ЗАСТОСУВАННЯ

Прокладання кабелю

### МАТЕРІАЛ

Сталь, оцинковка по методу Сендзіміра згідно з TS-EN 10346:2011 (PG)

Можливі варіанти покриття:

HDG-сталь, гарячого цинкування методом занурення згідно з TS-EN ISO 1461:2011 (HDG)  
SS- нержавіюча сталь AISI 304L та AISI 316L (SS)  
EP-порошкове покриття в повній палітрі кольорів (RAL)

Товщина [мм]:

0.6 | 0.8 | 1.0 | 1.2 | 1.5

## SEP 1 H50



### ЗАСТОСУВАННЯ

Прокладання кабелю

### МАТЕРІАЛ

Сталь, оцинковка по методу Сендзіміра згідно з TS-EN 10346:2011 (PG)

Можливі варіанти покриття:

HDG-сталь, гарячого цинкування методом занурення згідно з TS-EN ISO 1461:2011 (HDG)  
SS- нержавіюча сталь AISI 304L та AISI 316L (SS)  
EP-порошкове покриття в повній палітрі кольорів (RAL)

Товщина [мм]:

0.6 | 0.8 | 1.0 | 1.2 | 1.5

## Кут горизонтальний 90°



Гаряче цинкування методом Сендзіміра

KA90 ... H50		0.8мм		КГ	ШТ.
Артикул	Ширинка a=b мм	КГ	ШТ.	КГ	ШТ.
KA90 505 08 PG	50	0.20	1		
KA90 510 08 PG	100	0.37	1		
KA90 515 08 PG	150	0.52	1		
KA90 520 08 PG	200	0.70	1		
		1.0мм		КГ	ШТ.
Артикул	Ширинка a=b мм	КГ	ШТ.	КГ	ШТ.
KA90 530 10 PG	300	1.81	1		
KA90 540 10 PG	400	2.62	1		

Важливо!  
Для встановлення кута горизонтального використовується комплект гвинтів CFS M6 або CFS M8

KA90 ... H50		1.2мм		КГ	ШТ.
Артикул	Ширинка a=b мм	КГ	ШТ.	КГ	ШТ.
KA90 550 12 PG	500	3.58	1		
KA90 560 12 PG	600	4.70	1		

## Кут горизонтальний 45°



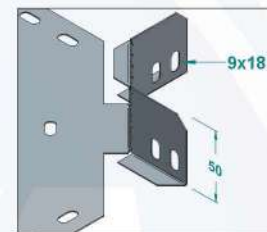
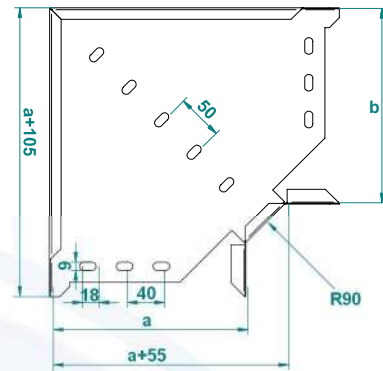
Гаряче цинкування методом Сендзіміра

KA45 ... H50		0.8мм		КГ	ШТ.
Артикул	Ширинка a=b мм	КГ	ШТ.	КГ	ШТ.
KA45 505 08 PG	50	0.20	1		
KA45 510 08 PG	100	0.32	1		
KA45 515 08 PG	150	0.49	1		
KA45 520 08 PG	200	0.68	1		
		1.0мм		КГ	ШТ.
Артикул	Ширинка a=b мм	КГ	ШТ.	КГ	ШТ.
KA45 530 10 PG	300	1.65	1		
KA45 540 10 PG	400	2.43	1		

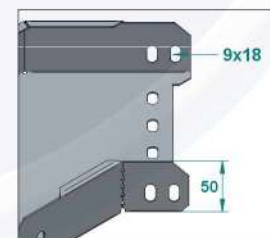
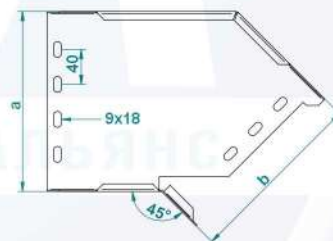
Важливо!  
Для встановлення кута горизонтального використовується комплект гвинтів CFS M6 або CFS M8

KA45 ... H50		1.2мм		КГ	ШТ.
Артикул	Ширинка a=b мм	КГ	ШТ.	КГ	ШТ.
KA45 550 12 PG	500	3.37	1		
KA45 560 12 PG	600	4.45	1		

### KA90 H50



### KA45 H50



**ЗАСТОСУВАННЯ**  
Прокладання кабелю

**МАТЕРІАЛ**

Сталь, оцинковка по методу Сендзіміра згідно з TS-EN 10346:2011 (PG)

Можливі варіанти покриття:

HDG-сталь, гарячого цинкування методом занурення згідно з TS-EN ISO 1461:2011 (HDG)

SS- нержавіюча сталь AISI 304L та AISI 316L (SS)

EP- порошкове покриття в повній палітрі кольорів (RAL)

Товщина [мм]: **0.6 0.8 1.0 1.2 1.5**

## Відгалужувач Т-подібний горизонтальний



Гаряче цинкування методом Сендзіміра

Важливо!  
Для встановлення використовується комплект гвинтів CFS M6 або CFS M8

KAT ... H50		0.8мм	
Артикул	Ширини a=b=c мм	КГ 1 ШТ.	ШТ.
KAT 505 08 PG	50	0.25	1
KAT 510 08 PG	100	0.47	1
KAT 515 08 PG	150	0.64	1
KAT 520 08 PG	200	0.84	1
		1.0мм	
KAT 530 10 PG	300	1.56	1
KAT 540 10 PG	400	2.10	1

KAT ... H50		1.2мм	
Артикул	Ширини a=b=c мм	КГ 1 ШТ.	ШТ.
KAT 550 12 PG	500	4.08	1
KAT 560 12 PG	600	5.27	1

## Відгалужувач хрестоподібний



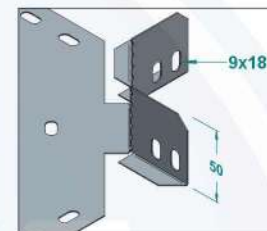
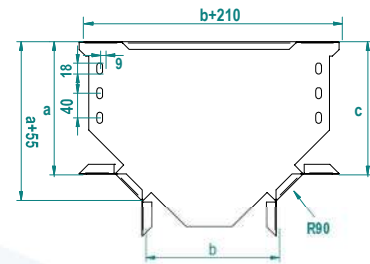
Гаряче цинкування методом Сендзіміра

Важливо!  
Для встановлення використовується комплект гвинтів CFS M6 або CFS M8

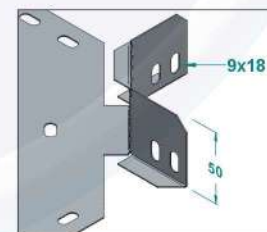
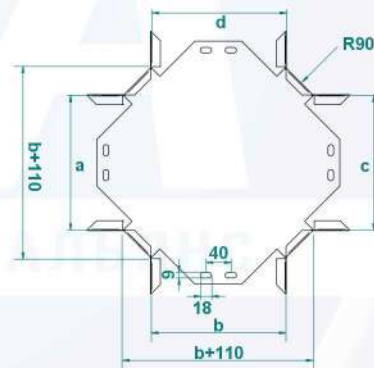
KAD ... H50		0.8мм	
Артикул	Ширини a=b=c=d мм	КГ 1 ШТ.	ШТ.
KAD 505 08 PG	50	0.32	1
KAD 510 08 PG	100	0.59	1
KAD 515 08 PG	150	0.78	1
KAD 520 08 PG	200	0.99	1
		1.0мм	
KAD 530 10 PG	300	2.58	1
KAD 540 10 PG	400	3.54	1

KAD ... H50		1.2мм	
Артикул	Ширини a=b=c=d мм	КГ 1 ШТ.	ШТ.
KAD 550 12 PG	500	4.64	1
KAD 560 12 PG	600	5.90	1

### KAT H50



### KAD H50



**ЗАСТОСУВАННЯ**  
Прокладання кабелю

**МАТЕРІАЛ**  
Сталь, оцинковка по методу Сендзіміра згідно з TS-EN 10346:2011 (PG)

Можливі варіанти покриття:  
HDG-сталь, гарячого цинкування методом занурення згідно з TS-EN ISO 1461:2011 (HDG)  
SS- нержавіюча сталь AISI 304L та AISI 316L (SS)  
EP-порошкове покриття в повній палітрі кольорів (RAL)

Товщина [мм]: **0.6 0.8 1.0 1.2 1.5**

## Кут горизонтальний 90° універсальний



Гаряче цинкування методом Сендзіміра

Важливо!  
Для встановлення використовується комплект гвинтів CFS M6 або CFS M8

KA90E ... H50		1.0mm		
CODE	a mm	Radius R mm	KG 1 pc	pcs
KA90E 5 10 PG	55	90	0.16	1

## Відгалужувач горизонтальний



Гаряче цинкування методом Сендзіміра

Важливо!  
Для встановлення використовується комплект гвинтів CFS M6 або CFS M8

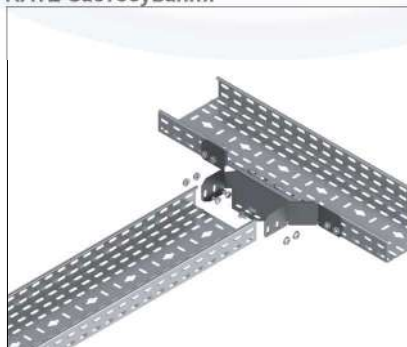
KATE ... H50		1.0mm		
CODE	Width a mm	Radius R mm	KG 1 pc	pcs
KATE 505 10 PG	50	90	0.28	1
KATE 510 10 PG	100	90	0.36	1
KATE 515 10 PG	150	90	0.41	1
KATE 520 10 PG	200	90	0.46	1
KATE 530 10 PG	300	90	0.61	1
KATE 540 10 PG	400	90	0.76	1

KATE ... H50		1.2mm		
CODE	Width a mm	Radius R mm	KG 1 pc	pcs
KATE 550 12 PG	500	90	0.92	1
KATE 560 12 PG	600	90	1.04	1

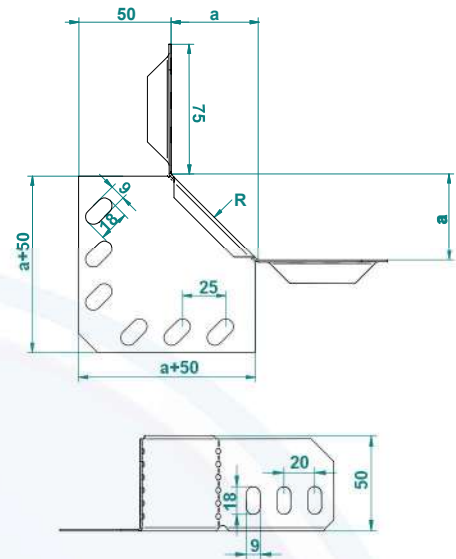
### KA90E Застосування



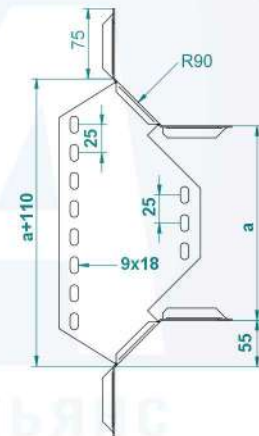
### KATE Застосування



### KA90E H50



### KATE



### ЗАСТОСУВАННЯ

Прокладання кабелю

### МАТЕРІАЛ

Сталь, оцинковка по методу Сендзіміра згідно з TS-EN 10346:2011 (PG)

Можливі варіанти покриття:

HDG-сталь, гарячого цинкування методом занурення згідно з TS-EN ISO 1461:2011 (HDG)

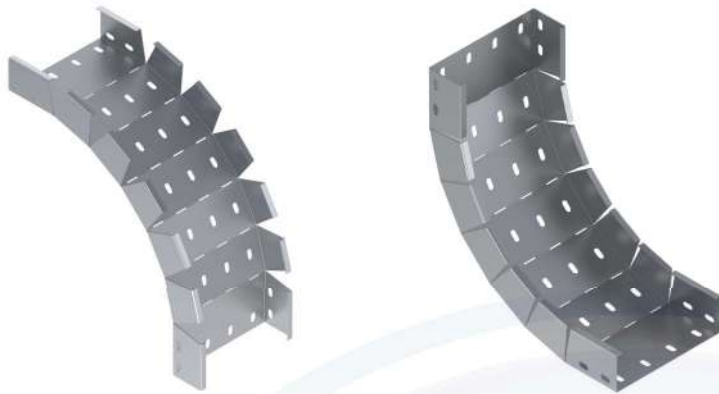
SS- нержавіюча сталь AISI 304L та AISI 316L (SS)

EP-порошкове покриття в повній палітрі кольорів (RAL)

Товщина [мм]:

0.6 | 0.8 | 1.0 | 1.2 | 1.5

## Кут вертикальний універсальний 0-90°



Гаряче цинкування методом Сендзіміра

Важливо!  
Для встановлення використовується КВЕ (2 шт.) та комплект гвинтів CFS M6 або CFS M8

KADB ... H50		0.8мм			
Артикул	Ширина а мм	Довжина L мм	КГ 1 ШТ.	ШТ.	
KADB 505 08 PG	50	600	0.52	1	
KADB 510 08 PG	100	600	0.68	1	
KADB 515 08 PG	150	600	0.84	1	
KADB 520 08 PG	200	600	1.00	1	
KADB ... H50		0.9мм			
KADB 530 09 PG	300	600	1.36	1	
KADB 540 09 PG	400	600	2.12	1	

Перед встановленням кути KADB згинаються вручну.  
Довжина у плоскому вигляді = 600 мм

KADB ... H50		1.2мм			
Артикул	Ширина а мм	Довжина L мм	КГ 1 ШТ.	ШТ.	
KADB 550 12 PG	500	600	3.49	1	
KADB 560 12 PG	600	600	4.05	1	

## Кут горизонтальний регульований 15-90°

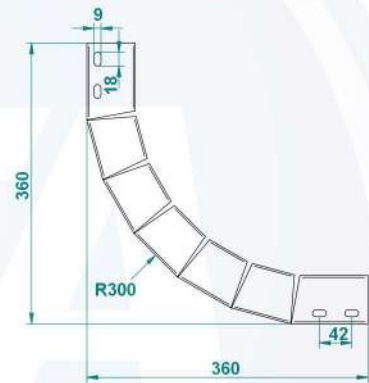
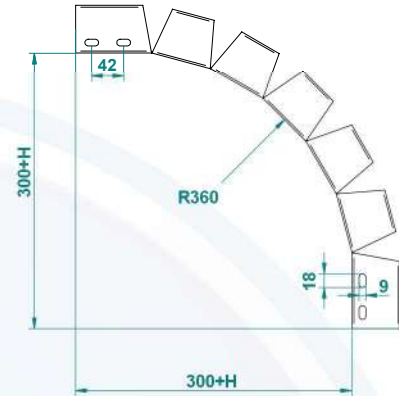
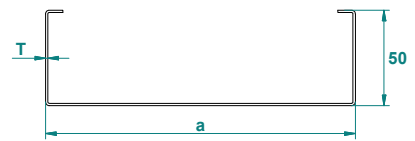


Гаряче цинкування методом Сендзіміра

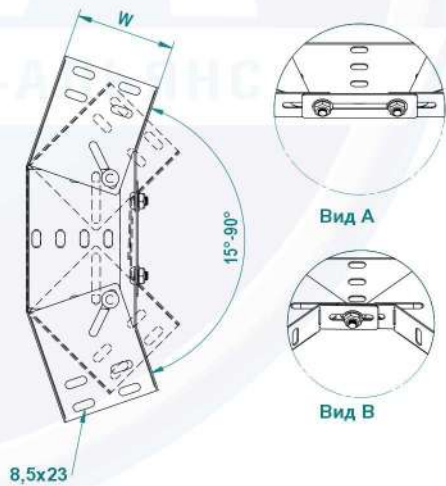
Важливо!  
Для встановлення використовується КВЕ (2 шт.) та комплект гвинтів CFS M6 або CFS M8

KA90H ... H50		1.0мм			
Артикул	Ширина а мм	КГ 1 ШТ.	ШТ.		
KA90H 505 10 PG	50	0.44	1		
KA90H 510 10 PG	100	0.57	1		
KA90H 515 10 PG	150	0.72	1		
KA90H 520 10 PG	200	0.89	1		
KA90H 530 10 PG	300	1.08	1		

### KADB H50



### KA90H H50



**ЗАСТОСУВАННЯ**  
Прокладання кабелю

**МАТЕРІАЛ**

Сталь, оцинковка по методу Сендзіміра згідно з TS-EN 10346:2011 (PG)

Можливі варіанти покриття:

HDG-сталь, гарячого цинкування методом занурення згідно з TS-EN ISO 1461:2011 (HDG)

SS- нержавіюча сталь AISI 304L та AISI 316L (SS)

EP-порошкове покриття в повній палітрі кольорів (RAL)

Товщина [мм]: **0.6 | 0.8 | 1.0 | 1.2 | 1.5**

## Відгалужувач Т-подібний вертикальний з переходом



Гаряче цинкування методом Сендзіміра

KADT ... H50		1.0мм	
Артикул	Ширини a=b=c мм	КГ 1 ШТ.	ШТ.
KADT 510 10 PG	100	1.59	1
KADT 515 10 PG	150	1.86	1
KADT 520 10 PG	200	2.15	1
KADT 530 10 PG	300	3.44	1
KADT 540 10 PG	400	4.18	1

Важливо!  
Для встановлення використовується комплект гвинтів CFS M6 або CFS M8

KADT ... H50		1.2мм	
Артикул	Ширини a=b=c мм	КГ 1 ШТ.	ШТ.
KADT 550 12 PG	500	6.74	1
KADT 560 12 PG	600	7.71	1

## Відгалужувач Т-подібний вертикальний



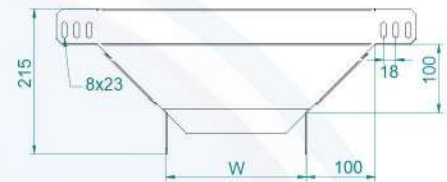
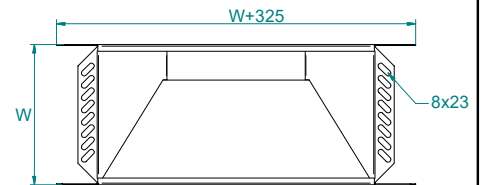
Гаряче цинкування методом Сендзіміра

KAMT ... H50		1.0мм	
Артикул	Ширини a=b=c мм	КГ 1 ШТ.	ШТ.
KAMT 510 10 PG	100	1.21	1
KAMT 515 10 PG	150	1.29	1
KAMT 520 10 PG	200	1.37	1
KAMT 530 10 PG	300	1.70	1
KAMT 540 10 PG	400	3.63	1

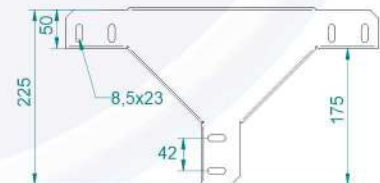
Важливо!  
Для встановлення використовується комплект гвинтів CFS M6 або CFS M8

KAMT ... H50		1.2мм	
Артикул	Ширини a=b=c мм	КГ 1 ШТ.	ШТ.
KAMT 550 12 PG	500	4.08	1
KAMT 560 12 PG	600	5.27	1

### KADT H50



### KAMT H50



**ЗАСТОСУВАННЯ**  
Прокладання кабелю

**МАТЕРІАЛ**  
Сталь, оцинковка по методу Сендзіміра згідно з TS-EN 10346:2011 (PG)

Можливі варіанти покриття:  
HDG-сталь, гарячого цинкування методом занурення згідно з TS-EN ISO 1461:2011 (HDG)  
SS- нержавіюча сталь AISI 304L та AISI 316L (SS)  
EP-порошкове покриття в повній палітрі кольорів (RAL)

Товщина [мм]: **0.6 0.8 1.0 1.2 1.5**

## Кут вертикальний зовнішній перехідник правобічний



Гаряче цинкування методом Сендзіміра

Важливо!  
Для встановлення використовується комплект гвинтів CFS M6 або CFS M8

KADL ... H50		1.0мм	
Артикул	Ширинa a=b=c мм	Кг 1 шт.	Шт. 1 шт.
KADL 510 10 PG	100	1.21	1
KADL 515 10 PG	150	1.25	1
KADL 520 10 PG	200	1.37	1
KADL 530 10 PG	300	1.50	1
KADL 540 10 PG	400	2.61	1

KADL ... H50		1.2мм	
Артикул	Ширинa a=b=c мм	Кг 1 шт.	Шт. 1 шт.
KADL 550 12 PG	500	3.61	1
KADL 560 12 PG	600	5.14	1

## Кут вертикальний зовнішній перехідник лівобічний



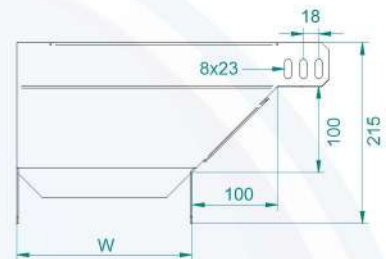
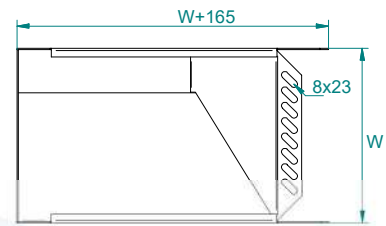
Гаряче цинкування методом Сендзіміра

Важливо!  
Для встановлення використовується комплект гвинтів CFS M6 або CFS M8

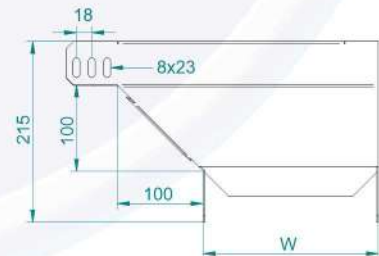
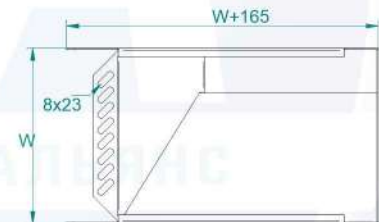
KADG ... H50		1.0мм	
Артикул	Ширинa a=b=c мм	Кг 1 шт.	Шт. 1 шт.
KADG 510 10 PG	100	1.21	1
KADG 515 10 PG	150	1.25	1
KADG 520 10 PG	200	1.37	1
KADG 530 10 PG	300	1.50	1
KADG 540 10 PG	400	2.61	1

KADG ... H50		1.2мм	
Артикул	Ширинa a=b=c мм	Кг 1 шт.	Шт. 1 шт.
KADG 550 12 PG	500	3.61	1
KADG 560 12 PG	600	5.14	1

### KADL H50



### KADG H50



**ЗАСТОСУВАННЯ**  
Прокладання кабелю

**МАТЕРІАЛ**

Сталь, оцинковка по методу Сендзіміра згідно з TS-EN 10346:2011 (PG)

Можливі варіанти покриття:

HDG-сталь, гарячого цинкування методом занурення згідно з TS-EN ISO 1461:2011 (HDG)

SS- нержавіюча сталь AISI 304L та AISI 316L (SS)

EP-порошкове покриття в повній палітрі кольорів (RAL)

Товщина [мм]: **0.6 0.8 1.0 1.2 1.5**



## Перехідник симетричний



Гаряче цинкування методом Сендзіміра

ROS ... H50		1.0мм		шт.	шт.
Артикул	W1 мм	W2 мм	кг		
ROS 510.05 10 PG	100	50	0.64	1	1
ROS 515.10 10 PG	150	100	0.81	1	1
ROS 520.15 10 PG	200	150	0.97	1	1
ROS 520.10 10 PG	200	100	0.89	1	1
ROS 530.20 10 PG	300	200	1.22	1	1
ROS 530.15 10 PG	300	150	1.14	1	1
ROS 530.10 10 PG	300	100	1.06	1	1

Важливо!  
Для встановлення використовується комплект гвинтів CFS M6 або CFS M8

ROS ... H50		1.2мм		шт.	шт.
Артикул	W1 мм	W2 мм	кг		
ROS 540.30 12 PG	400	300	1.77	1	1
ROS 540.20 12 PG	400	200	1.58	1	1
ROS 550.40 12 PG	500	400	2.68	1	1
ROS 550.30 12 PG	500	300	2.45	1	1
ROS 550.20 12 PG	500	200	2.21	1	1
ROS 560.50 12 PG	600	500	3.79	1	1
ROS 560.40 12 PG	600	400	3.50	1	1
ROS 560.30 12 PG	600	300	3.22	1	1

## Перехідник лівобічний



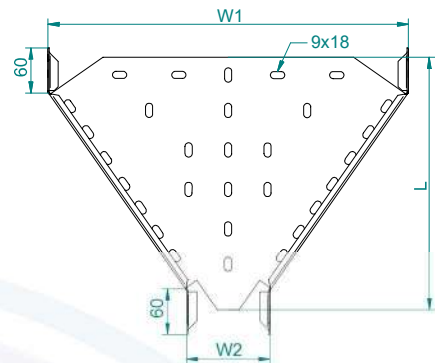
Гаряче цинкування методом Сендзіміра

RLS ... H50		1.0мм		шт.	шт.
Артикул	W1 мм	W2 мм	кг		
RLS 510.05 10 PG	100	50	0.64	1	1
RLS 515.10 10 PG	150	100	0.81	1	1
RLS 520.15 10 PG	200	150	0.97	1	1
RLS 520.10 10 PG	200	100	0.89	1	1
RLS 530.20 10 PG	300	200	1.22	1	1
RLS 530.15 10 PG	300	150	1.14	1	1
RLS 530.10 10 PG	300	100	1.06	1	1

Важливо!  
Для встановлення використовується комплект гвинтів CFS M6 або CFS M8

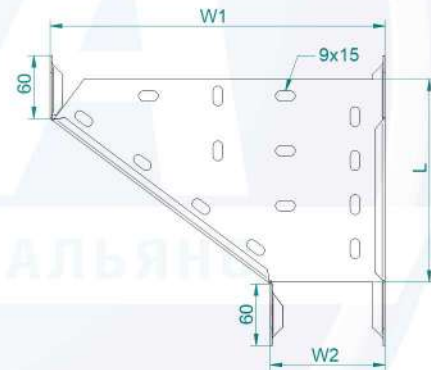
RLS ... H50		1.2мм		шт.	шт.
Артикул	W1 мм	W2 мм	кг		
RLS 540.30 12 PG	400	300	2.36	1	1
RLS 540.20 12 PG	400	200	2.11	1	1
RLS 550.40 12 PG	500	400	3.58	1	1
RLS 550.30 12 PG	500	300	3.27	1	1
RLS 550.20 12 PG	500	200	2.95	1	1
RLS 560.50 12 PG	600	500	5.05	1	1
RLS 560.40 12 PG	600	400	4.67	1	1
RLS 560.30 12 PG	600	300	4.30	1	1

### ROS H50

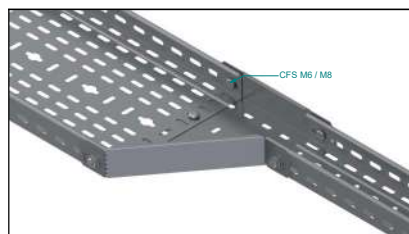
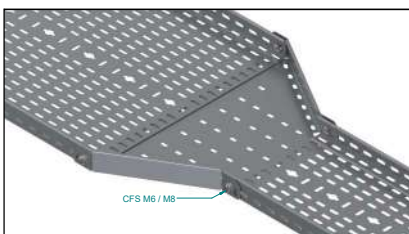


W1 100 - 300 мм (L=200 мм)  
W1 400 - 600 мм (L=300 мм)

### RLS H50



W1 100 - 300 мм (L=200 мм)  
W1 400 - 600 мм (L=300 мм)



**ЗАСТОСУВАННЯ**  
Прокладання кабелю

#### МАТЕРІАЛ

Сталь, оцинковка по методу Сендзіміра згідно з TS-EN 10346:2011 (PG)

Можливі варіанти покриття:

HDG-сталь, гарячого цинкування методом занурення згідно з TS-EN ISO 1461:2011 (HDG)

SS- нержавіюча сталь AISI 304L та AISI 316L (SS)

EP-порошкове покриття в повній палітрі кольорів (RAL)

## Перехідник правобічний

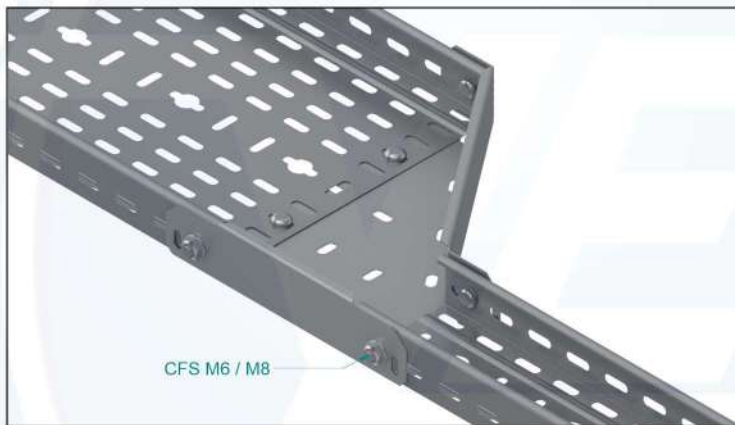


Гаряче цинкування методом Сендзіміра

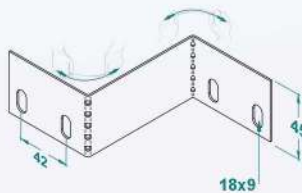
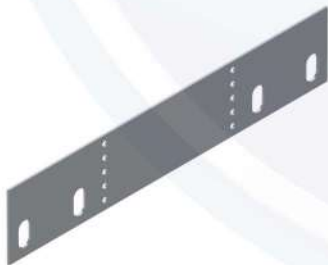
Важливо!  
Для встановлення використовується комплект гвинтів CFS M6 або CFS M8

RGS ... H50		1.0мм		КГ	ШТ.
Артикул	W1 мм	W2 мм	КГ	ШТ.	ШТ.
RGS 510.05 10 PG	100	50	0.64	1	1
RGS 515.10 10 PG	150	100	0.81	1	1
RGS 520.15 10 PG	200	150	0.97	1	1
RGS 520.10 10 PG	200	100	0.89	1	1
RGS 530.20 10 PG	300	200	1.22	1	1
RGS 530.15 10 PG	300	150	1.14	1	1
RGS 530.10 10 PG	300	100	1.06	1	1

RGS ... H50		1.2мм		КГ	ШТ.
Артикул	W1 мм	W2 мм	КГ	ШТ.	ШТ.
RGS 540.30 12 PG	400	300	2.36	1	1
RGS 540.20 12 PG	400	200	2.11	1	1
RGS 550.40 12 PG	500	400	3.58	1	1
RGS 550.30 12 PG	500	300	3.27	1	1
RGS 550.20 12 PG	500	200	2.95	1	1
RGS 560.50 12 PG	600	500	5.05	1	1
RGS 560.40 12 PG	600	400	4.67	1	1
RGS 560.30 12 PG	600	300	4.30	1	1



## Перехідник редукційний



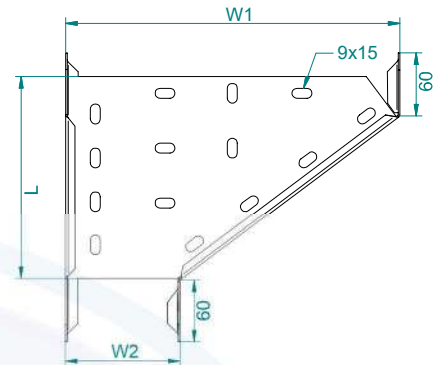
Важливо!  
Для встановлення використовується комплект гвинтів CFS M6 або CFS M8

Гаряче цинкування методом Сендзіміра

RT ... H50		1.0мм		КГ	ШТ.
Артикул	Ширина L мм	КГ	ШТ.	КГ	ШТ.
RT 50 25 10 PG	25	0.093	1	1	1
RT 50 50 10 PG	50	0.106	1	1	1
RT 50 75 10 PG	75	0.119	1	1	1
RT 50 100 10 PG	100	0.132	1	1	1
RT 50 150 10 PG	150	0.159	1	1	1
RT 50 200 10 PG	200	0.185	1	1	1

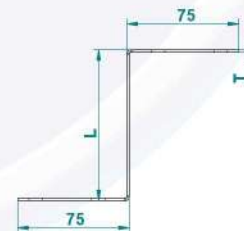
RT ... H50		1.5мм		КГ	ШТ.
Артикул	Ширина L мм	КГ	ШТ.	КГ	ШТ.
RT 50 300 15 PG	300	0.239	1	1	1
RT 50 400 15 PG	400	0.292	1	1	1
RT 50 500 15 PG	500	0.345	1	1	1

## RGS H50



W1 100 - 300mm (L=200mm)  
W1 400 - 600mm (L=300mm)

## RT H50



**ЗАСТОСУВАННЯ**  
Прокладання кабелю

### МАТЕРІАЛ

Сталь, оцинковка по методу Сендзіміра згідно з TS-EN 10346:2011 (PG)

Можливі варіанти покриття:

HDG-сталь, гарячого цинкування методом занурення згідно з TS-EN ISO 1461:2011 (HDG)

SS- нержавіюча сталь AISI 304L та AISI 316L (SS)

EP-порошкове покриття в повній палітрі кольорів (RAL)

## Пластина шарнірного з'єднувача (комплект 2 шт)



**Важливо!**  
Для встановлення використовується 2 компл. BDD і 10 компл. болтів і гайок CFS. (M6 или M8)

Гаряче цинкування методом Сендзіміра

BDD 2 ... H50		1.2мм	
Артикул	Довжина L мм	КГ 1 ШТ.	ШТ.
BDD 250 12 PG	250	0.16	1

## Кутовий з'єднувач лотка

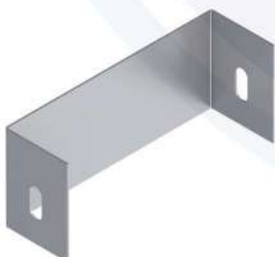


**Важливо!**  
Для встановлення використовується 2 BYD і 8 компл. болтів і гайок CFS. (M6 или M8)

Гаряче цинкування методом Сендзіміра

BYD 2 ... H50		1.2мм	
Артикул	Довжина L мм	КГ 1 ШТ.	ШТ.
BYD 250 12 PG	175	0.09	1

## Заглушка лотка/кабельроста



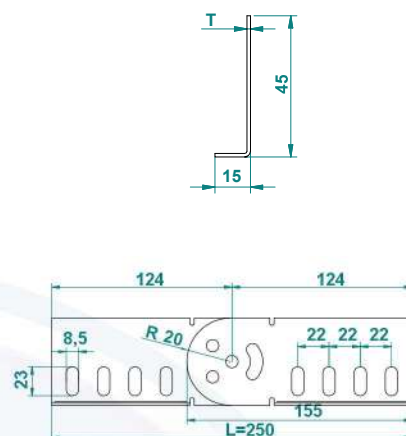
**Важливо!**  
Для встановлення використовується комплект гвинтів CFS M6 або CFS M8

Гаряче цинкування методом Сендзіміра

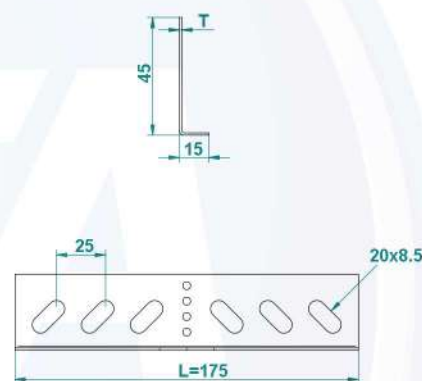
SON ... H50		1.0мм	
Артикул	Ширина а мм	КГ 1 ШТ.	ШТ.
SON 505 10 PG	50	0.072	1
SON 510 10 PG	100	0.094	1
SON 515 10 PG	150	0.114	1
SON 520 10 PG	200	0.136	1

SON ... H50		1.2мм	
Артикул	Ширина а мм	КГ 1 ШТ.	ШТ.
SON 530 12 PG	300	0.222	1
SON 540 12 PG	400	0.275	1
SON 550 12 PG	500	0.329	1
SON 560 12 PG	600	0.382	1

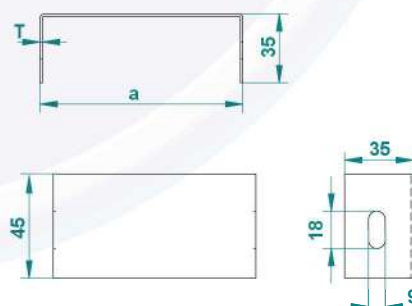
### BDD 2 H50



### BYD 2 H50



### SON H50



**ЗАСТОСУВАННЯ**  
Прокладання кабелю

#### МАТЕРІАЛ

Сталь, оцинковка по методу Сендзіміра згідно з TS-EN 10346:2011 (PG)

Можливі варіанти покриття:

HDG-сталь, гарячого цинкування методом занурення згідно з TS-EN ISO 1461:2011 (HDG)  
SS- нержавіюча сталь AISI 304L та AISI 316L (SS)  
EP-порошкове покриття в повній палітрі кольорів (RAL)

## Інтегровані перфоровані кабельні лотки

Спеціально сформована кромка лотку забезпечує цілісність ізоляції кабелів і виконує функцію замку для фіксації кришки без додаткових елементів



Ширина	Корисний площа перерізу
100	78 cm <sup>2</sup>
150	118 cm <sup>2</sup>
200	158 cm <sup>2</sup>
300	238 cm <sup>2</sup>
400	318 cm <sup>2</sup>
500	398 cm <sup>2</sup>
600	478 cm <sup>2</sup>

**Важливо!**  
Для з'єднання секцій кабельних лотків використовуються комплекти болтів CFS M6 або CFS M8

### Гаряче цинкування методом Сендзіміра

FPK ... H80		0.6mm		КТ		ШТ	
Артикул	Ширина а мм	Довжина L мм	кг	шт	кг	шт	шт
FPK 807 06 PG	75	3000	0.96	2			
FPK 810 06 PG	100	3000	1.05	2			
FPK 812 06 PG	125	3000	1.14	2			
FPK 815 06 PG	150	3000	1.24	2			
FPK 820 06 PG	200	3000	1.43	2			
FPK ... H80		0.7mm		КТ		ШТ	
Артикул	Ширина а мм	Довжина L мм	кг	шт	кг	шт	шт
FPK 807 07 PG	75	3000	1.12	2			
FPK 810 07 PG	100	3000	1.22	2			
FPK 812 07 PG	125	3000	1.34	2			
FPK 815 07 PG	150	3000	1.45	2			
FPK 820 07 PG	200	3000	1.66	2			
FPK ... H80		0.8mm		КТ		ШТ	
Артикул	Ширина а мм	Довжина L мм	кг	шт	кг	шт	шт
FPK 807 08 PG	75	3000	1.27	2			
FPK 810 08 PG	100	3000	1.39	2			
FPK 812 08 PG	125	3000	1.52	2			
FPK 815 08 PG	150	3000	1.65	2			
FPK 820 08 PG	200	3000	1.90	2			
FPK 822 08 PG	225	3000	2.02	2			
FPK 825 08 PG	250	3000	2.15	2			
FPK 830 08 PG	300	3000	2.40	2			

FPK ... H80		1.0mm		КТ		ШТ	
Артикул	Ширина а мм	Довжина L мм	кг	шт	кг	шт	шт
FPK 807 10 PG	75	3000	1.58	2			
FPK 810 10 PG	100	3000	1.74	2			
FPK 812 10 PG	125	3000	1.90	2			
FPK 815 10 PG	150	3000	2.05	2			
FPK 820 10 PG	200	3000	2.37	2			
FPK 822 10 PG	225	3000	2.52	2			
FPK 825 10 PG	250	3000	2.68	2			
FPK 830 10 PG	300	3000	2.99	2			
FPK 840 10 PG	400	3000	3.62	2			
FPK 845 10 PG	450	3000	3.77	2			
FPK 850 10 PG	500	3000	4.08	2			
FPK 860 10 PG	600	3000	4.68	2			
FPK ... H80		1.2mm		КТ		ШТ	
Артикул	Ширина а мм	Довжина L мм	кг	шт	кг	шт	шт
FPK 807 12 PG	75	3000	1.90	2			
FPK 810 12 PG	100	3000	2.08	2			
FPK 812 12 PG	120	3000	2.27	2			
FPK 815 12 PG	150	3000	2.46	2			
FPK 820 12 PG	200	3000	2.84	2			
FPK 822 12 PG	225	3000	3.02	2			
FPK 825 12 PG	250	3000	3.22	2			
FPK 830 12 PG	300	3000	3.59	2			
FPK 840 12 PG	400	3000	4.34	2			
FPK 845 12 PG	450	3000	4.72	2			
FPK 850 12 PG	500	3000	5.10	2			
FPK 860 12 PG	600	3000	5.85	2			

Зеленим кольором виділені складські позиції, які доступні для відвантаження.

Всі інші позиції потребують попереднього замовлення. Термін поставки від 10 до 35 днів.



### Рекомендована кількість гвинтів і гайок для з'єднання кабельних лотків

Ширина кабельного лотка	W	H	50	80	100
50			2 комп.	—	—
100			3 комп.	5 комп.	5 комп.
150			3 комп.	5 комп.	5 комп.
200			3 комп.	5 комп.	5 комп.
250			3 комп.	5 комп.	5 комп.
300			3 комп.	5 комп.	5 комп.
400			5 комп.	7 комп.	7 комп.
500			5 комп.	7 комп.	7 комп.
600			5 комп.	7 комп.	7 комп.

**FPK H80**

Ця діаграма відповідає стандарту IEC 61537  
 $Q = \text{макс. допустиме навантаження (кг/м)}$   
 $L = \text{відстань між опорами (м)}$   
 $f = \text{вигин (мм)} / \text{макс. вигин} = L/100$   
 Коефіцієнт безпеки = 1,5

**ЗАСТОСУВАННЯ**  
Прокладання кабелю

**МАТЕРІАЛ**  
Сталь, оцинковка по методу Сендзіміра згідно з TS-EN 10346:2011 (PG)

Можливі варіанти покриття:  
 HDG-сталь, гарячого цинкування методом занурення згідно з TS-EN ISO 1461:2011 (HDG)  
 SS- нержавіюча сталь AISI 304L та AISI 316L (SS)  
 EP-порошкове покриття в повній палітрі кольорів (RAL)

Товщина [мм]: **0.6 0.8 1.0 1.2**

## Інтегровані неперфоровані кабельні лотки

Спеціально сформована кромка лотку забезпечує цілісність ізоляції кабелів і виконує функцію замку для фіксації кришки без додаткових елементів



Ширина	Корисний попер. переріз
100	73 cm <sup>2</sup>
150	118 cm <sup>2</sup>
200	158 cm <sup>2</sup>
300	238 cm <sup>2</sup>
400	318 cm <sup>2</sup>
500	398 cm <sup>2</sup>
600	478 cm <sup>2</sup>

**Важливо!**  
Для з'єднання секцій кабельних лотків використовуються комплекти болтів CFS M6 або CFS M8

### Гаряче цинкування методом Сендзіміра

FDK ... H80		0.6мм			
Артикул	Ширина а мм	Довжина L мм	Кг/М	Шт.	
FDK 807 06 PG	75	3000	0.96	2	
FDK 810 06 PG	100	3000	1.05	2	
FDK 812 06 PG	125	3000	1.14	2	
FDK 815 06 PG	150	3000	1.24	2	
FDK 820 06 PG	200	3000	1.43	2	

0.7мм				
Артикул	Ширина а мм	Довжина L мм	Кг/М	Шт.
FDK 807 07 PG	75	3000	1.12	2
FDK 810 07 PG	100	3000	1.22	2
FDK 812 07 PG	125	3000	1.34	2
FDK 815 07 PG	150	3000	1.45	2
FDK 820 07 PG	200	3000	1.66	2

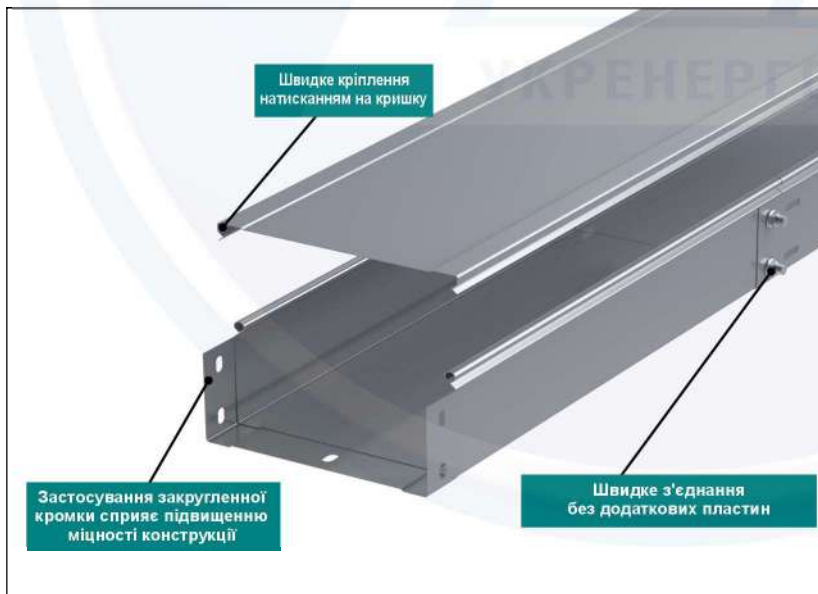
  

0.8мм				
Артикул	Ширина а мм	Довжина L мм	Кг/М	Шт.
FDK 807 08 PG	75	3000	1.27	2
FDK 810 08 PG	100	3000	1.39	2
FDK 812 08 PG	125	3000	1.52	2
FDK 815 08 PG	150	3000	1.65	2
FDK 820 08 PG	200	3000	1.90	2
FDK 822 08 PG	225	3000	2.02	2
FDK 825 08 PG	250	3000	2.15	2
FDK 830 08 PG	300	3000	2.40	2

FDK ... H80		1.0мм			
Артикул	Ширина а мм	Довжина L мм	Кг/М	Шт.	
FDK 807 10 PG	75	3000	1.58	2	
FDK 810 10 PG	100	3000	1.74	2	
FDK 812 10 PG	125	3000	1.90	2	
FDK 815 10 PG	150	3000	2.05	2	
FDK 820 10 PG	200	3000	2.37	2	
FDK 822 10 PG	225	3000	2.52	2	
FDK 825 10 PG	250	3000	2.68	2	
FDK 830 10 PG	300	3000	2.99	2	
FDK 840 10 PG	400	3000	3.62	2	
FDK 845 10 PG	450	3000	3.77	2	
FDK 850 10 PG	500	3000	4.08	2	
FDK 860 10 PG	600	3000	4.68	2	

1.2мм				
Артикул	Ширина а мм	Довжина L мм	Кг/М	Шт.
FDK 807 12 PG	75	3000	1.90	2
FDK 810 12 PG	100	3000	2.08	2
FDK 812 12 PG	120	3000	2.27	2
FDK 815 12 PG	150	3000	2.46	2
FDK 820 12 PG	200	3000	2.84	2
FDK 822 12 PG	225	3000	3.02	2
FDK 825 12 PG	250	3000	3.22	2
FDK 830 12 PG	300	3000	3.59	2
FDK 840 12 PG	400	3000	4.34	2
FDK 845 12 PG	450	3000	4.72	2
FDK 850 12 PG	500	3000	5.10	2
FDK 860 12 PG	600	3000	5.85	2



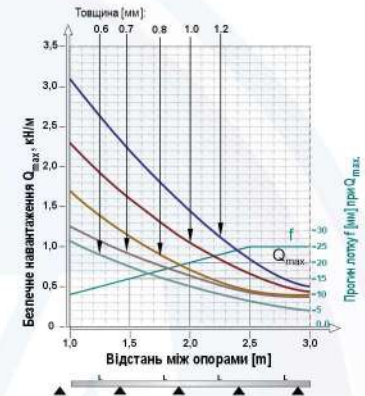
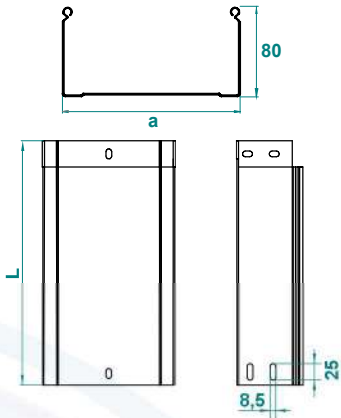
Рекомендована кількість гвинтів і гайок для з'єднання кабельних лотків

Ширина кабельного лотка	W	H	50	80	100
50			2 комп.	—	—
100			3 комп.	5 комп.	5 комп.
150			3 комп.	5 комп.	5 комп.
200			3 комп.	5 комп.	5 комп.
250			3 комп.	5 комп.	5 комп.
300			3 комп.	5 комп.	5 комп.
400			5 комп.	7 комп.	7 комп.
500			5 комп.	7 комп.	7 комп.
600			5 комп.	7 комп.	7 комп.

Ширина кабельного лотка	100x50	200x50	250x50	300x50	400x50	500x50	600x50
	5 комп.	5 комп.	5 комп.	5 комп.	7 комп.	7 комп.	7 комп.

### FDK H80



Ця діаграма відповідає стандарту IEC 61537  
 Q = макс. допустиме навантаження (кг/м)  
 L = відстань між опорами (м)  
 f = вигин (мм) / макс. вигин = L/100  
 Коефіцієнт безпеки = 1,5

### ЗАСТОСУВАННЯ

Прокладання кабелю

### МАТЕРІАЛ

Сталь, оцинковка по методу Сендзіміра згідно з TS-EN 10346:2011 (PG)

Можливі варіанти покриття:

HDG-сталь, гарячого цинкування методом занурення згідно з TS-EN ISO 1461:2011 (HDG)  
 SS- нержавіюча сталь AISI 304L та AISI 316L (SS)  
 EP- порошкове покриття в повній палітрі кольорів (RAL)

Товщина [мм]: **0.6 | 0.8 | 1.0 | 1.2**

З'єднувач горизонтальний



Важливо!  
На одне з'єднання використовуються 2 з'єднувача КВЕ і 8 комплектів болтів з гайками CFS (М6 або М8)

Гаряче цинкування методом Сендзіміра

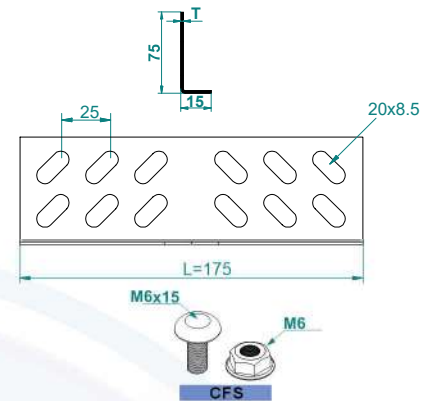
КВЕ 2 ... Н80		1.0мм	
Артикул	Довжина L мм	КГ 1 ШТ	ШТ.
КВЕ 280 10 PG	175	0.12	100

Цинкування електrolітичним методом

CFS M6		M6	
Артикул	Розмір мм	Довжина L мм	КГ 1 ШТ
CFS M6 EG	M6	15	0.008

CFS M8		M8	
Артикул	Розмір мм	Довжина L мм	КГ 1 ШТ
CFS M8 EG	M8	15	0.014

КВЕ 2



ЗАСТОСУВАННЯ

Прокладання кабелю

МАТЕРІАЛ

Сталь, оцинковка по методу Сендзіміра згідно з TS-EN 10346:2011 (PG)

Можливі варіанти покриття:

HDG-сталь, гарячого цинкування методом занурення згідно з TS-EN ISO 1461:2011 (HDG)  
SS- нержавіюча сталь AISI 304L та AISI 316L (SS)  
EP-порошкове покриття в повній палітрі кольорів (RAL)

Товщина [мм]:

0.6 | 0.8 | 1.0 | 1.2 | 1.5

Перегородка лотка

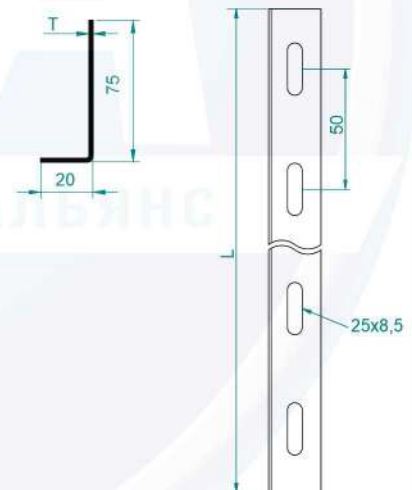


Для установки перегородки використовується комплект болтів з гайками CFS (М6 або М8)

Гаряче цинкування методом Сендзіміра

SEP 1 ... Н80		1.0мм	
Артикул	Довжина L мм	КГ 1 М	ШТ.
SEP 160 10 PG	3000	0.79	1

SEP 1 Н80



ЗАСТОСУВАННЯ

Прокладання кабелю

МАТЕРІАЛ

Сталь, оцинковка по методу Сендзіміра згідно з TS-EN 10346:2011 (PG)

Можливі варіанти покриття:

HDG-сталь, гарячого цинкування методом занурення згідно з TS-EN ISO 1461:2011 (HDG)  
SS- нержавіюча сталь AISI 304L та AISI 316L (SS)  
EP-порошкове покриття в повній палітрі кольорів (RAL)

Товщина [мм]:

0.6 | 0.8 | 1.0 | 1.2 | 1.5

## Кут горизонтальний 90°



**Важливо!**  
Для встановлення кута горизонтального використовується комплект гвинтів CFS M6 або CFS M8

Гаряче цинкування методом Сендзіміра

KA90 ... H80		0.8мм		КГ	ШТ.
Артикул	Ширини a=b мм	КГ	ШТ.	КГ	ШТ.
KA90 810 08 PG	100	0.47	1		
KA90 815 08 PG	150	0.62	1		
KA90 520 08 PG	200	0.80	1		
KA90 ... H80		1.0мм		КГ	ШТ.
Артикул	Ширини a=b мм	КГ	ШТ.	КГ	ШТ.
KA90 830 10 PG	300	1.95	1		
KA90 840 10 PG	400	2.80	1		

KA90 ... H80		1.2мм		КГ	ШТ.
Артикул	Ширини a=b мм	КГ	ШТ.	КГ	ШТ.
KA90 850 12 PG	500	3.66	1		
KA90 860 12 PG	600	4.75	1		

## Кут горизонтальний 45°



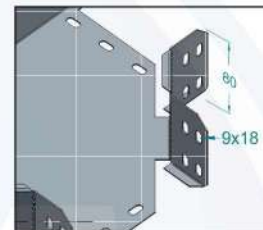
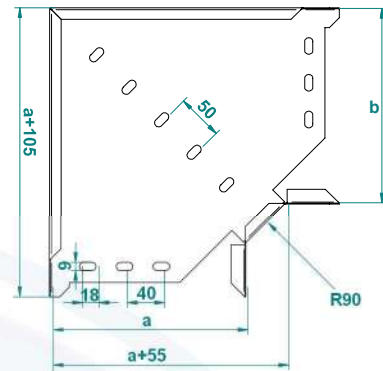
**Важливо!**  
Для встановлення кута горизонтального використовується комплект гвинтів CFS M6 або CFS M8

Гаряче цинкування методом Сендзіміра

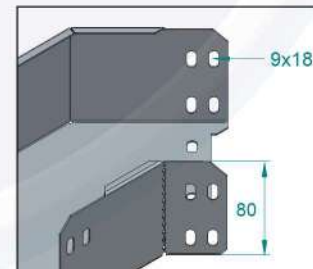
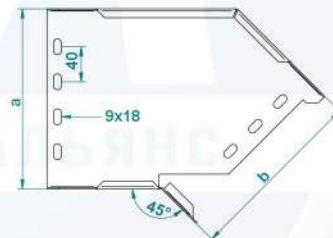
KA45 ... H80		0.8мм		КГ	ШТ.
Артикул	Ширини a=b мм	КГ	ШТ.	КГ	ШТ.
KA45 810 08 PG	100	0.42	1		
KA45 815 08 PG	150	0.59	1		
KA45 820 08 PG	200	0.78	1		
KA45 ... H80		1.0мм		КГ	ШТ.
Артикул	Ширини a=b мм	КГ	ШТ.	КГ	ШТ.
KA45 830 10 PG	300	1.81	1		
KA45 840 10 PG	400	2.58	1		

KA45 ... H80		1.2мм		КГ	ШТ.
Артикул	Ширини a=b мм	КГ	ШТ.	КГ	ШТ.
KA45 850 12 PG	500	3.46	1		
KA45 860 12 PG	600	4.52	1		

### KA90 H80



### KA45 H80



**ЗАСТОСУВАННЯ**  
Прокладання кабелю

**МАТЕРІАЛ**

Сталь, оцинковка по методу Сендзіміра згідно з TS-EN 10346:2011 (PG)

Можливі варіанти покриття:

HDG-сталь, гарячого цинкування методом занурення згідно з TS-EN ISO 1461:2011 (HDG)

SS- нержавіюча сталь AISI 304L та AISI 316L (SS)

EP- порошкове покриття в повній палітрі кольорів (RAL)

Товщина [мм]: **0.6 0.8 1.0 1.2 1.5**

## Відгалужувач Т-подібний горизонтальний



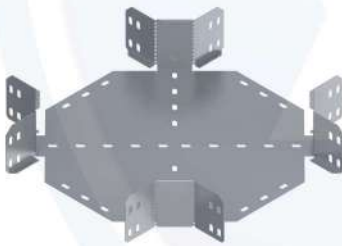
**Важливо!**  
Для встановлення використовується комплект гвинтів CFS M6 або CFS M8

Гаряче цинкування методом Сендзіміра

КАТ ... Н80		0.8мм	
Артикул	Ширини a=b=c мм	КГ 1 ШТ.	ШТ.
КАТ 810 08 PG	100	0.57	1
КАТ 815 08 PG	150	0.74	1
КАТ 820 08 PG	200	0.94	1
КАТ ... Н80		1.0мм	
КАТ 830 10 PG	300	1.71	1
КАТ 840 10 PG	400	2.22	1

КАТ ... Н80		1.2мм	
Артикул	Ширини a=b=c мм	КГ 1 ШТ.	ШТ.
КАТ 850 12 PG	500	4.30	1
КАТ 860 12 PG	600	5.47	1

## Відгалужувач хрестоподібний



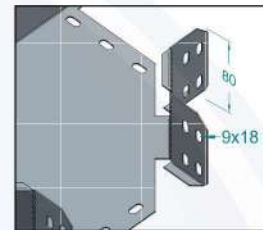
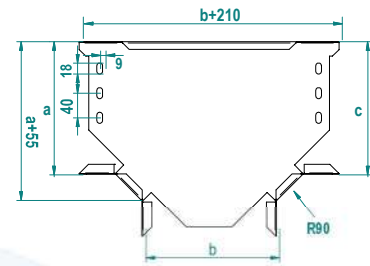
**Важливо!**  
Для встановлення використовується комплект гвинтів CFS M6 або CFS M8

Гаряче цинкування методом Сендзіміра

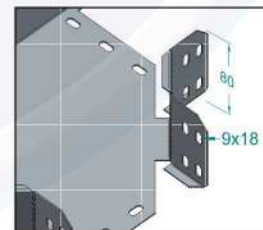
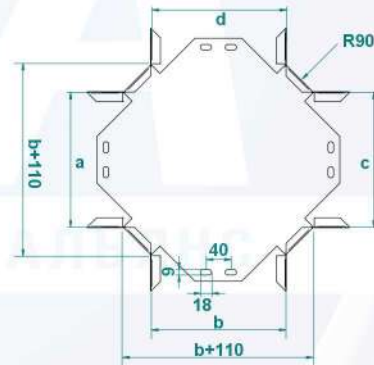
KAD ... Н80		0.8мм	
Артикул	Ширини a=b=c=d мм	КГ 1 ШТ.	ШТ.
KAD 810 08 PG	100	0.69	1
KAD 815 08 PG	150	0.88	1
KAD 820 08 PG	200	1.09	1
KAD ... Н80		1.0мм	
KAD 830 10 PG	300	2.71	1
KAD 840 10 PG	400	3.68	1

KAD ... Н80		1.2мм	
Артикул	Ширини a=b=c=d мм	КГ 1 ШТ.	ШТ.
KAD 850 12 PG	500	5.04	1
KAD 860 12 PG	600	6.31	1

### КАТ Н80



### KAD Н80



**ЗАСТОСУВАННЯ**  
Прокладання кабелю

**МАТЕРІАЛ**  
Сталь, оцинковка по методу Сендзіміра згідно з TS-EN 10346:2011 (PG)

Можливі варіанти покриття:  
HDG-сталь, гарячого цинкування методом занурення згідно з TS-EN ISO 1461:2011 (HDG)  
SS- нержавіюча сталь AISI 304L та AISI 316L (SS)  
EP-порошкове покриття в повній палітрі кольорів (RAL)

Товщина [мм]: **0.6** **0.8** **1.0** **1.2** **1.5**



## Кут горизонтальний 90° універсальний

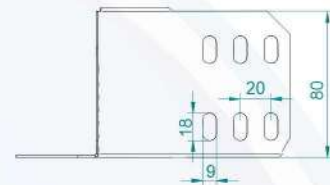
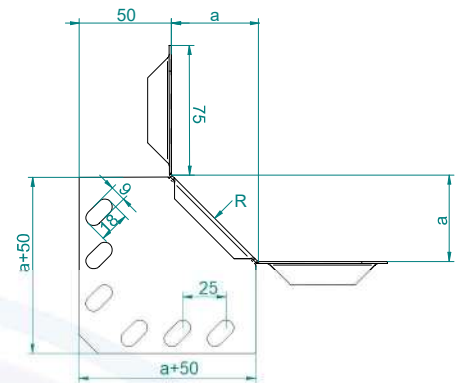


Гаряче цинкування методом Сендзіміра

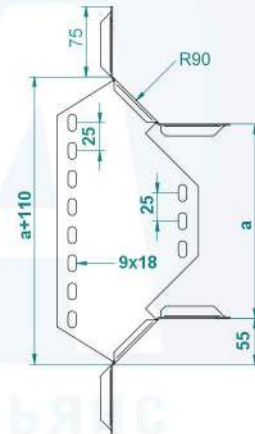
Важливо!  
Для встановлення використовується комплект гвинтів CFS M6 або CFS M8

KA90E ... H80		1.0мм		
Артикул	а мм	Радіус R мм	Кг 1 шт.	Шт.
KA90E 8 10 PG	55	90	0.18	1

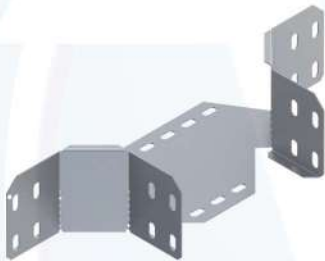
KA90E H80



KATE



## Відгалужувач горизонтальний



Гаряче цинкування методом Сендзіміра

Важливо!  
Для встановлення використовується комплект гвинтів CFS M6 або CFS M8

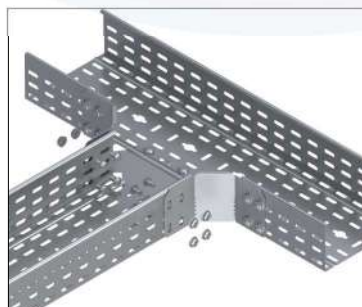
KATE ... H80		1.0мм		
Артикул	Ширин а мм	Радіус R мм	Кг 1 шт.	Шт.
KATE 810 10 PG	100	90	0.44	1
KATE 815 10 PG	150	90	0.49	1
KATE 820 10 PG	200	90	0.55	1
KATE 830 10 PG	300	90	0.69	1
KATE 840 10 PG	400	90	0.85	1

KATE ... H80		1.2мм		
Артикул	Ширин а мм	Радіус R мм	Кг 1 шт.	Шт.
KATE 850 12 PG	500	90	0.98	1
KATE 860 12 PG	600	90	1.19	1

KA90E Застосування



KATE Застосування



**ЗАСТОСУВАННЯ**  
Прокладання кабелю

**МАТЕРІАЛ**

Сталь, оцинковка по методу Сендзіміра згідно з TS-EN 10346:2011 (PG)

Можливі варіанти покриття:

HDG-сталь, гарячого цинкування методом занурення згідно з TS-EN ISO 1461:2011 (HDG)

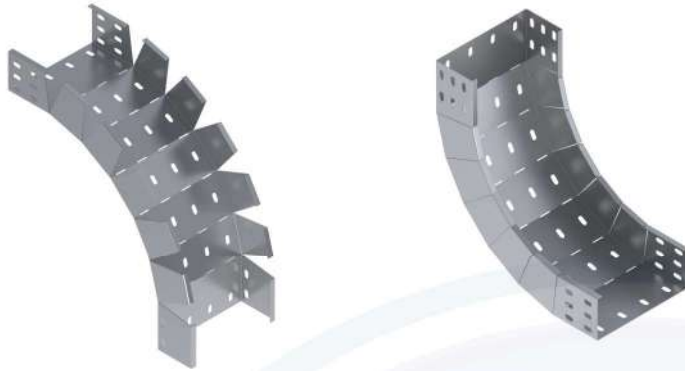
SS- нержавіюча сталь AISI 304L та AISI 316L (SS)

EP-порошкове покриття в повній палітрі кольорів (RAL)

Товщина [мм]:

0.6 | 0.8 | 1.0 | 1.2 | 1.5

## Кут вертикальний універсальний 0-90°



### Гаряче цинкування методом Сендзіміра

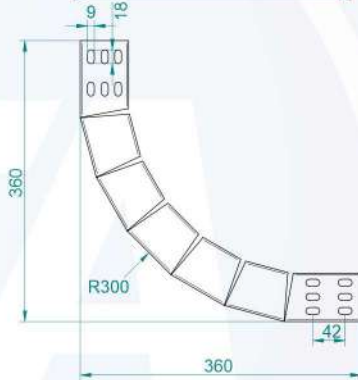
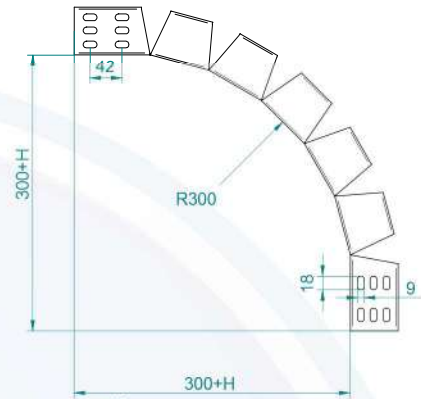
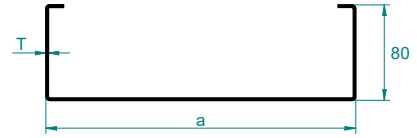
Важливо!  
Для встановлення використовується КВЕ (2 шт.)  
та комплект гвинтів CFS M6 або CFS M8

KADB ... H80		0.8мм			
Артикул	Ширина а мм	Довжина L мм	КГ 1 ШТ.	ШТ.	
KADB 810 08 PG	100	600	0.83	1	
KADB 815 08 PG	150	600	0.99	1	
KADB 820 08 PG	200	600	1.15	1	
		0.9мм			
KADB 830 09 PG	300	600	1.56	1	
KADB 840 09 PG	400	600	2.32	1	

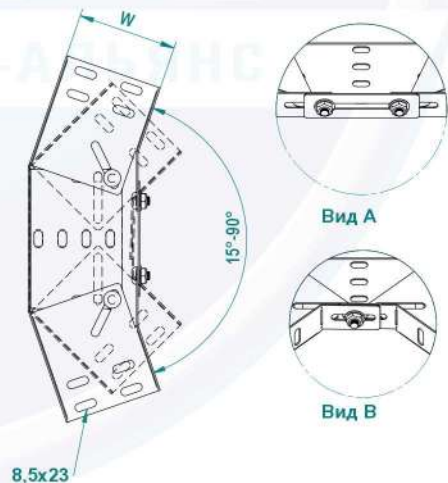
KADB ... H80		1.2мм			
Артикул	Ширина а мм	Довжина L мм	КГ 1 ШТ.	ШТ.	
KADB 850 12 PG	500	600	3.59	1	
KADB 860 12 PG	600	600	4.12	1	

Перед встановленням KADB згинаються вручну.  
Довжина у плоскому вигляді = 600 мм

### KADB H80



### KA90H H80



## Кут горизонтальний регульований 15-90°



### Гаряче цинкування методом Сендзіміра

Важливо!  
Для встановлення використовується КВЕ (2 шт.)  
та комплект гвинтів CFS M6 або CFS M8

KA90H ... H80		1.0мм			
Артикул	Ширина а мм	КГ 1 ШТ.	ШТ.		
KA90H 810 10 PG	100	0.67	1		
KA90H 815 10 PG	150	0.82	1		
KA90H 820 10 PG	200	0.99	1		
KA90H 830 10 PG	300	1.18	1		

### ЗАСТОСУВАННЯ

Прокладання кабелю

### МАТЕРІАЛ

Сталь, оцинковка по методу Сендзіміра  
згідно з TS-EN 10346:2011 (PG)

Можливі варіанти покриття:

HDG-сталь, гарячого цинкування методом занурення  
згідно з TS-EN ISO 1461:2011 (HDG)

SS- нержавіюча сталь AISI 304L та AISI 316L (SS)

EP-порошкове покриття в повній палітрі кольорів (RAL)

Товщина [мм]: **0.6 0.8 1.0 1.2 1.5**

## Відгалужувач Т-подібний вертикальний з переходом



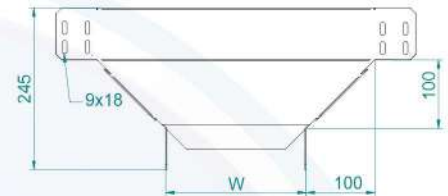
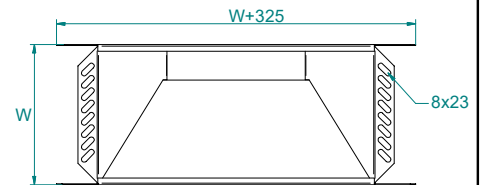
Гаряче цинкування методом Сендзіміра

Важливо!  
Для встановлення використовується комплект гвинтів CFS M6 або CFS M8

KADT ... H80		1.0мм	
Артикул	Ширини a=b=c мм	КТ 1 ШТ.	ШТ.
KADT 810 10 PG	100	1.74	1
KADT 815 10 PG	150	2.10	1
KADT 820 10 PG	200	2.35	1
KADT 830 10 PG	300	3.64	1
KADT 840 10 PG	400	4.38	1

KADT ... H80		1.2мм	
Артикул	Ширини a=b=c мм	КТ 1 ШТ.	ШТ.
KADT 850 12 PG	500	6.99	1
KADT 860 12 PG	600	8.01	1

KADT H80



## Відгалужувач Т-подібний вертикальний



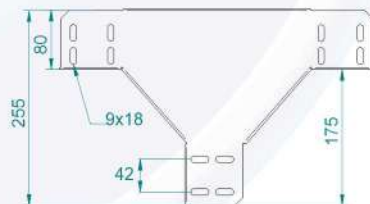
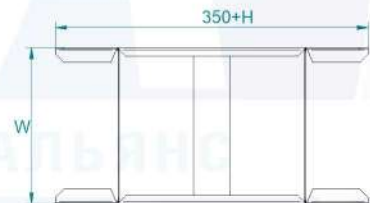
Гаряче цинкування методом Сендзіміра

Важливо!  
Для встановлення використовується комплект гвинтів CFS M6 або CFS M8

KAMT ... H80		1.0мм	
Артикул	Ширини a=b=c мм	КТ 1 ШТ.	ШТ.
KAMT 810 10 PG	100	1.41	1
KAMT 815 10 PG	150	1.49	1
KAMT 820 10 PG	200	1.57	1
KAMT 830 10 PG	300	1.90	1
KAMT 840 10 PG	400	2.83	1

KAMT ... H80		1.2мм	
Артикул	Ширини a=b=c мм	КТ 1 ШТ.	ШТ.
KAMT 850 12 PG	500	4.48	1
KAMT 860 12 PG	600	5.57	1

KAMT H80



**ЗАСТОСУВАННЯ**  
Прокладання кабелю

**МАТЕРІАЛ**

Сталь, оцинковка по методу Сендзіміра згідно з TS-EN 10346:2011 (PG)

Можливі варіанти покриття:

HDG-сталь, гарячого цинкування методом занурення згідно з TS-EN ISO 1461:2011 (HDG)

SS- нержавіюча сталь AISI 304L та AISI 316L (SS)

EP-порошкове покриття в повній палітрі кольорів (RAL)

Товщина [мм]: **0.6 0.8 1.0 1.2 1.5**

## Кут вертикальний зовнішній перехідник правобічний



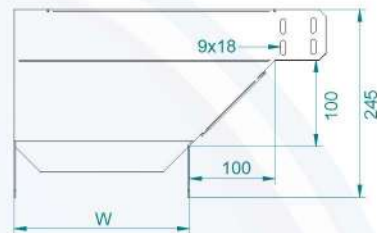
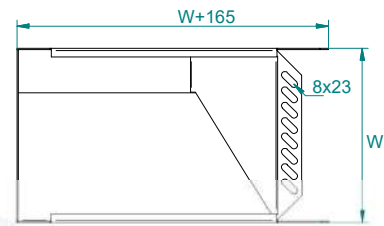
**Важливо!**  
Для встановлення використовується комплект гвинтів CFS M6 або CFS M8

Гаряче цинкування методом Сендзіміра

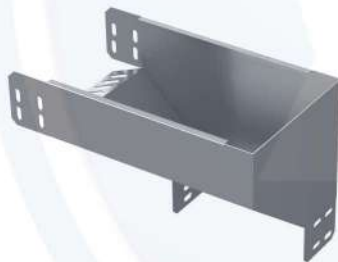
KADL ... H80		1.0мм	
Артикул	Ширини a=b=c мм	КГ 1 ШТ.	ШТ.
KADL 810 10 PG	100	1.41	1
KADL 815 10 PG	150	1.45	1
KADL 820 10 PG	200	1.57	1
KADL 830 10 PG	300	1.70	1
KADL 840 10 PG	400	2.81	1

KADL ... H80		1.2мм	
Артикул	Ширини a=b=c мм	КГ 1 ШТ.	ШТ.
KADL 850 12 PG	500	3.91	1
KADL 860 12 PG	600	5.44	1

### KADL H80



## Кут вертикальний зовнішній перехідник лівобічний



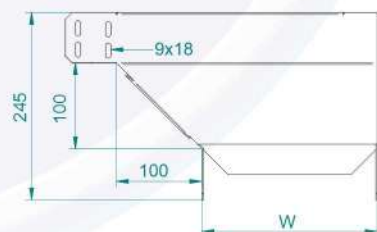
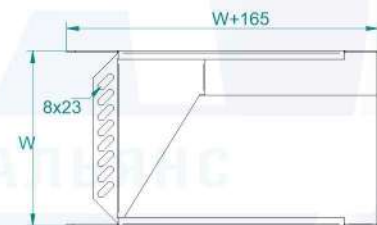
**Важливо!**  
Для встановлення використовується комплект гвинтів CFS M6 або CFS M8

Гаряче цинкування методом Сендзіміра

KADG ... H80		1.0мм	
Артикул	Ширини a=b=c мм	КГ 1 ШТ.	ШТ.
KADG 810 10 PG	100	1.41	1
KADG 815 10 PG	150	1.45	1
KADG 820 10 PG	200	1.57	1
KADG 830 10 PG	300	1.70	1
KADG 840 10 PG	400	2.81	1

KADG ... H80		1.2мм	
Артикул	Ширини a=b=c мм	КГ 1 ШТ.	ШТ.
KADG 850 12 PG	500	3.91	1
KADG 860 12 PG	600	5.44	1

### KADG H80



**ЗАСТОСУВАННЯ**  
Прокладання кабелю

**МАТЕРІАЛ**

Сталь, оцинковка по методу Сендзіміра згідно з TS-EN 10346:2011 (PG)

Можливі варіанти покриття:

HDG-сталь, гарячого цинкування методом занурення згідно з TS-EN ISO 1461:2011 (HDG)

SS- нержавіюча сталь AISI 304L та AISI 316L (SS)

EP-порошкове покриття в повній палітрі кольорів (RAL)

Товщина [мм]: **0.6 0.8 1.0 1.2 1.5**

## Перехідник симетричний



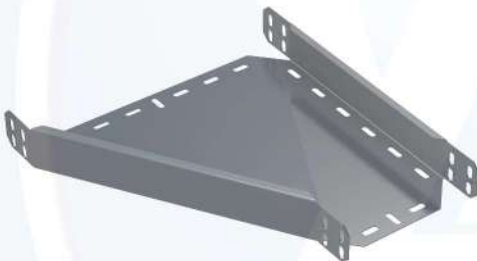
Гаряче цинкування методом Сендзіміра

ROS ... H80		1.0мм		шт.	шт.
Артикул	W1 мм	W2 мм	кг	шт.	шт.
ROS 815.10 10 PG	150	100	0,91	1	1
ROS 820.15 10 PG	200	150	1,07	1	1
ROS 820.10 10 PG	200	100	0,99	1	1
ROS 830.20 10 PG	300	200	1,42	1	1
ROS 830.15 10 PG	300	150	1,34	1	1
ROS 830.10 10 PG	300	100	1,16	1	1

Важливо!  
Для встановлення використовується комплект гвинтів CFS M6 або CFS M8

ROS ... H80		1.2мм		шт.	шт.
Артикул	W1 мм	W2 мм	кг	шт.	шт.
ROS 840.30 12 PG	400	300	2,07	1	1
ROS 840.20 12 PG	400	200	1,88	1	1
ROS 850.40 12 PG	500	400	2,98	1	1
ROS 850.30 12 PG	500	300	2,75	1	1
ROS 850.20 12 PG	500	200	2,51	1	1
ROS 860.50 12 PG	600	500	4,09	1	1
ROS 860.40 12 PG	600	400	3,80	1	1
ROS 860.30 12 PG	600	300	3,52	1	1

## Перехідник лівобічний



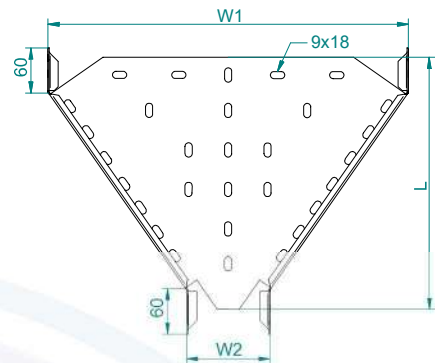
Гаряче цинкування методом Сендзіміра

RLS ... H80		1.0мм		шт.	шт.
Артикул	W1 мм	W2 мм	кг	шт.	шт.
RLS 815.10 10 PG	150	100	1,01	1	1
RLS 820.15 10 PG	200	150	1,07	1	1
RLS 820.10 10 PG	200	100	0,99	1	1
RLS 830.20 10 PG	300	200	1,32	1	1
RLS 830.15 10 PG	300	150	1,24	1	1
RLS 830.10 10 PG	300	100	1,16	1	1

Важливо!  
Для встановлення використовується комплект гвинтів CFS M6 або CFS M8

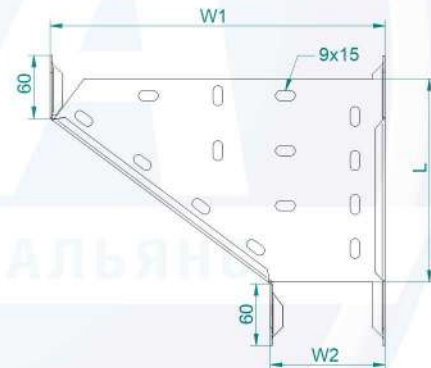
RLS ... H80		1.2мм		шт.	шт.
Артикул	W1 мм	W2 мм	кг	шт.	шт.
RLS 840.30 12 PG	400	300	2,66	1	1
RLS 840.20 12 PG	400	200	2,41	1	1
RLS 850.40 12 PG	500	400	3,88	1	1
RLS 850.30 12 PG	500	300	3,57	1	1
RLS 850.20 12 PG	500	200	3,25	1	1
RLS 860.50 12 PG	600	500	5,35	1	1
RLS 860.40 12 PG	600	400	4,97	1	1
RLS 860.30 12 PG	600	300	4,60	1	1

### ROS H80

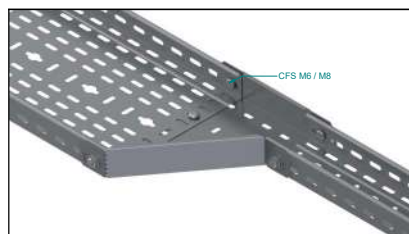
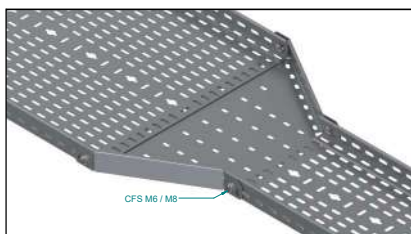


W1 100 - 300 мм (L=200 мм)  
W1 400 - 600 мм (L=300 мм)

### RLS H80



W1 100 - 300 мм (L=200 мм)  
W1 400 - 600 мм (L=300 мм)



**ЗАСТОСУВАННЯ**  
Прокладання кабелю

**МАТЕРІАЛ**

Сталь, оцинковка по методу Сендзіміра згідно з TS-EN 10346:2011 (PG)

Можливі варіанти покриття:

HDG-сталь, гарячого цинкування методом занурення згідно з TS-EN ISO 1461:2011 (HDG)

SS- нержавіюча сталь AISI 304L та AISI 316L (SS)

EP-порошкове покриття в повній палітрі кольорів (RAL)

## Перехідник правобічний

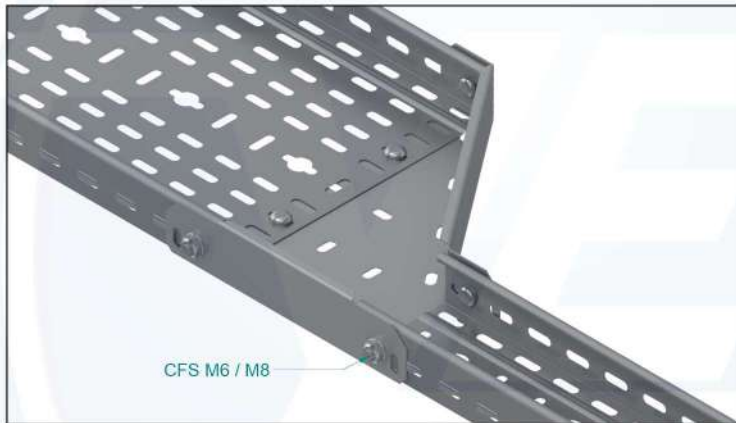


Гаряче цинкування методом Сендзіміра

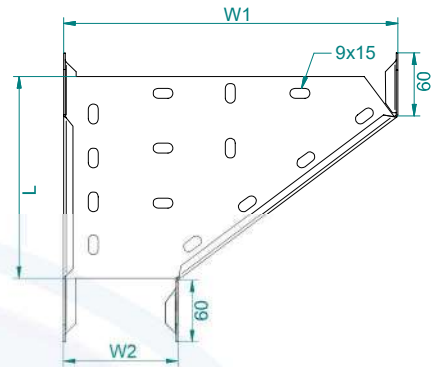
RGS ... H80		1.0мм		КГ	ШТ.
Артикул	W1 мм	W2 мм	1 шт.	1 шт.	1 шт.
RGS 815.10 10 PG	150	100	1.01	1	1
RGS 820.15 10 PG	200	150	1.07	1	1
RGS 820.10 10 PG	200	100	0.99	1	1
RGS 830.20 10 PG	300	200	1.42	1	1
RGS 830.15 10 PG	300	150	1.34	1	1
RGS 830.10 10 PG	300	100	1.26	1	1

Важливо!  
Для встановлення використовується комплект гвинтів CFS M6 або CFS M8

RGS ... H80		1.2мм		КГ	ШТ.
Артикул	W1 мм	W2 мм	1 шт.	1 шт.	1 шт.
RGS 840.30 12 PG	400	300	2.66	1	1
RGS 840.20 12 PG	400	200	2.41	1	1
RGS 850.40 12 PG	500	400	3.88	1	1
RGS 850.30 12 PG	500	300	3.57	1	1
RGS 850.20 12 PG	500	200	3.25	1	1
RGS 860.50 12 PG	600	500	5.35	1	1
RGS 860.40 12 PG	600	400	4.97	1	1
RGS 860.30 12 PG	600	300	4.60	1	1

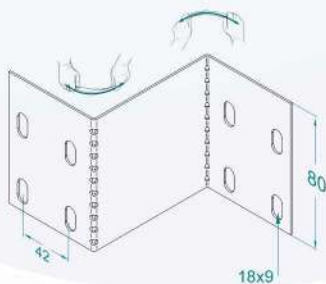
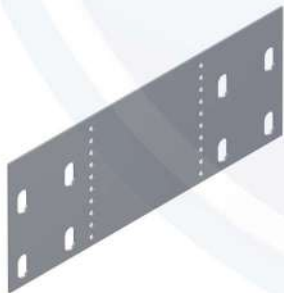


## RGS H80



W1 100 - 300mm (L=200mm)  
W1 400 - 600mm (L=300mm)

## Перехідник редукційний



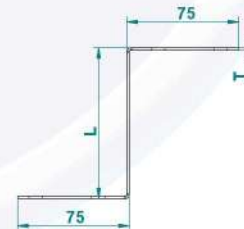
Гаряче цинкування методом Сендзіміра

RT ... H80		1.5мм		КГ	ШТ.
Артикул	Ширина L мм	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.
RT 80 25 15 PG	25	0.113	1	1	1
RT 80 50 15 PG	50	0.126	1	1	1
RT 80 75 15 PG	75	0.139	1	1	1
RT 80 100 15 PG	100	0.152	1	1	1
RT 80 150 15 PG	150	0.179	1	1	1
RT 80 200 15 PG	200	0.205	1	1	1

Важливо!  
Для встановлення використовується комплект гвинтів CFS M6 або CFS M8

RT ... H80		1.5мм		КГ	ШТ.
Артикул	Ширина L мм	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.
RT 80 300 15 PG	300	0.269	1	1	1
RT 80 400 15 PG	400	0.322	1	1	1
RT 80 500 15 PG	500	0.375	1	1	1

## RT H80



**ЗАСТОСУВАННЯ**  
Прокладання кабелю

**МАТЕРІАЛ**  
Сталь, оцинковка по методу Сендзіміра згідно з TS-EN 10346:2011 (PG)

Можливі варіанти покриття:  
HDG-сталь, гарячого цинкування методом занурення згідно з TS-EN ISO 1461:2011 (HDG)  
SS- нержавіюча сталь AISI 304L та AISI 316L (SS)  
EP-порошкове покриття в повній палітрі кольорів (RAL)

## Пластина шарнірного з'єднувача (комплект 2 шт)



**Важливо!**  
Для встановлення використовується 2 компл. BDD і 10 компл. болтів і гайок CFS. (M6 или M8)

Гаряче цинкування методом Сендзіміра

BDD 2 ... H80		1.2мм	
Артикул	Довжина L мм	кг 1 шт.	шт.
BDD 280 12 PG	250	0.16	1

## Кутовий з'єднувач лотка



**Важливо!**  
Для встановлення використовується 2 BYD і 8 компл. болтів і гайок CFS. (M6 или M8)

Гаряче цинкування методом Сендзіміра

BYD 2 ... H80		1.2мм	
Артикул	Довжина L мм	кг 1 шт.	шт.
BYD 280 12 PG	175	0.11	1

## Заглушка лотка/кабельроста



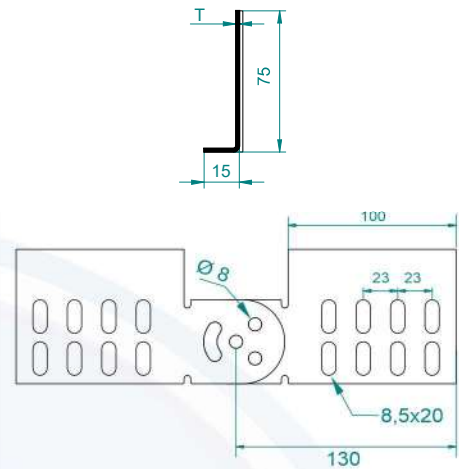
**Важливо!**  
Для встановлення використовується комплект гвинтів CFS M6 або CFS M8

Гаряче цинкування методом Сендзіміра

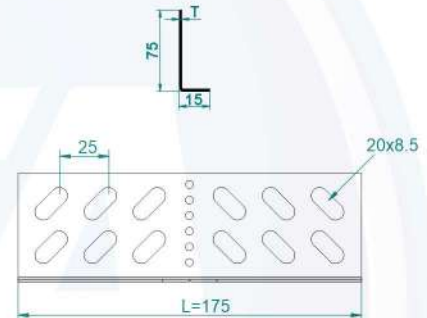
SON ... H80		1.0мм	
Артикул	Ширина а мм	кг 1 шт.	шт.
SON 810 10 PG	100	0.104	1
SON 815 10 PG	150	0.124	1
SON 820 10 PG	200	0.146	1

SON ... H80		1.2мм	
Артикул	Ширина а мм	кг 1 шт.	шт.
SON 830 12 PG	300	0.242	1
SON 840 12 PG	400	0.295	1
SON 850 12 PG	500	0.349	1
SON 860 12 PG	600	0.402	1

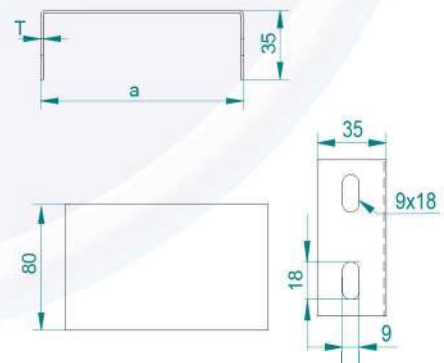
### BDD 2 H80



### BYD 2 H80



### SON H80



**ЗАСТОСУВАННЯ**  
Прокладання кабелю

**МАТЕРІАЛ**

Сталь, оцинковка по методу Сендзіміра згідно з TS-EN 10346:2011 (PG)

Можливі варіанти покриття:

HDG-сталь, гарячого цинкування методом занурення згідно з TS-EN ISO 1461:2011 (HDG)

SS- нержавіюча сталь AISI 304L та AISI 316L (SS)

EP-порошкове покриття в повній палітрі кольорів (RAL)

## Інтегровані перфоровані кабельні лотки

Спеціально сформована кромка лотку забезпечує цілісність ізоляції кабелів і виконує функцію замку для фіксації кришки без додаткових елементів



Ширина	Корисний попер. переріз
100	98 cm <sup>2</sup>
150	148 cm <sup>2</sup>
200	198 cm <sup>2</sup>
300	298 cm <sup>2</sup>
400	398 cm <sup>2</sup>
500	498 cm <sup>2</sup>
600	598 cm <sup>2</sup>

Важливо!  
Для з'єднання секцій кабельних лотків використовуються комплекти болтів CFS M6 або CFS M8

Гаряче цинкування методом Сендзіміра

FPK ... H100				0.6мм	
Артикул	Ширина а мм	Довжина L мм	КГ	шт.	шт.
FPK 110 06 PG	100	3000	1.20	2	
FPK 112 06 PG	125	3000	1.30	2	
FPK 115 06 PG	150	3000	1.39	2	
FPK 120 06 PG	200	3000	1.58	2	
FPK ... H100				0.7мм	
Артикул	Ширина а мм	Довжина L мм	КГ	шт.	шт.
FPK 110 07 PG	100	3000	1.40	2	
FPK 112 07 PG	125	3000	1.51	2	
FPK 115 07 PG	150	3000	1.62	2	
FPK 120 07 PG	200	3000	1.84	2	
FPK ... H100				0.8мм	
Артикул	Ширина а мм	Довжина L мм	КГ	шт.	шт.
FPK 110 08 PG	100	3000	1.60	2	
FPK 112 08 PG	125	3000	1.72	2	
FPK 115 08 PG	150	3000	1.85	2	
FPK 120 08 PG	200	3000	2.10	2	
FPK 122 08 PG	225	3000	2.22	2	
FPK 125 08 PG	250	3000	2.35	2	
FPK 130 08 PG	300	3000	2.60	2	

FPK ... H100				1.0мм	
Артикул	Ширина а мм	Довжина L мм	КГ	шт.	шт.
FPK 110 10 PG	100	3000	1.99	2	
FPK 112 10 PG	125	3000	2.14	2	
FPK 115 10 PG	150	3000	2.30	2	
FPK 120 10 PG	200	3000	2.62	2	
FPK 122 10 PG	225	3000	2.78	2	
FPK 125 10 PG	250	3000	2.93	2	
FPK 130 10 PG	300	3000	3.25	2	
FPK 140 10 PG	400	3000	3.87	2	
FPK 145 10 PG	450	3000	4.01	2	
FPK 150 10 PG	500	3000	4.32	2	
FPK 160 10 PG	600	3000	4.92	2	
FPK ... H100				1.2мм	
Артикул	Ширина а мм	Довжина L мм	КГ	шт.	шт.
FPK 110 12 PG	100	3000	2.38	2	
FPK 112 12 PG	125	3000	2.58	2	
FPK 115 12 PG	150	3000	2.76	2	
FPK 120 12 PG	200	3000	3.14	2	
FPK 122 12 PG	225	3000	3.33	2	
FPK 125 12 PG	250	3000	3.51	2	
FPK 130 12 PG	300	3000	3.90	2	
FPK 140 12 PG	400	3000	4.65	2	
FPK 145 12 PG	450	3000	5.02	2	
FPK 150 12 PG	500	3000	5.40	2	
FPK 160 12 PG	600	3000	6.15	2	

Зеленим кольором виділені складські позиції, які доступні для відвантаження.

Всі інші позиції потребують попереднього замовлення. Термін поставки від 10 до 35 днів.



Рекомендована кількість гвинтів і гайок для з'єднання кабельних лотків

Ширина кабельного лотка	W	H	50	80	100
50			2 комп.	—	—
100			3 комп.	5 комп.	5 комп.
150			3 комп.	5 комп.	5 комп.
200			3 комп.	5 комп.	5 комп.
250			3 комп.	5 комп.	5 комп.
300			3 комп.	5 комп.	5 комп.
400			5 комп.	7 комп.	7 комп.
500			5 комп.	7 комп.	7 комп.
600			5 комп.	7 комп.	7 комп.

### FPK H100

Товщина [мм]: 0.6 0.7 0.8 1.0 1.2

Безпечне навантаження  $Q_{max}$ , кг/м

Відстань між опорами [м]

Ця діаграма відповідає стандарту IEC 61537  
 $Q$  = макс. допустиме навантаження (кг/м)  
 $L$  = відстань між опорами (м)  
 $f$  = вигин (мм) / макс. вигин =  $L/100$   
 Коефіцієнт безпеки = 1.5

**ЗАСТОСУВАННЯ**  
Прокладання кабелю

**МАТЕРІАЛ**  
Сталь, оцинковка по методу Сендзіміра згідно з TS-EN 10346:2011 (PG)

Можливі варіанти покриття:  
 HDG-сталь, гарячого цинкування методом занурення згідно з TS-EN ISO 1461:2011 (HDG)  
 SS- нержавіюча сталь AISI 304L та AISI 316L (SS)  
 EP-порошкове покриття в повній палітрі кольорів (RAL)

Товщина [мм]: **0.6 0.8 1.0 1.2**



## Інтегровані неперфоровані кабельні лотки

Спеціально сформована кромка лотку забезпечує цілісність ізоляції кабелів і виконує функцію замку для фіксації кришки без додаткових елементів



Ширина	Корисний попер. переріз
100	98 cm <sup>2</sup>
150	148 cm <sup>2</sup>
200	198 cm <sup>2</sup>
300	298 cm <sup>2</sup>
400	398 cm <sup>2</sup>
500	498 cm <sup>2</sup>
600	598 cm <sup>2</sup>

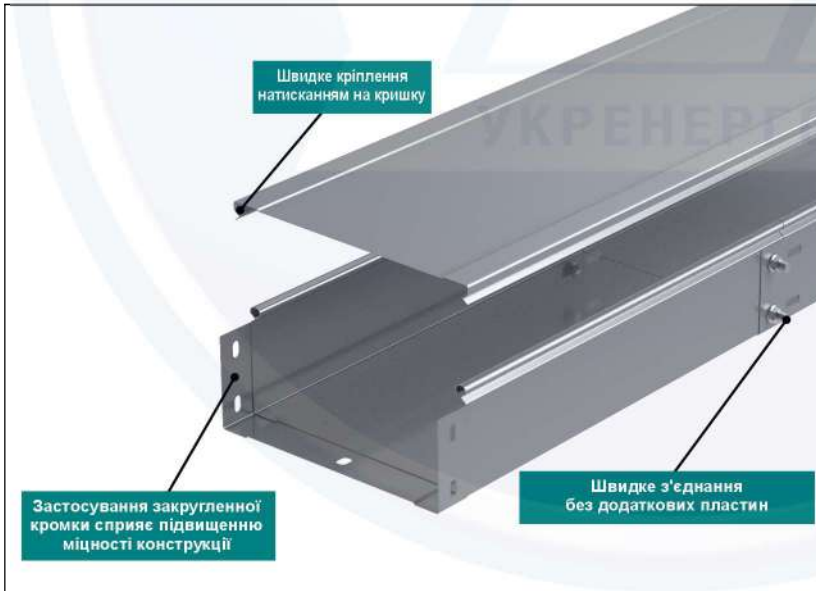
Важливо!  
Для з'єднання секцій кабельних лотків використовуються комплекти болтів CFS M6 або CFS M8

### Гаряче цинкування методом Сендзіміра

FDK ... H100		0.6мм			
Артикул	Ширина а мм	Довжина L мм	Кг	шт.	
FDK 110 06 PG	100	3000	1.50	2	
FDK 112 06 PG	125	3000	1.62	2	
FDK 115 06 PG	150	3000	1.74	2	
FDK 120 06 PG	200	3000	1.97	2	
		0.7мм			
Артикул	Ширина а мм	Довжина L мм	Кг	шт.	
FDK 110 07 PG	100	3000	1.75	2	
FDK 112 07 PG	125	3000	1.89	2	
FDK 115 07 PG	150	3000	2.03	2	
FDK 120 07 PG	200	3000	2.30	2	
		0.8мм			
Артикул	Ширина а мм	Довжина L мм	Кг	шт.	
FDK 110 08 PG	100	3000	2.00	2	
FDK 112 08 PG	125	3000	2.15	2	
FDK 115 08 PG	150	3000	2.31	2	
FDK 120 08 PG	200	3000	2.62	2	
FDK 122 08 PG	225	3000	2.78	2	
FDK 125 08 PG	250	3000	2.94	2	
FDK 130 08 PG	300	3000	3.25	2	

FDK ... H100		1.0мм			
Артикул	Ширина а мм	Довжина L мм	Кг	шт.	
FDK 110 10 PG	100	3000	2.49	2	
FDK 112 10 PG	125	3000	2.68	2	
FDK 115 10 PG	150	3000	2.88	2	
FDK 120 10 PG	200	3000	3.27	2	
FDK 122 10 PG	225	3000	3.47	2	
FDK 125 10 PG	250	3000	3.66	2	
FDK 130 10 PG	300	3000	4.06	2	
FDK 140 10 PG	400	3000	4.84	2	
FDK 145 10 PG	450	3000	5.02	2	
FDK 150 10 PG	500	3000	5.40	2	
FDK 160 10 PG	600	3000	6.15	2	
		1.2мм			
Артикул	Ширина а мм	Довжина L мм	Кг	шт.	
FDK 110 12 PG	100	3000	2.89	2	
FDK 112 12 PG	125	3000	3.22	2	
FDK 115 12 PG	150	3000	3.45	2	
FDK 120 12 PG	200	3000	3.92	2	
FDK 122 12 PG	225	3000	4.16	2	
FDK 125 12 PG	250	3000	4.39	2	
FDK 130 12 PG	300	3000	4.87	2	
FDK 140 12 PG	400	3000	5.81	2	
FDK 145 12 PG	450	3000	6.28	2	
FDK 150 12 PG	500	3000	6.75	2	
FDK 160 12 PG	600	3000	7.69	2	

Зеленим кольором виділені складські позиції, які доступні для відвантаження. Всі інші позиції потребують попереднього замовлення. Термін поставки від 10 до 35 днів.



### Рекомендована кількість гвинтів і гайок для з'єднання кабельних лотків

Ширина кабельного лотка	W	H	50	80	100
50			2 комп.	—	—
100			3 комп.	5 комп.	5 комп.
150			3 комп.	5 комп.	5 комп.
200			3 комп.	5 комп.	5 комп.
250			3 комп.	5 комп.	5 комп.
300			3 комп.	5 комп.	5 комп.
400			5 комп.	7 комп.	7 комп.
500			5 комп.	7 комп.	7 комп.
600			5 комп.	7 комп.	7 комп.

100x100 5 комп. 200x100 5 комп. 250x100 5 комп. 300x100 5 комп. 400x100 7 комп. 500x100 7 комп. 600x100 7 комп.

### FDK H100

Товщина [мм]: 0.6 0.7 0.8 1.0 1.2

Безпека навантаження Q<sub>max</sub> кг/м

Відстань між опорами [m]

Прогин лотку f [мм] / f<sub>max</sub>

Q = макс. допустиме навантаження (кг/м)  
L = відстань між опорами (м)  
f = вигин (мм) / макс. вигин = L/100  
Коефіцієнт безпеки = 1,5

### ЗАСТОСУВАННЯ

Прокладання кабелю

### МАТЕРІАЛ

Сталь, оцинковка по методу Сендзіміра згідно з TS-EN 10346:2011 (PG)

Можливі варіанти покриття:  
HDG-сталь, гарячого цинкування методом занурення згідно з TS-EN ISO 1461:2011 (HDG)  
SS- нержавіюча сталь AISI 304L та AISI 316L (SS)  
EP-порошкове покриття в повній палітрі кольорів (RAL)

Товщина [мм]: 0.6 0.8 1.0 1.2

## З'єднувач горизонтальний



**Важливо!**  
На одне з'єднання використовуються 2 з'єднувача KBE і 8 комплектів болтів з гайками CFS (M6 або M8)

### Гаряче цинкування методом Сендзіміра

КВЕ 2 ... Н100		1.0мм	
Артикул	Довжина L мм	кг 1 шт.	шт.
КВЕ 210 10 PG	175	0.13	100

### Цинкування електrolітичним методом

CFS M6		M6		
Артикул	Розмір мм	Довжина L мм	кг 1 комп.	шт.
CFS M6 EG	M6	15	0.008	500

CFS M8		M8		
Артикул	Розмір мм	Довжина L мм	кг 1 комп.	шт.
CFS M8 EG	M8	15	0.014	500

## Перегородка лотка

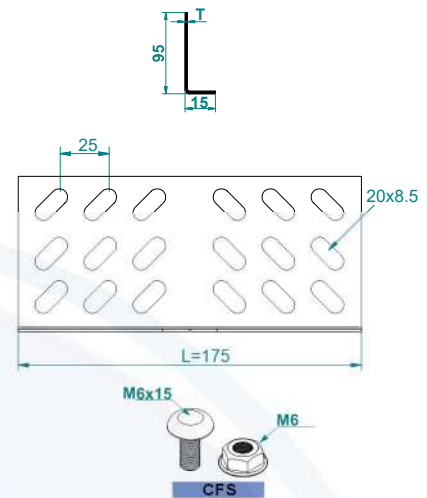


Для установки перегородки використовується комплект болтів з гайками CFS (M6 або M8)

### Гаряче цинкування методом Сендзіміра

SEP 1 ... Н100		1.0мм	
Артикул	Довжина L мм	кг 1 м	шт.
SEP 110 10 PG	3000	0.90	1

## КВЕ 2



### ЗАСТОСУВАННЯ

Прокладання кабелю

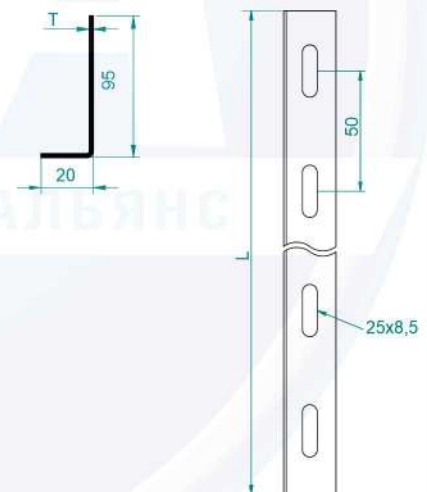
### МАТЕРІАЛ

Сталь, оцинковка по методу Сендзіміра згідно з TS-EN 10346:2011 (PG)

Можливі варіанти покриття:

HDG-сталь, гарячого цинкування методом занурення згідно з TS-EN ISO 1461:2011 (HDG)  
SS- нержавіюча сталь AISI 304L та AISI 316L (SS)  
EP-порошкове покриття в повній палітрі кольорів (RAL)

## SEP 1 Н80



### ЗАСТОСУВАННЯ

Прокладання кабелю

### МАТЕРІАЛ

Сталь, оцинковка по методу Сендзіміра згідно з TS-EN 10346:2011 (PG)

Можливі варіанти покриття:

HDG-сталь, гарячого цинкування методом занурення згідно з TS-EN ISO 1461:2011 (HDG)  
SS- нержавіюча сталь AISI 304L та AISI 316L (SS)  
EP-порошкове покриття в повній палітрі кольорів (RAL)

Товщина [мм]:

**0.6 | 0.8 | 1.0 | 1.2 | 1.5**

## Кут горизонтальний 90°



**Важливо!**  
Для встановлення кута горизонтального використовується комплект гвинтів CFS M6 або CFS M8

Гаряче цинкування методом Сендзіміра

KA90 ... H100		0.8мм	
Артикул	Ширина a=b мм	КГ 1 ШТ.	ШТ.
KA90 110 08 PG	100	0.57	1
KA90 115 08 PG	150	0.72	1
KA90 120 08 PG	200	0.90	1
KA90 ... H100		1.0мм	
Артикул	Ширина a=b мм	КГ 1 ШТ.	ШТ.
KA90 130 10 PG	300	2.15	1
KA90 140 10 PG	400	2.99	1

KA90 ... H100		1.2мм	
Артикул	Ширина a=b мм	КГ 1 ШТ.	ШТ.
KA90 150 12 PG	500	3.91	1
KA90 160 12 PG	600	4.99	1

## Кут горизонтальний 45°



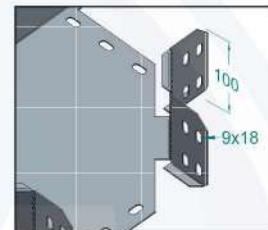
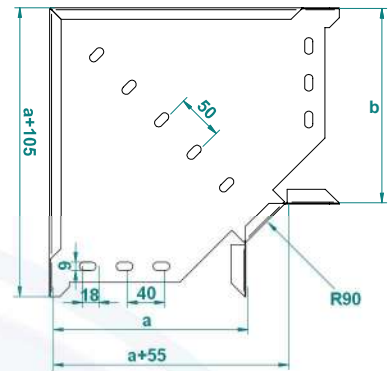
**Важливо!**  
Для встановлення кута горизонтального використовується комплект гвинтів CFS M6 або CFS M8

Гаряче цинкування методом Сендзіміра

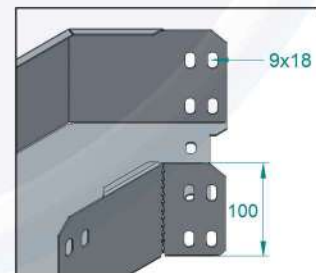
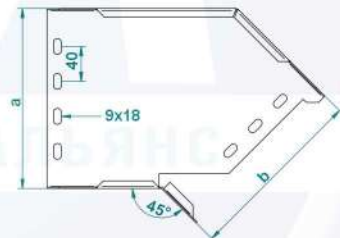
KA45 ... H100		0.8мм	
Артикул	Ширина a=b мм	КГ 1 ШТ.	ШТ.
KA45 110 08 PG	100	0.52	1
KA45 115 08 PG	150	0.69	1
KA45 120 08 PG	200	0.88	1
KA45 ... H100		1.0мм	
Артикул	Ширина a=b мм	КГ 1 ШТ.	ШТ.
KA45 130 10 PG	300	1.96	1
KA45 140 10 PG	400	2.73	1

KA45 ... H100		1.2мм	
Артикул	Ширина a=b мм	КГ 1 ШТ.	ШТ.
KA45 150 12 PG	500	3.71	1
KA45 160 12 PG	600	4.77	1

### KA90 H100



### KA45 H100



**ЗАСТОСУВАННЯ**  
Прокладання кабелю

**МАТЕРІАЛ**

Сталь, оцинковка по методу Сендзіміра згідно з TS-EN 10346:2011 (PG)

Можливі варіанти покриття:

HDG-сталь, гарячого цинкування методом занурення згідно з TS-EN ISO 1461:2011 (HDG)

SS- нержавіюча сталь AISI 304L та AISI 316L (SS)

EP-порошкове покриття в повній палітрі кольорів (RAL)

Товщина [мм]:

**0.6 0.8 1.0 1.2 1.5**

## Відгалужувач Т-подібний горизонтальний



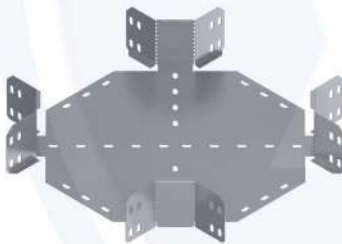
**Важливо!**  
Для встановлення використовується комплект гвинтів CFS M6 або CFS M8

Гаряче цинкування методом Сендзіміра

КАТ ... Н100		0.8мм	
Артикул	Ширини a=b=c мм	КГ 1 ШТ.	ШТ.
КАТ 110 08 PG	100	0.67	1
КАТ 115 08 PG	150	0.84	1
КАТ 120 08 PG	200	1.04	1
		1.0мм	
КАТ 130 10 PG	300	1.91	1
КАТ 140 10 PG	400	2.42	1

КАТ ... Н100		1.2мм	
Артикул	Ширини a=b=c мм	КГ 1 ШТ.	ШТ.
КАТ 150 12 PG	500	4.60	1
КАТ 160 12 PG	600	5.77	1

## Відгалужувач хрестоподібний



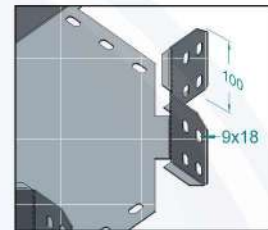
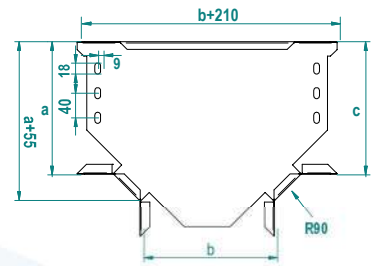
**Важливо!**  
Для встановлення використовується комплект гвинтів CFS M6 або CFS M8

Гаряче цинкування методом Сендзіміра

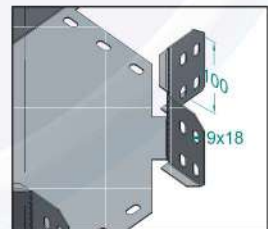
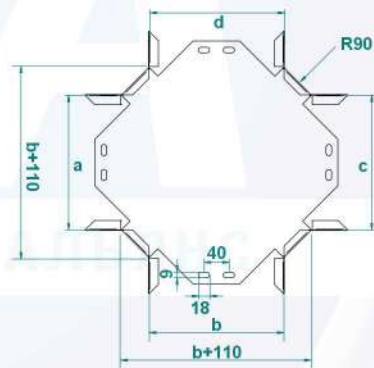
KAD ... Н100		0.8мм	
Артикул	Ширини a=b=c=d мм	КГ 1 ШТ.	ШТ.
KAD 110 08 PG	100	0.89	1
KAD 115 08 PG	150	1.08	1
KAD 120 08 PG	200	1.29	1
		1.0мм	
KAD 130 10 PG	300	3.01	1
KAD 140 10 PG	400	3.98	1

KAD ... Н100		1.2мм	
Артикул	Ширини a=b=c=d мм	КГ 1 ШТ.	ШТ.
KAD 150 12 PG	500	5.34	1
KAD 160 12 PG	600	6.61	1

### КАТ Н100



### KAD Н100



**ЗАСТОСУВАННЯ**  
Прокладання кабелю

**МАТЕРІАЛ**  
Сталь, оцинковка по методу Сендзіміра згідно з TS-EN 10346:2011 (PG)

Можливі варіанти покриття:  
HDG-сталь, гарячого цинкування методом занурення згідно з TS-EN ISO 1461:2011 (HDG)  
SS- нержавіюча сталь AISI 304L та AISI 316L (SS)  
EP-порошкове покриття в повній палітрі кольорів (RAL)

Товщина [мм]: **0.6 | 0.8 | 1.0 | 1.2 | 1.5**

## Кут горизонтальний 90° універсальний

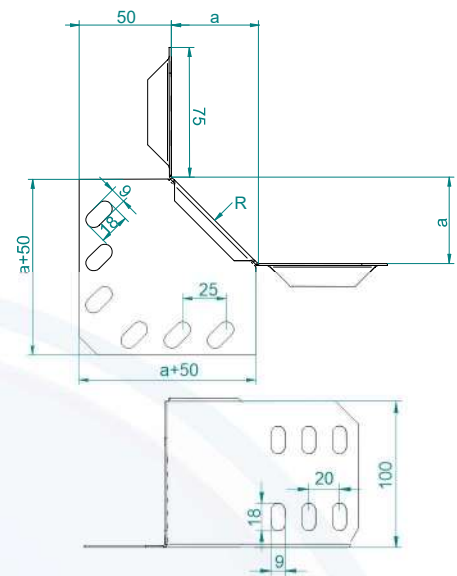


Гаряче цинкування методом Сендзіміра

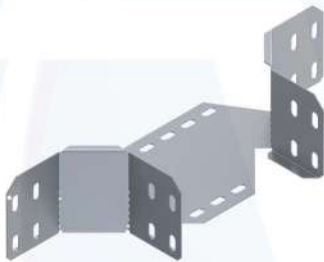
Важливо!  
Для встановлення використовується комплект гвинтів CFS M6 або CFS M8

KA90E ... H100		1.0мм		
Артикул	а мм	Радіус R мм	Кг 1 шт.	Шт.
KA90E 1 10 PG	55	90	0.20	1

### KA90E H100



## Відгалужувач горизонтальний



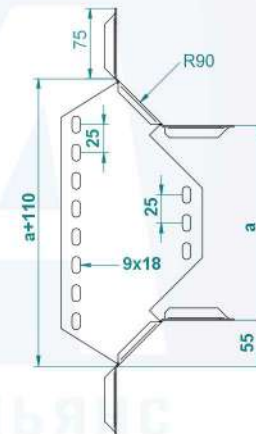
Гаряче цинкування методом Сендзіміра

Важливо!  
Для встановлення використовується комплект гвинтів CFS M6 або CFS M8

KATE ... H100		1.0мм		
Артикул	Ширин а мм	Радіус R мм	Кг 1 шт.	Шт.
KATE 110 10 PG	100	90	0.54	1
KATE 115 10 PG	150	90	0.59	1
KATE 120 10 PG	200	90	0.65	1
KATE 130 10 PG	300	90	0.79	1
KATE 140 10 PG	400	90	0.95	1

KATE ... H100		1.2мм		
Артикул	Ширин а мм	Радіус R мм	Кг 1 шт.	Шт.
KATE 150 12 PG	500	90	1.18	1
KATE 160 12 PG	600	90	1.39	1

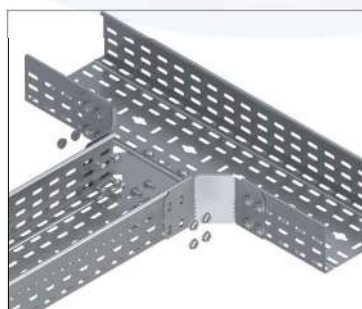
### KATE



### KA90E Застосування



### KATE Застосування



**ЗАСТОСУВАННЯ**  
Прокладання кабелю

**МАТЕРІАЛ**

Сталь, оцинковка по методу Сендзіміра згідно з TS-EN 10346:2011 (PG)

Можливі варіанти покриття:

HDG-сталь, гарячого цинкування методом занурення згідно з TS-EN ISO 1461:2011 (HDG)

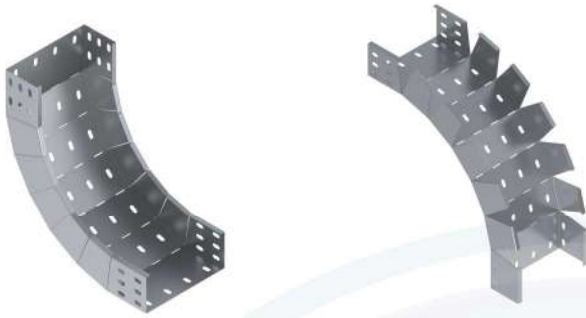
SS- нержавіюча сталь AISI 304L та AISI 316L (SS)

EP-порошкове покриття в повній палітрі кольорів (RAL)

Товщина [мм]:

0.6 | 0.8 | 1.0 | 1.2 | 1.5

## Кут вертикальний універсальний 0-90°



Гаряче цинкування методом Сендзіміра

Важливо!  
Для встановлення використовується КВЕ (2 шт.) та комплект гвинтів CFS M6 або CFS M8

KADB ... H100		0.8мм			
Артикул	Ширина а мм	Довжина L мм	КГ 1 ШТ.	ШТ.	
KADB 110 08 PG	100	600	0.93	1	
KADB 115 08 PG	150	600	1.03	1	
KADB 120 08 PG	200	600	1.25	1	
		0.9мм			
KADB 130 09 PG	300	600	1.56	1	
KADB 140 09 PG	400	600	2.32	1	

KADB ... H100		1.2мм			
Артикул	Ширина а мм	Довжина L мм	КГ 1 ШТ.	ШТ.	
KADB 150 12 PG	500	600	3.59	1	
KADB 160 12 PG	600	600	4.12	1	

Перед встановленням KADB згинаються вручну.  
Довжина у плоскому вигляді = 600 мм

## Кут горизонтальний регульований 15-90°



Гаряче цинкування методом Сендзіміра

Важливо!  
Для встановлення використовується КВЕ (2 шт.) та комплект гвинтів CFS M6 або CFS M8

KA90H ... H100		1.0мм			
Артикул	Ширина а мм	КГ 1 ШТ.	ШТ.		
KA90H 110 10 PG	100	0.67	1		
KA90H 115 10 PG	150	0.82	1		
KA90H 120 10 PG	200	0.99	1		
KA90H 130 10 PG	300	1.18	1		

### KADB H100

### KA90H H100

**ЗАСТОСУВАННЯ**  
Прокладання кабелю

**МАТЕРІАЛ**  
Сталь, оцинковка по методу Сендзіміра згідно з TS-EN 10346:2011 (PG)

Можливі варіанти покриття:  
HDG-сталь, гарячого цинкування методом занурення згідно з TS-EN ISO 1461:2011 (HDG)  
SS- нержавіюча сталь AISI 304L та AISI 316L (SS)  
EP-порошкове покриття в повній палітрі кольорів (RAL)

Товщина [мм]: **0.6 | 0.8 | 1.0 | 1.2 | 1.5**

## Відгалужувач Т-подібний вертикальний з переходом



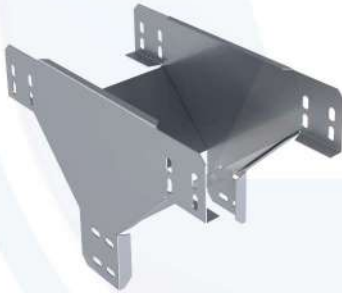
Гаряче цинкування методом Сендзіміра

Важливо!  
Для встановлення використовується комплект гвинтів CFS M6 або CFS M8

KADT ... H100		1.0мм	
Артикул	Ширини a=b=c мм	КТ 1 ШТ.	ШТ.
KADT 110 10 PG	100	1.74	1
KADT 115 10 PG	150	2.10	1
KADT 120 10 PG	200	2.35	1
KADT 130 10 PG	300	3.64	1
KADT 140 10 PG	400	4.38	1

KADT ... H100		1.2мм	
Артикул	Ширини a=b=c мм	КТ 1 ШТ.	ШТ.
KADT 150 12 PG	500	6.99	1
KADT 160 12 PG	600	8.01	1

## Відгалужувач Т-подібний вертикальний



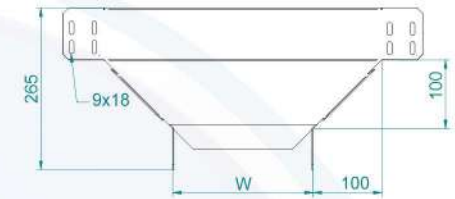
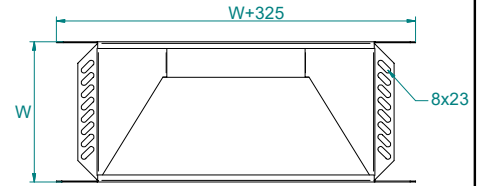
Гаряче цинкування методом Сендзіміра

Важливо!  
Для встановлення використовується комплект гвинтів CFS M6 або CFS M8

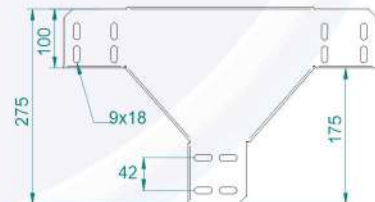
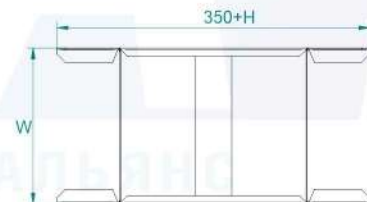
KAMT ... H100		1.0мм	
Артикул	Ширини a=b=c мм	КТ 1 ШТ.	ШТ.
KAMT 110 10 PG	100	1.41	1
KAMT 115 10 PG	150	1.49	1
KAMT 120 10 PG	200	1.57	1
KAMT 130 10 PG	300	1.90	1
KAMT 140 10 PG	400	2.83	1

KAMT ... H100		1.2мм	
Артикул	Ширини a=b=c мм	КТ 1 ШТ.	ШТ.
KAMT 150 12 PG	500	4.48	1
KAMT 160 12 PG	600	5.57	1

### KADT H100



### KAMT H100



**ЗАСТОСУВАННЯ**  
Прокладання кабелю

**МАТЕРІАЛ**  
Сталь, оцинковка по методу Сендзіміра згідно з TS-EN 10346:2011 (PG)

Можливі варіанти покриття:  
HDG-сталь, гарячого цинкування методом занурення згідно з TS-EN ISO 1461:2011 (HDG)  
SS- нержавіюча сталь AISI 304L та AISI 316L (SS)  
EP-порошкове покриття в повній палітрі кольорів (RAL)

Товщина [мм]: **0.6 0.8 1.0 1.2 1.5**

## Кут вертикальний зовнішній перехідник правобічний



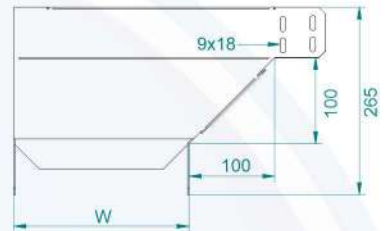
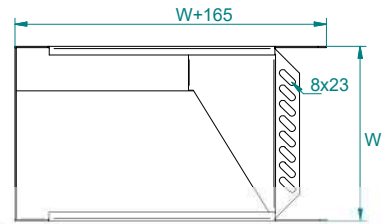
**Важливо!**  
Для встановлення використовується комплект гвинтів CFS M6 або CFS M8

Гаряче цинкування методом Сендзіміра

KADL ... H100		1.0мм	
Артикул	Ширини a=b=c мм	Кт 1 шт.	Шт.
KADL 110 10 PG	100	1.41	1
KADL 115 10 PG	150	1.45	1
KADL 120 10 PG	200	1.57	1
KADL 130 10 PG	300	1.70	1
KADL 140 10 PG	400	2.81	1

KADL ... H100		1.2мм	
Артикул	Ширини a=b=c мм	Кт 1 шт.	Шт.
KADL 150 12 PG	500	3.91	1
KADL 160 12 PG	600	5.44	1

### KADL H100



## Кут вертикальний зовнішній перехідник лівобічний



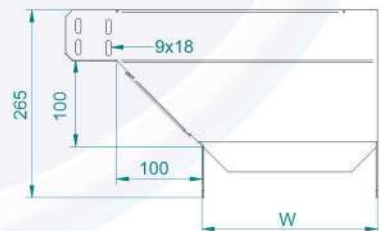
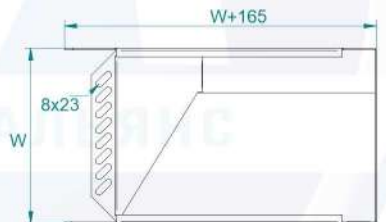
**Важливо!**  
Для встановлення використовується комплект гвинтів CFS M6 або CFS M8

Гаряче цинкування методом Сендзіміра

KADG ... H100		1.0мм	
Артикул	Ширини a=b=c мм	Кт 1 шт.	Шт.
KADG 110 10 PG	100	1.41	1
KADG 115 10 PG	150	1.45	1
KADG 120 10 PG	200	1.57	1
KADG 130 10 PG	300	1.70	1
KADG 140 10 PG	400	2.81	1

KADG ... H100		1.2мм	
Артикул	Ширини a=b=c мм	Кт 1 шт.	Шт.
KADG 150 12 PG	500	3.91	1
KADG 160 12 PG	600	5.44	1

### KADG H100



**ЗАСТОСУВАННЯ**  
Прокладання кабелю

**МАТЕРІАЛ**

Сталь, оцинковка по методу Сендзіміра згідно з TS-EN 10346:2011 (PG)

Можливі варіанти покриття:

HDG-сталь, гарячого цинкування методом занурення згідно з TS-EN ISO 1461:2011 (HDG)

SS- нержавіюча сталь AISI 304L та AISI 316L (SS)

EP-порошкове покриття в повній палітрі кольорів (RAL)

Товщина [мм]: **0.6 0.8 1.0 1.2 1.5**



## Перехідник симетричний



Гаряче цинкування методом Сендзіміра

ROS ... H100		1.0мм		шт.	шт.
Артикул	W1 мм	W2 мм	кг	шт.	шт.
ROS 115.10 10 PG	150	100	0,91	1	1
ROS 120.15 10 PG	200	150	1,07	1	1
ROS 120.10 10 PG	200	100	0,99	1	1
ROS 130.20 10 PG	300	200	1,42	1	1
ROS 130.15 10 PG	300	150	1,34	1	1
ROS 130.10 10 PG	300	100	1,16	1	1

Важливо!  
Для встановлення використовується комплект гвинтів CFS M6 або CFS M8

ROS ... H100		1.2мм		шт.	шт.
Артикул	W1 мм	W2 мм	кг	шт.	шт.
ROS 140.30 12 PG	400	300	2,07	1	1
ROS 140.20 12 PG	400	200	1,88	1	1
ROS 150.40 12 PG	500	400	2,98	1	1
ROS 150.30 12 PG	500	300	2,75	1	1
ROS 150.20 12 PG	500	200	2,51	1	1
ROS 160.50 12 PG	600	500	4,09	1	1
ROS 160.40 12 PG	600	400	3,80	1	1
ROS 160.30 12 PG	600	300	3,52	1	1

## Перехідник лівобічний



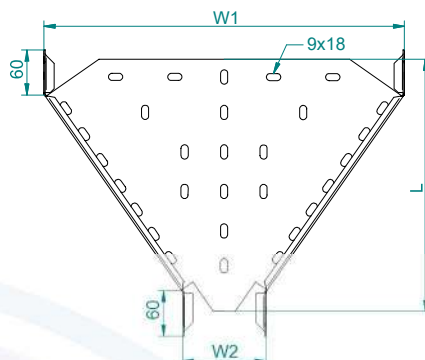
Гаряче цинкування методом Сендзіміра

RLS ... H100		1.0мм		шт.	шт.
Артикул	W1 мм	W2 мм	кг	шт.	шт.
RLS 115.10 10 PG	150	100	1,01	1	1
RLS 120.15 10 PG	200	150	1,07	1	1
RLS 120.10 10 PG	200	100	0,99	1	1
RLS 130.20 10 PG	300	200	1,32	1	1
RLS 130.15 10 PG	300	150	1,24	1	1
RLS 130.10 10 PG	300	100	1,16	1	1

Важливо!  
Для встановлення використовується комплект гвинтів CFS M6 або CFS M8

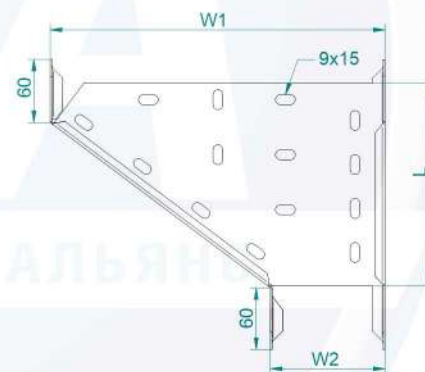
RLS ... H100		1.2мм		шт.	шт.
Артикул	W1 мм	W2 мм	кг	шт.	шт.
RLS 140.30 12 PG	400	300	2,66	1	1
RLS 140.20 12 PG	400	200	2,41	1	1
RLS 150.40 12 PG	500	400	3,88	1	1
RLS 150.30 12 PG	500	300	3,57	1	1
RLS 150.20 12 PG	500	200	3,25	1	1
RLS 160.50 12 PG	600	500	5,35	1	1
RLS 160.40 12 PG	600	400	4,97	1	1
RLS 160.30 12 PG	600	300	4,60	1	1

## ROS H100

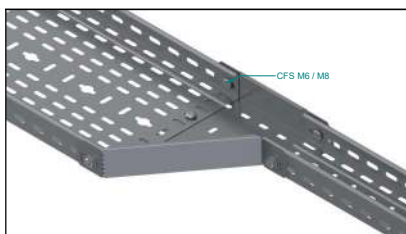
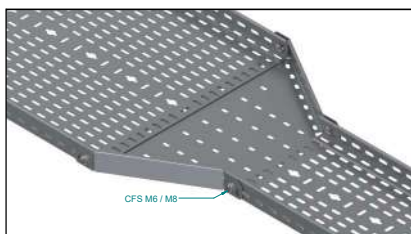


W1 100 - 300 мм (L=200 мм)  
W1 400 - 600 мм (L=300 мм)

## RLS H100



W1 100 - 300 мм (L=200 мм)  
W1 400 - 600 мм (L=300 мм)



**ЗАСТОСУВАННЯ**  
Прокладання кабелю

### МАТЕРІАЛ

Сталь, оцинковка по методу Сендзіміра згідно з TS-EN ISO 10346:2011 (PG)

Можливі варіанти покриття:

HDG-сталь, гарячого цинкування методом занурення згідно з TS-EN ISO 1461:2011 (HDG)

SS- нержавіюча сталь AISI 304L та AISI 316L (SS)

EP-порошкове покриття в повній палітрі кольорів (RAL)

## Перехідник правобічний

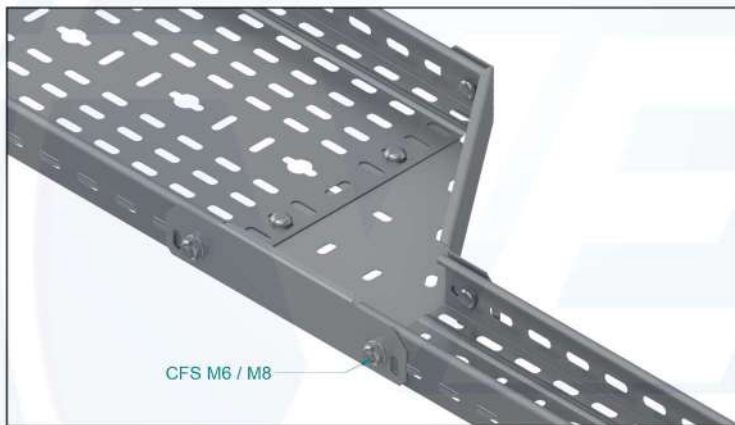


Гаряче цинкування методом Сендзіміра

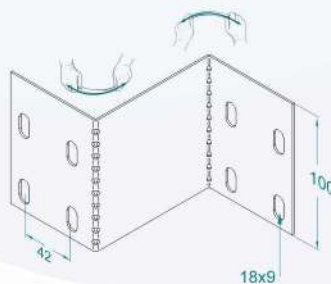
RGS ... H100		1.0мм		КГ	ШТ.
Артикул	W1 мм	W2 мм	1 шт.	1 шт.	1 шт.
RGS 115.10 10 PG	150	100	1.01	1	1
RGS 120.15 10 PG	200	150	1.07	1	1
RGS 120.10 10 PG	200	100	0.99	1	1
RGS 130.20 10 PG	300	200	1.42	1	1
RGS 130.15 10 PG	300	150	1.34	1	1
RGS 130.10 10 PG	300	100	1.26	1	1

Важливо!  
Для встановлення використовується комплект гвинтів CFS M6 або CFS M8

RGS ... H100		1.2мм		КГ	ШТ.
Артикул	W1 мм	W2 мм	1 шт.	1 шт.	1 шт.
RGS 140.30 12 PG	400	300	2.66	1	1
RGS 140.20 12 PG	400	200	2.41	1	1
RGS 150.40 12 PG	500	400	3.88	1	1
RGS 150.30 12 PG	500	300	3.57	1	1
RGS 150.20 12 PG	500	200	3.25	1	1
RGS 160.50 12 PG	600	500	5.35	1	1
RGS 160.40 12 PG	600	400	4.97	1	1
RGS 160.30 12 PG	600	300	4.60	1	1



## Перехідник редукційний



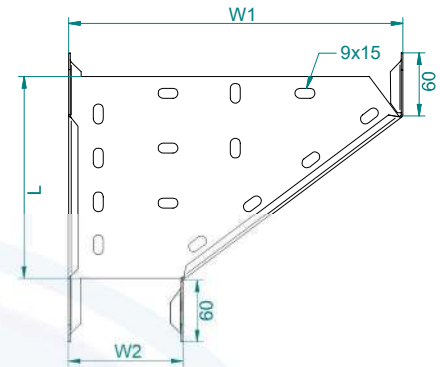
Важливо!  
Для встановлення використовується комплект гвинтів CFS M6 або CFS M8

Гаряче цинкування методом Сендзіміра

RT ... H100		1.5мм		КГ	ШТ.
Артикул	Ширина L мм	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.
RT 10 25 15 PG	25	0.113	1	1	1
RT 10 50 15 PG	50	0.126	1	1	1
RT 10 75 15 PG	75	0.139	1	1	1
RT 10 100 15 PG	100	0.152	1	1	1
RT 10 150 15 PG	150	0.179	1	1	1
RT 10 200 15 PG	200	0.205	1	1	1

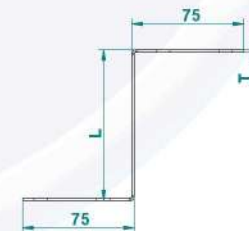
RT ... H100		1.5мм		КГ	ШТ.
Артикул	Ширина L мм	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.
RT 10 300 15 PG	300	0.269	1	1	1
RT 10 400 15 PG	400	0.322	1	1	1
RT 10 500 15 PG	500	0.375	1	1	1

## RGS H100



W1 100 - 300mm (L=200mm)  
W1 400 - 600mm (L=300mm)

## RT H100



**ЗАСТОСУВАННЯ**  
Прокладання кабелю

**МАТЕРІАЛ**  
Сталь, оцинковка по методу Сендзіміра згідно з TS-EN 10346:2011 (PG)

Можливі варіанти покриття:  
HDG-сталь, гарячого цинкування методом занурення згідно з TS-EN ISO 1461:2011 (HDG)  
SS- нержавіюча сталь AISI 304L та AISI 316L (SS)  
EP-порошкове покриття в повній палітрі кольорів (RAL)

## Пластина шарнірного з'єднувача (комплект 2 шт)

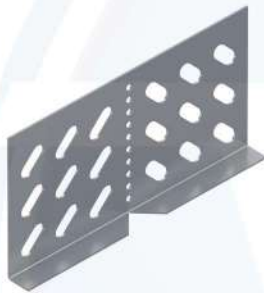


**Важливо!**  
Для встановлення використовується 2 компл. BDD і 10 компл. болтів і гайок CFS. (M6 или M8)

Гаряче цинкування методом Сендзіміра

BDD 2 ... H100		1.2мм	
Артикул	Довжина L мм	Кг 1 шт.	Шт. в коробці
BDD 210 12 PG	250	0.16	1

## Кутовий з'єднувач лотка



**Важливо!**  
Для встановлення використовується 2 BYD і 8 компл. болтів і гайок CFS. (M6 или M8)

Гаряче цинкування методом Сендзіміра

BYD 2 ... H100		1.2мм	
Артикул	Довжина L мм	Кг 1 шт.	Шт. в коробці
BYD 210 12 PG	175	0.11	1

## Заглушка лотка/кабельроста



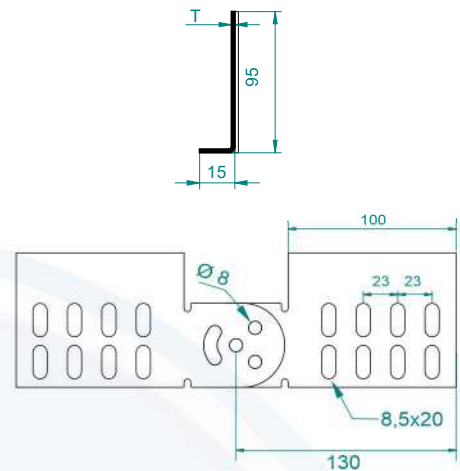
**Важливо!**  
Для встановлення використовується комплект гвинтів CFS M6 або CFS M8

Гаряче цинкування методом Сендзіміра

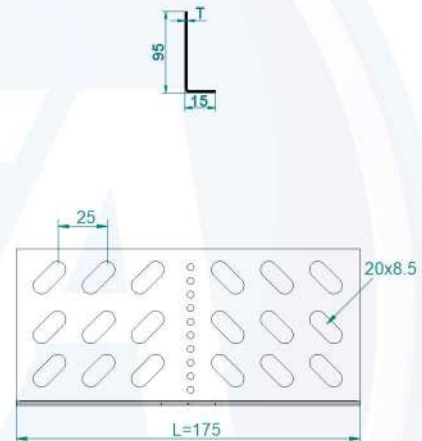
SON ... H100		1.0мм	
Артикул	Ширина а мм	Кг 1 шт.	Шт. в коробці
SON 110 10 PG	100	0.104	1
SON 115 10 PG	150	0.124	1
SON 120 10 PG	200	0.146	1

SON ... H100		1.2мм	
Артикул	Ширина а мм	Кг 1 шт.	Шт. в коробці
SON 130 12 PG	300	0.242	1
SON 140 12 PG	400	0.295	1
SON 150 12 PG	500	0.349	1
SON 160 12 PG	600	0.402	1

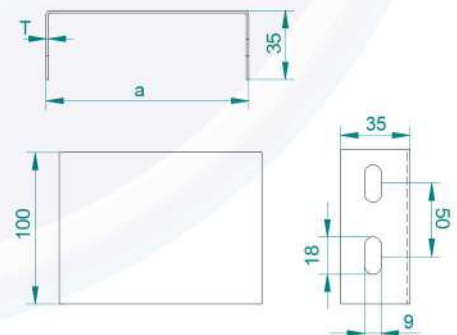
### BDD 2 H100



### BYD 2 H100



### SON H100



**ЗАСТОСУВАННЯ**  
Прокладання кабелю

**МАТЕРІАЛ**

Сталь, оцинковка по методу Сендзіміра згідно з TS-EN 10346:2011 (PG)

Можливі варіанти покриття:

HDG-сталь, гарячого цинкування методом занурення згідно з TS-EN ISO 1461:2011 (HDG)  
SS- нержавіюча сталь AISI 304L та AISI 316L (SS)  
EP-порошкове покриття в повній палітрі кольорів (RAL)

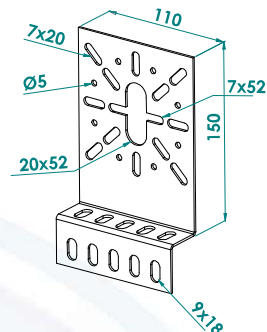
## Пластина монтажна, кріплення коробки на лоток



**Важливо!**  
Для встановлення використовується компл. болтів і гайок CFS. (M6 или M8)

Гаряче цинкування методом Сендзіміра

PKT ...		1.5MM	
Артикул			
PKT 01 PG	1 ШТ.	0.25	1



PKT

## Пластина захисна



**Важливо!**  
Для встановлення використовується компл. болтів і гайок CFS. (M6 или M8)

Гаряче цинкування методом Сендзіміра

DO ...		1.5MM	
Артикул	Ширина W мм		
DO 100 15 PG	100	0.12	1
DO 150 15 PG	150	0.18	1
DO 200 15 PG	200	0.24	1
DO 300 15 PG	300	0.35	1

DO

## З'єднувач основи лотка



**Важливо!**  
Для встановлення використовується комплект гвинтів CFS M6 або CFS M8

Гаряче цинкування методом Сендзіміра

FBE ...		1.5MM	
Артикул	Ширина W мм		
FBE 100 15 PG	100	0.12	1
FBE 150 15 PG	150	0.18	1
FBE 200 15 PG	200	0.24	1
FBE 300 15 PG	300	0.35	1
FBE 400 15 PG	400	0.47	1
FBE 500 15 PG	500	0.59	1
FBE 600 15 PG	600	0.71	1

FBE

**ЗАСТОСУВАННЯ**  
Прокладання кабелю

**МАТЕРІАЛ**

Сталь, оцинковка по методу Сендзіміра згідно з TS-EN 10346:2011 (PG)

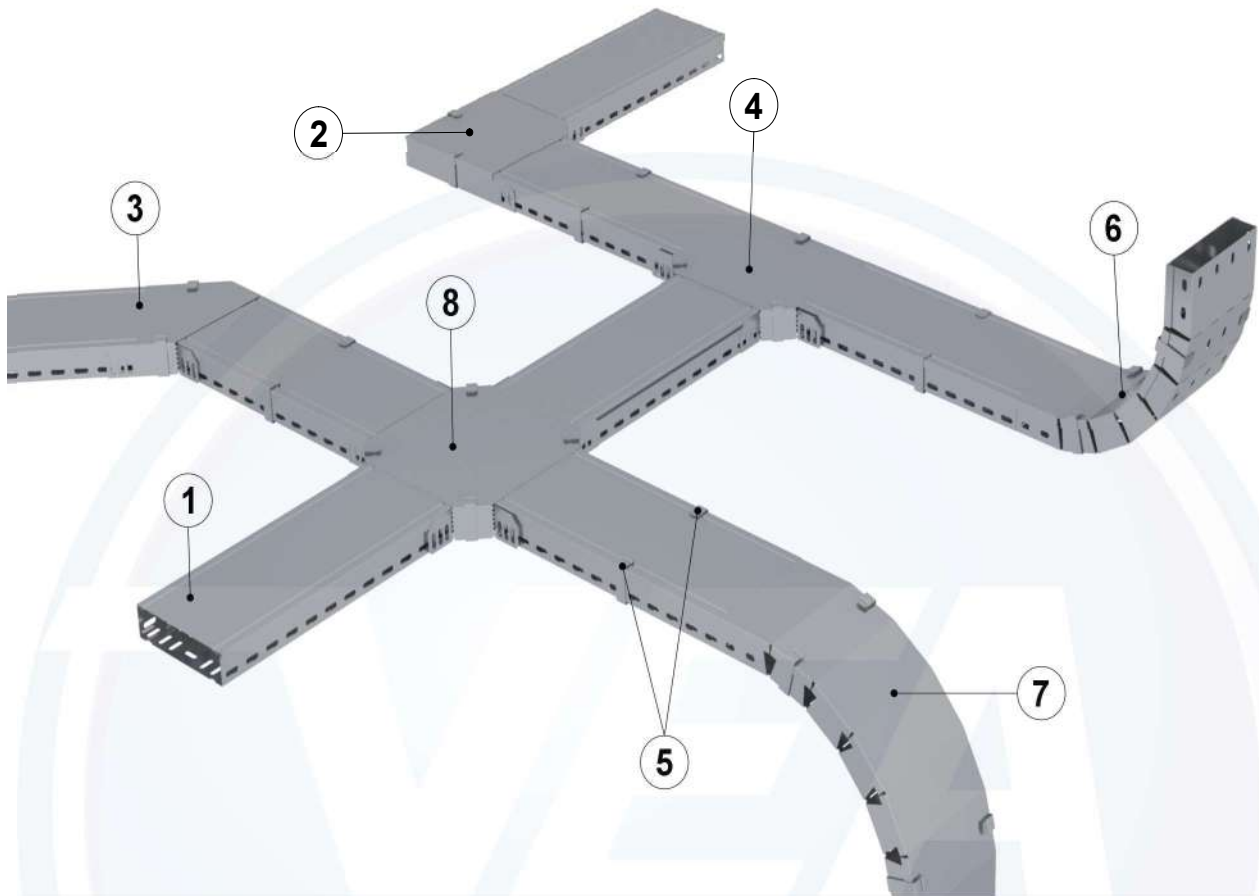
Можливі варіанти покриття:

HDG-сталь, гарячого цинкування методом занурення згідно з TS-EN ISO 1461:2011 (HDG)

SS- нержавіюча сталь AISI 304L та AISI 316L (SS)

EP-порошкове покриття в повній палітрі кольорів (RAL)

## Кришки кабельних лотків і аксесуарів



### Аксесуари

УКРЕНЕРГО-АЛЬЯНС

Кришки лотка



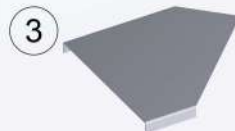
FKK

Кришки кута гориз. 90°



KK90

Кришки кута гориз. 45°



KK45

Кришки T-відводу гориз.



KKT

Фіксатор кришки



KT/1

Кришки відгалужувача



KKTE

Кришки кута вертикального



KKDB

Кришки X-відводу



KKD

## Кришка кабельного лотка

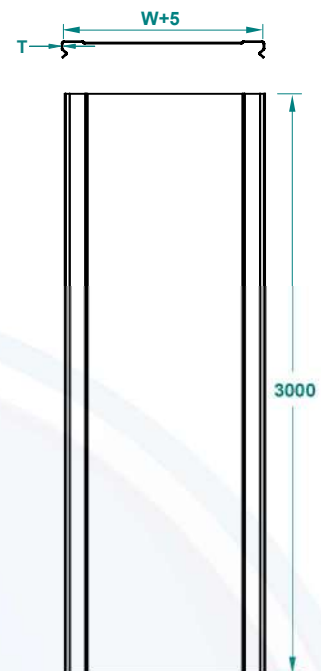


Гаряче цинкування методом Сендзіміра

FKK ...		0.5mm		KT	шт.
Артикул	Ширина а мм	Довжина L мм	KT	шт.	шт.
FKK 05 05 PG	50	3000	0.31	2	2
FKK 10 05 PG	100	3000	0.51	2	2
FKK 15 05 PG	150	3000	0.74	2	2
FKK 20 05 PG	200	3000	0.86	2	2
		0.7mm		KT	шт.
Артикул	Ширина а мм	Довжина L мм	KT	шт.	шт.
FKK 30 07 PG	300	3000	1.45	2	2

FKK		0.8mm		KT	шт.
Артикул	Ширина а мм	Довжина L мм	KT	шт.	шт.
FKK 40 08 PG	400	3000	2.60	2	2
		1.0mm		KT	шт.
Артикул	Ширина а мм	Довжина L мм	KT	шт.	шт.
FKK 50 10 PG	500	3000	4.00	2	2
FKK 60 10 PG	600	3000	4.75	2	2

FKK

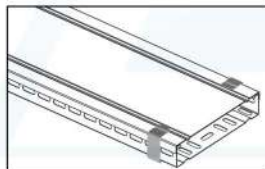


## Фіксатор кришки

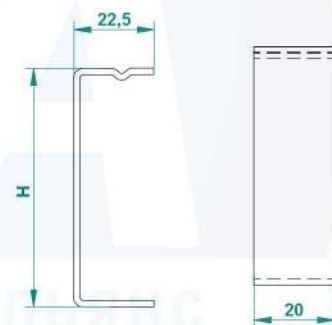


**Важливо!**

Для одного лотка використовується 4 шт. фіксаторів КТ/1



KT/1



Гаряче цинкування методом Сендзіміра

KT/1 ...		KT	шт.
Артикул	H мм	T мм	KT
KT/1 50 PG	50	1.5	0.034
KT/1 80 PG	80	1.5	0.034
KT/1 100 PG	100	2.0	0.037

## Приклад використання



### ЗАСТОСУВАННЯ

Прокладання кабелю

### МАТЕРІАЛ

Сталь, оцинковка по методу Сендзіміра згідно з TS-EN 10346:2011 (PG)

Можливі варіанти покриття:

HDG-сталь, гарячого цинкування методом занурення згідно з TS-EN ISO 1461:2011 (HDG)

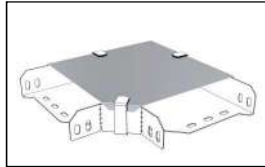
SS- нержавіюча сталь AISI 304L та AISI 316L (SS)

EP-порошкове покриття в повній палітрі кольорів (RAL)

Товщина [мм]:

**0.6 | 0.8 | 1.0 | 1.2**

## Кришка на кут горизонтальна 90°



### Важливо!

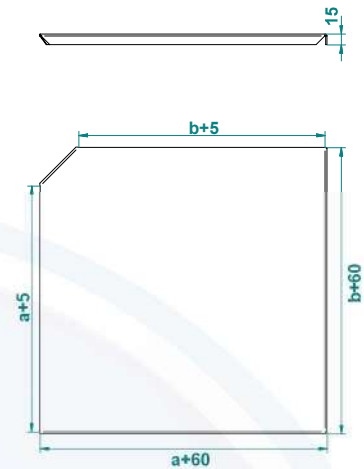
Для надійної фіксації кришки застосовуються фіксатори кришки КТ/1 - 3 шт.

Гаряче цинкування методом Сендзіміра

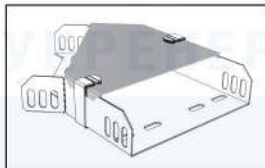
КК90 ...		0.8мм	
Артикул	Ширини a=b мм	КТ 1 шт.	шт.
КК90 05 08 PG	50	0.08	1
КК90 10 08 PG	100	0.16	1
КК90 15 08 PG	150	0.28	1
КК90 20 08 PG	200	0.44	1

КК90 ...		1.0мм	
Артикул	Ширини a=b мм	КТ 1 шт.	шт.
КК90 30 10 PG	300	1.05	1
КК90 40 10 PG	400	1.43	1
КК90 50 10 PG	500	3.00	1
КК90 60 10 PG	600	4.16	1

### КК90



## Кришка на кут горизонтальна 45°



### Важливо!

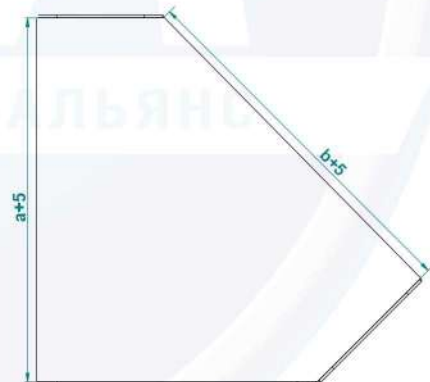
Для надійної фіксації кришки застосовуються фіксатори кришки КТ/1 - 2 шт.

Гаряче цинкування методом Сендзіміра

КК45 ...		0.8мм	
Артикул	Ширини a=b мм	КТ 1 шт.	шт.
КК45 05 08 PG	50	0.06	1
КК45 10 08 PG	100	0.12	1
КК45 15 08 PG	150	0.21	1
КК45 20 08 PG	200	0.32	1

КК45 ...		1.0мм	
Артикул	Ширини a=b мм	КТ 1 шт.	шт.
КК45 30 10 PG	300	0.72	1
КК45 40 10 PG	400	1.19	1
КК45 50 12 PG	500	2.19	1
КК45 60 12 PG	600	3.02	1

### КК45



### ЗАСТОСУВАННЯ

Прокладання кабелю

### МАТЕРІАЛ

Сталь, оцинковка по методу Сендзіміра згідно з TS-EN 10346:2011 (PG)

Можливі варіанти покриття:

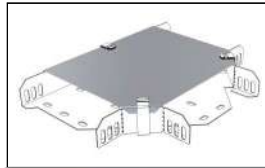
HDG-сталь, гарячого цинкування методом занурення згідно з TS-EN ISO 1461:2011 (HDG)

SS- нержавіюча сталь AISI 304L та AISI 316L (SS)

EP-порошкове покриття в повній палітрі кольорів (RAL)

Товщина [мм]: **0.6 0.8 1.0 1.2 1.5**

Кришка на відгалужувач Т-подібний горизонтальний



**Важливо!**

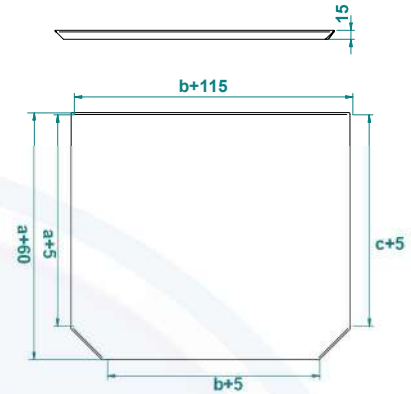
Для надійної фіксації кришки застосовуються фіксатори кришки КТ/1 - 3 шт.

Гаряче цинкування методом Сендзіміра

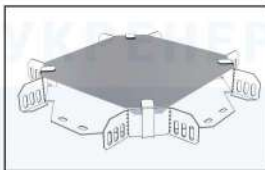
ККТ ...	0.8мм		
Артикул	Ширинa a=b=c мм	КТ 1 шт.	шт.
ККТ 05 08 PG	50	0.10	1
ККТ 10 08 PG	100	0.20	1
ККТ 15 08 PG	150	0.33	1
ККТ 20 08 PG	200	0.49	1

ККТ ...	1.0мм		
Артикул	Ширинa a=b=c мм	КТ 1 шт.	шт.
ККТ 30 10 PG	300	1.07	1
ККТ 40 10 PG	400	1.68	1
ККТ 50 10 PG	500	3.19	1
ККТ 60 10 PG	600	4.38	1

**ККТ**



Кришка на відгалужувач хрестоподібний



**Важливо!**

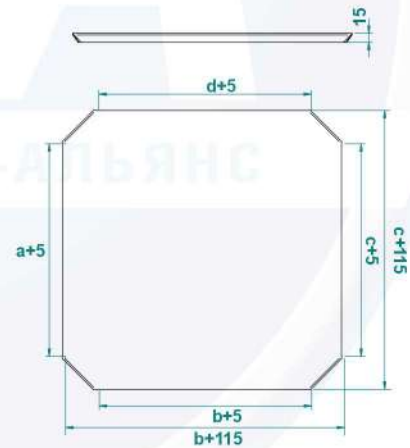
Для надійної фіксації кришки застосовуються фіксатори кришки КТ/1 - 4 шт.

Гаряче цинкування методом Сендзіміра

ККД ...	0.8мм		
Артикул	Ширинa a=b=c=d мм	КТ 1 шт.	шт.
ККД 05 08 PG	50	0.13	1
ККД 10 08 PG	100	0.24	1
ККД 15 08 PG	150	0.39	1
ККД 20 08 PG	200	0.56	1

ККД ...	1.0мм		
Артикул	Ширинa a=b=c=d мм	КТ 1 шт.	шт.
ККД 30 10 PG	300	1.25	1
ККД 40 10 PG	400	1.85	1
ККД 50 10 PG	500	3.38	1
ККД 60 10 PG	600	4.60	1

**ККД**



**ЗАСТОСУВАННЯ**

Прокладання кабелю

**МАТЕРІАЛ**

Сталь, оцинковка по методу Сендзіміра згідно з TS-EN 10346:2011 (PG)

Можливі варіанти покриття:

HDG-сталь, гарячого цинкування методом занурення згідно з TS-EN ISO 1461:2011 (HDG)

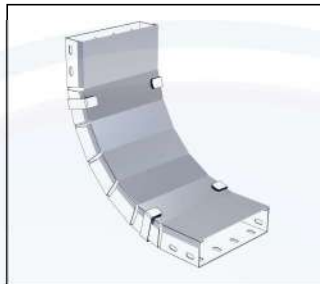
SS- нержавіюча сталь AISI 304L та AISI 316L (SS)

EP-порошкове покриття в повній палітрі кольорів (RAL)

Товщина [мм]: **0.6 0.8 1.0 1.2 1.5**



## Кришка на кут вертикальний універсальний



**Важливо!**

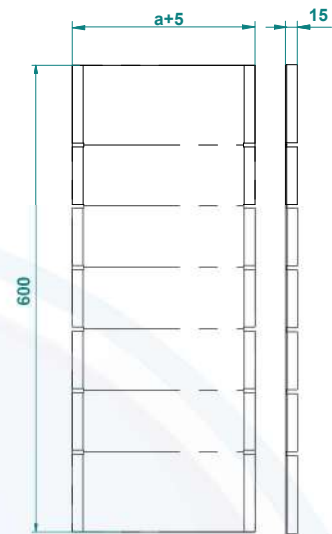
Для надійної фіксації кришки застосовуються фіксатори кришки КТ/1 - 4 шт.

Гаряче цинкування методом Сендзіміра

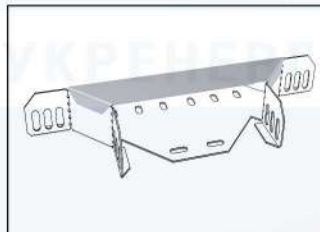
ККДВ ... H15		0.8мм	
Артикул	Ширинка а мм	КТ 1 шт.	шт.
ККДВ 05 08 PG	50	0.32	1
ККДВ 10 08 PG	100	0.51	1
ККДВ 15 08 PG	150	0.71	1
ККДВ 20 08 PG	200	1.90	1

ККДВ ... H15		0.9-1.0мм	
Артикул	Ширинка а мм	КТ 1 шт.	шт.
ККДВ 30 10 PG	300	1.95	1
ККДВ 40 09 PG	400	3.04	1
ККДВ 50 10 PG	500	3.75	1
ККДВ 60 10 PG	600	4.46	1

### ККДВ



## Кришка на відгалужувач горизонтальний



**Важливо!**

Для надійної фіксації кришки застосовуються фіксатори кришки КТ/1 - 2 шт.

Гаряче цинкування методом Сендзіміра

ККТЕ ...		1.0мм	
Артикул	Ширинка а мм	КТ 1 шт.	шт.
ККТЕ 05 10 PG	50	0.08	1
ККТЕ 10 10 PG	100	0.09	1
ККТЕ 15 10 PG	150	0.10	1
ККТЕ 20 10 PG	200	0.12	1
ККТЕ 30 10 PG	300	0.13	1
ККТЕ 40 10 PG	400	0.14	1
ККТЕ 50 10 PG	500	0.28	1
ККТЕ 60 10 PG	600	0.33	1

### ККТЕ



### ЗАСТОСУВАННЯ

Прокладання кабелю

### МАТЕРІАЛ

Сталь, оцинковка по методу Сендзіміра згідно з TS-EN 10346:2011 (PG)

Можливі варіанти покриття:

HDG-сталь, гарячого цинкування методом занурення згідно з TS-EN ISO 1461:2011 (HDG)

SS- нержавіюча сталь AISI 304L та AISI 316L (SS)

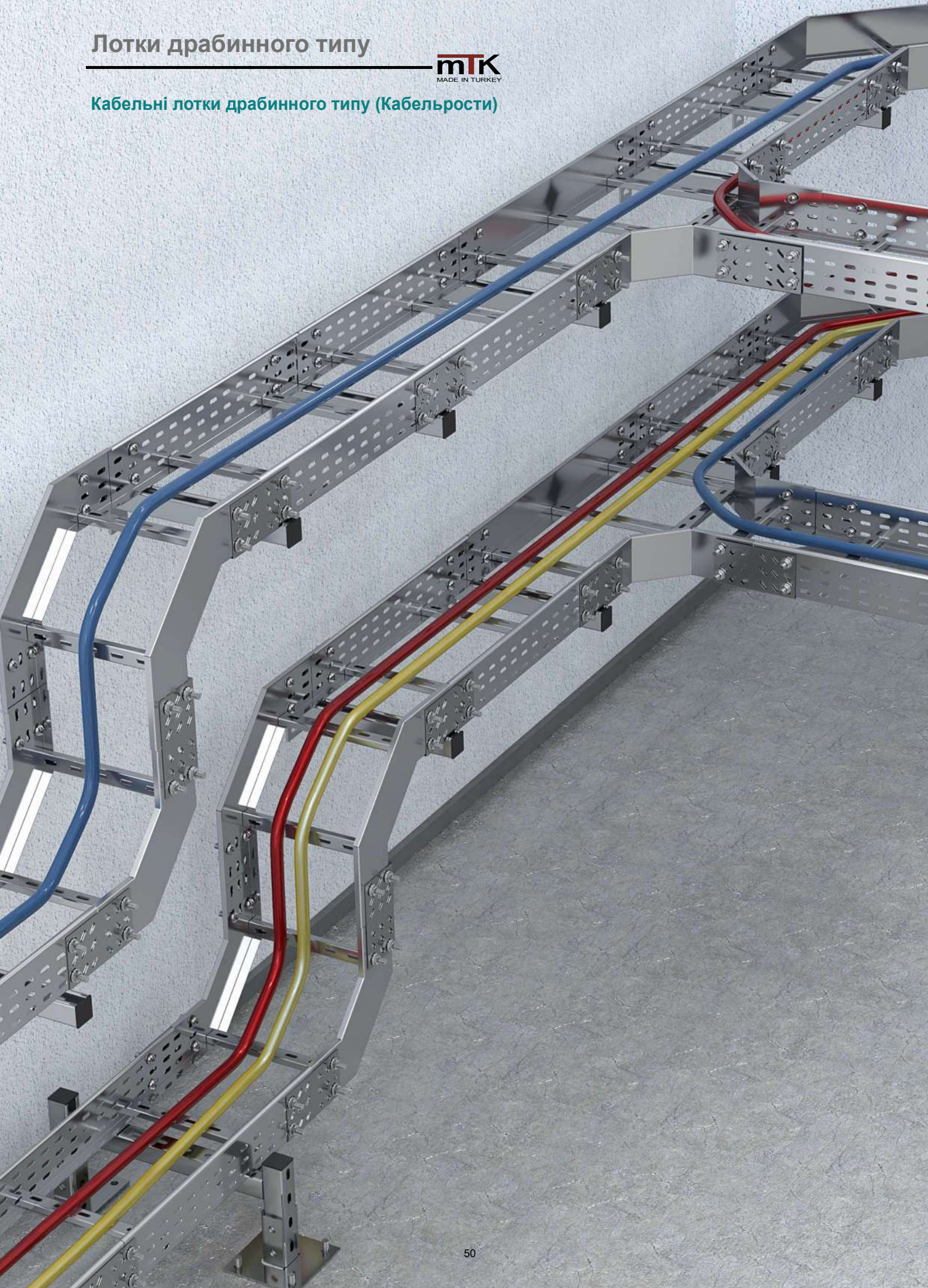
EP-порошкове покриття в повній палітрі кольорів (RAL)

Товщина [мм]: **0.6 0.8 1.0 1.2 1.5**

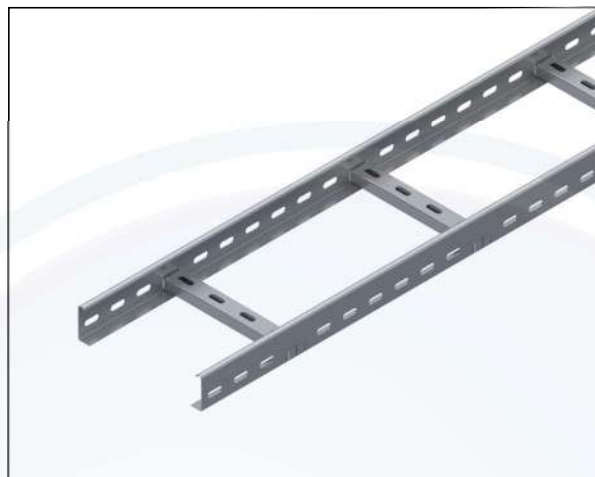
# Лотки драбинного типу



Кабельні лотки драбинного типу (Кабельрости)



## Кабельні лотки драбинного типу (Кабельрости)



**FKM**

### Аксессуары

<p>З'єднувач горизонтальний</p>  <p><b>KBE</b></p>	<p>Кутовий з'єднувач</p>  <p><b>BYD</b></p>	<p>Пластина шарнірного з'єднувача</p>  <p><b>BDD</b></p>	<p>Перехідник редуційний</p>  <p><b>RT</b></p>	<p>Шарнірний кут</p>  <p><b>PMMB</b></p>
<p>Заглушка</p>  <p><b>SON</b></p>	<p>Фіксатор лотка</p>  <p><b>MT/1</b></p>	<p>Кут горизонтальний 90°</p>  <p><b>MF90</b></p>	<p>Т-відвід горизонт.</p>  <p><b>MFT</b></p>	<p>Відгалужувач хрестоподібний</p>  <p><b>MFD</b></p>

## Лотки драбинного типу



Важливо!  
Для з'єднання секцій кабельних лотків використовуються комплекти болтів CFS M6 або CFS M8

Гаряче цинкування методом Сендзіміра

FKM ...	H50...		1.2mm	
Артикул	Ширина W мм	Довжина L мм	кг/1 м	шт/компл.
FKM 510 12 PG	100	3000	1.38	2
FKM 520 12 PG	200	3000	1.56	2
FKM 530 12 PG	300	3000	1.73	2
FKM 540 12 PG	400	3000	1.91	2
FKM 550 12 PG	500	3000	2.08	2
FKM 560 12 PG	600	3000	2.26	2

## Фіксатор лотку драбинного типу



Гаряче цинкування методом Сендзіміра

MT/1...		
Артикул	кг/1 шт.	шт/компл.
MT/1 PG	0.036	100

## З'єднувач горизонтальний



Важливо!  
На одне з'єднання використовуються 2 з'єднувача КВЕ і 8 комплектів болтів з гайками CFS (M6 або M8)

Гаряче цинкування методом Сендзіміра

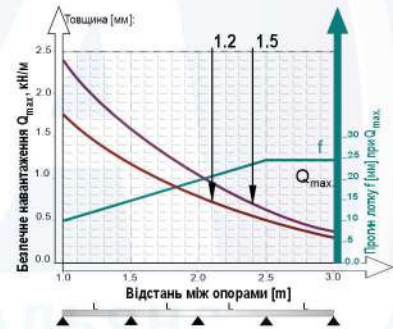
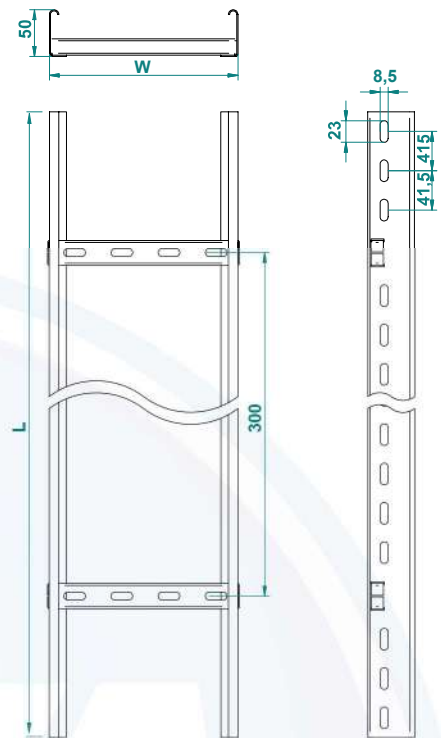
КВЕ 2 ... H50	1.0mm		
Артикул	Довжина L мм	кг/1 шт.	шт/компл.
КВЕ 250 10 PG	175	0.1	100

Цинкування електrolітичним методом

CFS M6		M6		
Артикул	Розмір мм	Довжина L мм	кг/1 компл.	шт/компл.
CFS M6 EG	M6	15	0.008	500

CFS M8		M8		
Артикул	Розмір мм	Довжина L мм	кг/1 компл.	шт/компл.
CFS M8 EG	M8	15	0.014	500

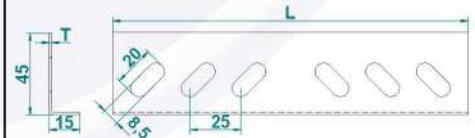
## FKM H50



Ця діаграма відповідає стандарту IEC 61537  
Q = макс. допустиме навантаження (кг/м)  
L = відстань між опорами (м)  
f = вигин (мм) / макс. вигин = L/100  
Коефіцієнт безпеки = 1,5

Ширина	Корисний площ. переріз
50	23 см <sup>2</sup>
100	48 см <sup>2</sup>
150	73 см <sup>2</sup>
200	98 см <sup>2</sup>
300	148 см <sup>2</sup>
400	198 см <sup>2</sup>
500	248 см <sup>2</sup>
600	298 см <sup>2</sup>

## КВЕ 2 H50



ЗАСТОСУВАННЯ  
Прокладання кабелю

МАТЕРІАЛ  
Сталь, оцинковка по методу Сендзіміра згідно з TS-EN 10346:2011 (PG)

Можливі варіанти покриття:  
HDG-сталь, гарячого цинкування методом занурення згідно з TS-EN ISO 1461:2011 (HDG)  
SS- нержавіюча сталь AISI 304L та AISI 316L (SS)  
EP-порошкове покриття в повній палітрі кольорів (RAL)

Товщина [мм]: 1.2 | 1.5

## Кут горизонтальний 90°

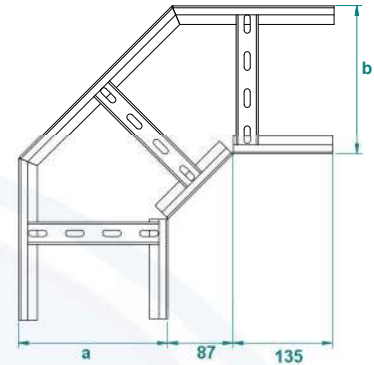


**Важливо!**  
Для з'єднання секцій кабельних лотків використовуються комплекти болтів CFS M6 або CFS M8

Гаряче цинкування методом Сендзіміра

MF90 ...		H50 ...		1.2mm	
Артикул	Ширина W a=b	кг 1 шт.	шт.		
MF90 510 12 PG	100	0.74	1		
MF90 520 12 PG	200	1.03	1		
MF90 530 12 PG	300	1.32	1		
MF90 540 12 PG	400	1.62	1		
MF90 550 12 PG	500	1.91	1		
MF90 560 12 PG	600	2.21	1		

MF90 H50



## Кут горизонтальний 45°

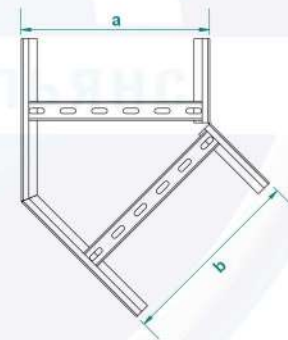


**Важливо!**  
Для з'єднання секцій кабельних лотків використовуються комплекти болтів CFS M6 або CFS M8

Гаряче цинкування методом Сендзіміра

MF45 ...		H50 ...		1.2mm	
Артикул	Ширина W a=b	кг 1 шт.	шт.		
MF45 510 12 PG	100	0.66	1		
MF45 520 12 PG	200	0.83	1		
MF45 530 12 PG	300	1.00	1		
MF45 540 12 PG	400	1.17	1		
MF45 550 12 PG	500	1.34	1		
MF45 560 12 PG	600	1.52	1		

MF45 H50



**ЗАСТОСУВАННЯ**  
Прокладання кабелю

**МАТЕРІАЛ**

Сталь, оцинковка по методу Сендзіміра згідно з TS-EN 10346:2011 (PG)

Можливі варіанти покриття:

HDG-сталь, гарячого цинкування методом занурення згідно з TS-EN ISO 1461:2011 (HDG)

SS- нержавіюча сталь AISI 304L та AISI 316L (SS)

EP- порошкове покриття в повній палітрі кольорів (RAL)

Товщина [мм]: **1.2 1.5**

## Відгалужувач T-подібний горизонтальний



**Важливо!**  
Для з'єднання секцій кабельних лотків використовуються комплекти болтів CFS M6 або CFS M8

Гаряче цинкування методом Сендзіміра

MFT ...	H50...	1.2mm		
Артикул	Ширина W a=b=c	кг 1 шт.	шт.	
MFT 510 12 PG	100	0.94	1	
MFT 520 12 PG	200	1.20	1	
MFT 530 12 PG	300	1.72	1	
MFT 540 12 PG	400	2.31	1	
MFT 550 12 PG	500	2.71	1	
MFT 560 12 PG	600	3.09	1	

### MFT H50

**MFD H50**

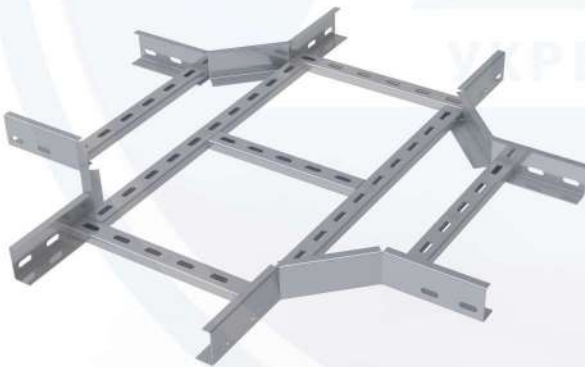
**ЗАСТОСУВАННЯ**  
Прокладання кабелю

**МАТЕРІАЛ**  
Сталь, оцинковка по методу Сендзіміра згідно з TS-EN 10346:2011 (PG)

Можливі варіанти покриття:  
HDG-сталь, гарячого цинкування методом занурення згідно з TS-EN ISO 1461:2011 (HDG)  
SS- нержавіюча сталь AISI 304L та AISI 316L (SS)  
EP-порошкове покриття в повній палітрі кольорів (RAL)

Товщина [мм]: **1.2 1.5**

## Відгалужувач хрестоподібний горизонтальний



**Важливо!**  
Для з'єднання секцій кабельних лотків використовуються комплекти болтів CFS M6 або CFS M8

Гаряче цинкування методом Сендзіміра

MFD...	H50...	1.2mm		
Артикул	Ширина W a=b=c=d	кг 1 шт.	шт.	
MFD 510 12 PG	100	1.16	1	
MFD 520 12 PG	200	1.42	1	
MFD 530 12 PG	300	1.95	1	
MFD 540 12 PG	400	2.28	1	
MFD 550 12 PG	500	3.00	1	
MFD 560 12 PG	600	3.40	1	

## Шарнірний кут односекційний



**Важливо!**  
Для з'єднання секцій кабельних лотків використовуються комплекти болтів CFS M6 або CFS M8

Гаряче цинкування методом Сендзіміра

PMMB ...		H50 ...		1.2мм	
Артикул	Ширинa W мм	КГ 1 шт.	ШТ.		
PMMB 510 12 PG	100	0.41	1		
PMMB 520 12 PG	200	0.47	1		
PMMB 530 12 PG	300	0.52	1		
PMMB 540 12 PG	400	0.57	1		
PMMB 550 12 PG	500	0.62	1		
PMMB 560 12 PG	600	0.68	1		

## Перегорodka

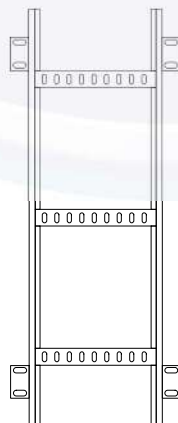


**Важливо!**  
Для з'єднання секцій кабельних лотків використовуються комплекти болтів CFS M6 або CFS M8

Гаряче цинкування методом Сендзіміра

SEP 1 ... H35		1.0мм	
Артикул	Ширинa L мм	КГ 1М	ШТ.
SEP 135 10 PG	3000	0.40	1

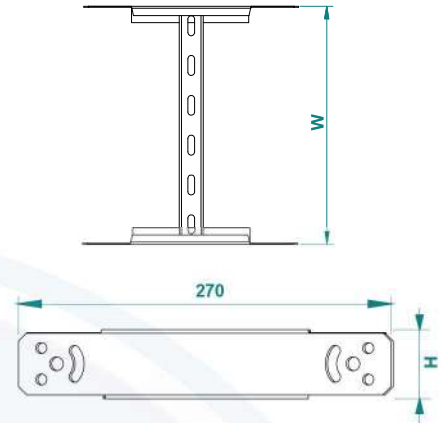
## Стінове кріплення



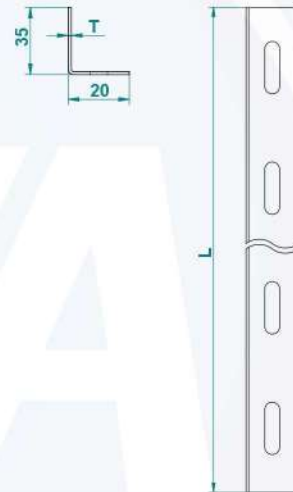
Гаряче цинкування методом Сендзіміра

DKE				
Артикул	Висота H мм	Довжина L мм	КГ 1 шт.	ШТ.
DKE 90 PG	90	70	0.14	1

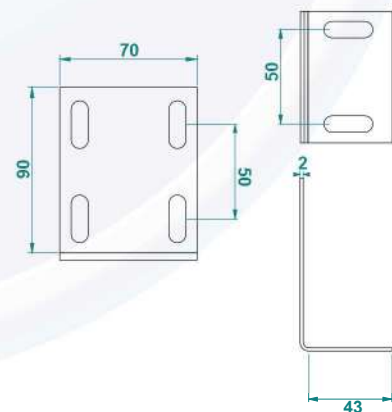
### PMMB H50



### SEP 1 H35



### DKE 90



**ЗАСТОСУВАННЯ**  
Прокладання кабелю

#### МАТЕРІАЛ

Сталь, оцинковка по методу Сендзіміра згідно з TS-EN 10346:2011 (PG)

Можливі варіанти покриття:

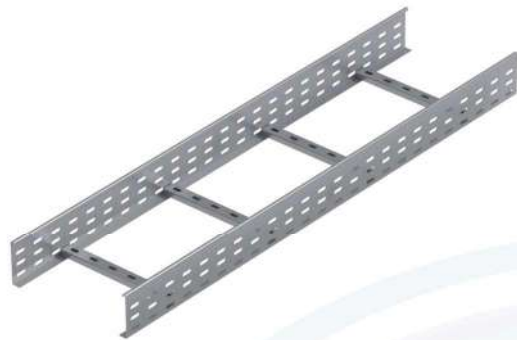
HDG-сталь, гарячого цинкування методом занурення згідно з TS-EN ISO 1461:2011 (HDG)

SS- нержавіюча сталь AISI 304L та AISI 316L (SS)

EP-порошкове покриття в повній палітрі кольорів (RAL)

Товщина [мм]: **1.2 1.5**

## Лотки драбинного типу



**Важливо!**  
Для з'єднання секцій кабельних лотків використовуються комплекти болтів CFS M6 або CFS M8

Гаряче цинкування методом Сендзіміра

FKM ...	H60...		1.2мм	
Артикул	Ширинa W мм	Довжина L мм	кг / 1 м	шт.
FKM 810 12 PG	100	3000	1.53	2
FKM 820 12 PG	200	3000	1.71	2
FKM 830 12 PG	300	3000	1.88	2
FKM 840 12 PG	400	3000	2.06	2
FKM 850 12 PG	500	3000	2.24	2
FKM 860 12 PG	600	3000	2.41	2

## Фіксатор лотку драбинного типу



Гаряче цинкування методом Сендзіміра

MT/1...		
Артикул	кг / 1 шт.	шт.
MT/1 PG	0.036	100

## З'єднувач горизонтальний



**Важливо!**  
На одне з'єднання використовуються 2 з'єднувача KBE і 8 комплектів болтів з гайками CFS (M6 або M8)

Гаряче цинкування методом Сендзіміра

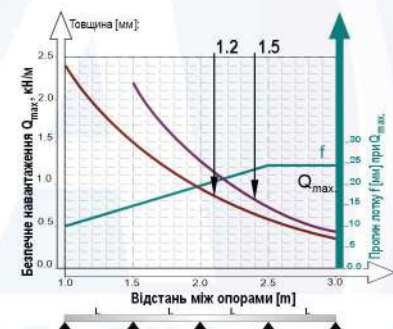
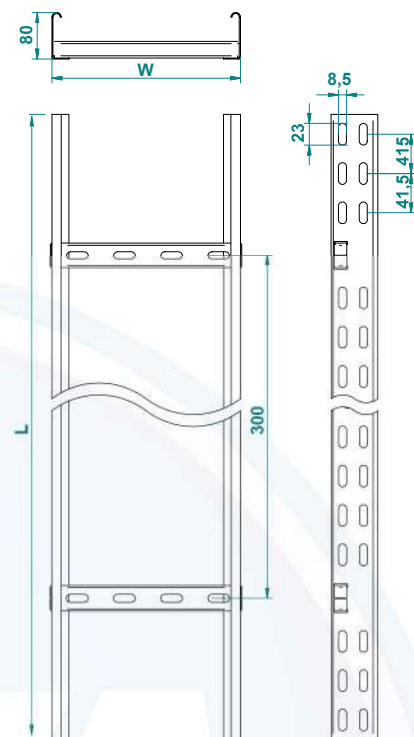
KBE 2 ... H80	1.0мм		
Артикул	Довжина L мм	кг / 1 шт.	шт.
KBE 280 10 PG	175	0.1	100

Цинкування електролітичним методом

CFS M6		M6	
Артикул	Розмір мм	Довжина L мм	кг / 1 КОМП. / шт.
CFS M6 EG	M6	15	0.008 / 500

CFS M8		M8	
Артикул	Розмір мм	Довжина L мм	кг / 1 КОМП. / шт.
CFS M8 EG	M8	15	0.014 / 500

## FKM H80



Ця діаграма відповідає стандарту IEC 61537  
Q = макс. допустиме навантаження (кг/м)

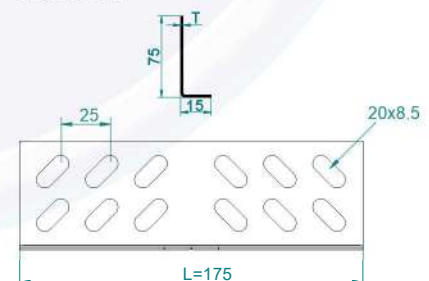
L = відстань між опорами (м)

f = вигин (мм) / макс. вигин = L/100

Коефіцієнт безпеки = 1,5

Ширинa	Корисний попер. переріз
100	83 см <sup>2</sup>
200	168 см <sup>2</sup>
300	253 см <sup>2</sup>
400	338 см <sup>2</sup>
500	423 см <sup>2</sup>
600	508 см <sup>2</sup>

## KBE 2 H80



**ЗАСТОСУВАННЯ**  
Прокладання кабелю

**МАТЕРІАЛ**

Сталь, оцинковка по методу Сендзіміра згідно з TS-EN 10346:2011 (PG)

Можливі варіанти покриття:

HDG-сталь, гарячого цинкування методом занурення згідно з TS-EN ISO 1461:2011 (HDG)

SS- нержавіюча сталь AISI 304L та AISI 316L (SS)

EP-порошкове покриття в повній палітрі кольорів (RAL)

Товщина [мм]: 1.2 / 1.5



## Кут горизонтальний 90°

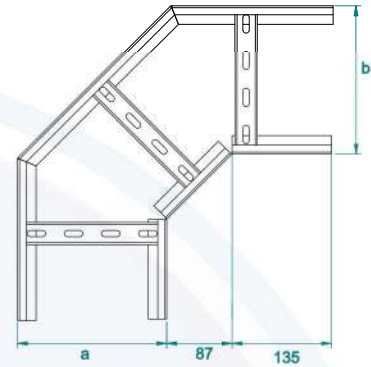


**Важливо!**  
Для з'єднання секцій кабельних лотків використовуються комплекти болтів CFS M6 або CFS M8

### Гаряче цинкування методом Сендзіміра

MF90 ...		H80 ...		1.2мм	
Артикул	Ширинa W a=b	кг 1 шт.	шт.	кг 1 шт.	шт.
MF90 810 12 PG	100	1.39	1		
MF90 820 12 PG	200	1.70	1		
MF90 830 12 PG	300	2.00	1		
MF90 840 12 PG	400	2.32	1		
MF90 850 12 PG	500	2.62	1		
MF90 860 12 PG	600	3.42	1		

### MF90 H80



## Кут горизонтальний 45°

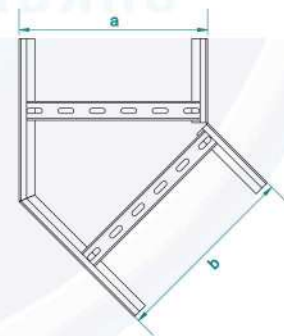


**Важливо!**  
Для з'єднання секцій кабельних лотків використовуються комплекти болтів CFS M6 або CFS M8

### Гаряче цинкування методом Сендзіміра

MF45 ...		H80 ...		1.2мм	
Артикул	Ширинa W a=b	кг 1 шт.	шт.	кг 1 шт.	шт.
MF45 810 12 PG	100	1.01	1		
MF45 820 12 PG	200	1.30	1		
MF45 830 12 PG	300	1.56	1		
MF45 840 12 PG	400	1.84	1		
MF45 850 12 PG	500	2.13	1		
MF45 860 12 PG	600	2.48	1		

### MF45 H80



**ЗАСТОСУВАННЯ**  
Прокладання кабелю

#### МАТЕРІАЛ

Сталь, оцинковка по методу Сендзіміра згідно з TS-EN 10346:2011 (PG)

Можливі варіанти покриття:

HDG-сталь, гарячого цинкування методом занурення згідно з TS-EN ISO 1461:2011 (HDG)

SS- нержавіюча сталь AISI 304L та AISI 316L (SS)

EP-порошкове покриття в повній палітрі кольорів (RAL)

Товщина [мм]: **1.2 1.5**

## Відгалужувач T-подібний горизонтальний

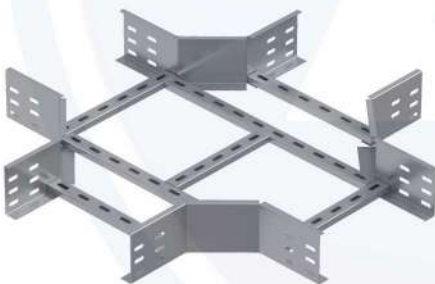


**Важливо!**  
Для з'єднання секцій кабельних лотків використовуються комплекти болтів CFS M6 або CFS M8

Гаряче цинкування методом Сендзіміра

MFT ...	H80...	1.2мм		
Артикул	Ширина W a=b=c	шт.	шт.	шт.
MFT 810 12 PG	100	2.08	1	1
MFT 820 12 PG	200	2.46	1	1
MFT 830 12 PG	300	3.46	1	1
MFT 840 12 PG	400	4.01	1	1
MFT 850 12 PG	500	4.29	1	1
MFT 860 12 PG	600	4.56	1	1

## Відгалужувач хрестоподібний горизонтальний

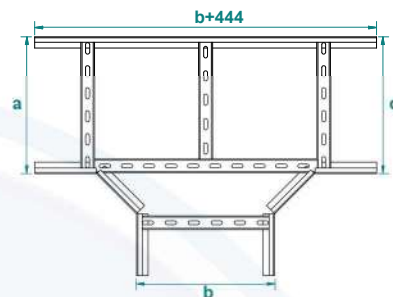


**Важливо!**  
Для з'єднання секцій кабельних лотків використовуються комплекти болтів CFS M6 або CFS M8

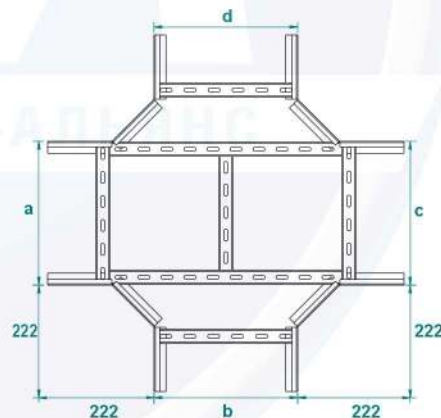
Гаряче цинкування методом Сендзіміра

MFD...	H80...	1.2мм		
Артикул	Ширина W a=b=c=d	шт.	шт.	шт.
MFD 810 12 PG	100	2.50	1	1
MFD 820 12 PG	200	2.83	1	1
MFD 830 12 PG	300	3.66	1	1
MFD 840 12 PG	400	4.15	1	1
MFD 850 12 PG	500	4.73	1	1
MFD 860 12 PG	600	5.30	1	1

MFT H80



MFD H80



**ЗАСТОСУВАННЯ**  
Прокладання кабелю

**МАТЕРІАЛ**

Сталь, оцинковка по методу Сендзіміра згідно з TS-EN 10346:2011 (PG)

Можливі варіанти покриття:

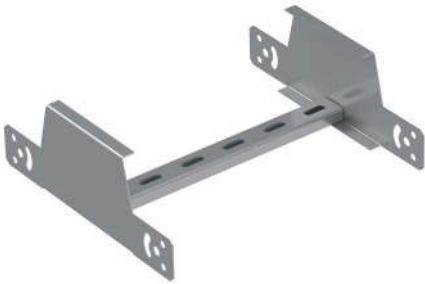
HDG-сталь, гарячого цинкування методом занурення згідно з TS-EN ISO 1461:2011 (HDG)

SS- нержавіюча сталь AISI 304L та AISI 316L (SS)

EP-порошкове покриття в повній палітрі кольорів (RAL)

Товщина [мм]: 1.2 | 1.5

## Шарнірний кут односекційний



**Важливо!**  
Для з'єднання секцій кабельних лотків використовуються комплекти болтів CFS M6 або CFS M8

Гаряче цинкування методом Сендзіміра

PMMB ...		H80 ...		1.2мм	
Артикул	Ширинa W мм	Кг 1 шт.	Шт.	Кг 1 шт.	Шт.
PMMB 810 12 PG	100	0.61	1		
PMMB 820 12 PG	200	0.67	1		
PMMB 830 12 PG	300	0.72	1		
PMMB 840 12 PG	400	0.77	1		
PMMB 850 12 PG	500	0.82	1		
PMMB 860 12 PG	600	0.88	1		

## Перегородка

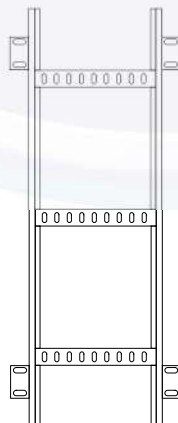


**Важливо!**  
Для з'єднання секцій кабельних лотків використовуються комплекти болтів CFS M6 або CFS M8

Гаряче цинкування методом Сендзіміра

SEP 1 ... H50		1.0мм	
Артикул	Ширинa L мм	Кг 1М	Шт.
SEP 150 10 PG	3000	0.50	1

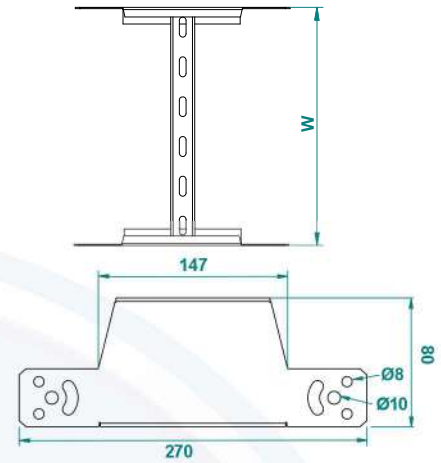
## Стінове кріплення



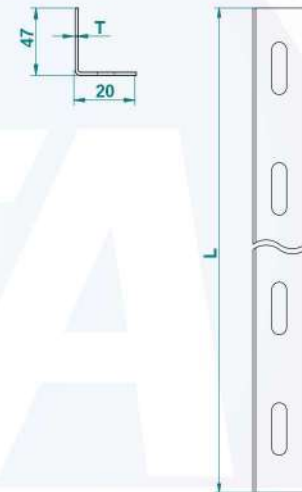
Гаряче цинкування методом Сендзіміра

DKE		1.2 1.5		
Артикул	Висота H мм	Довжина L мм	Кг 1 шт.	Шт.
DKE 90 PG	90	70	0.14	1

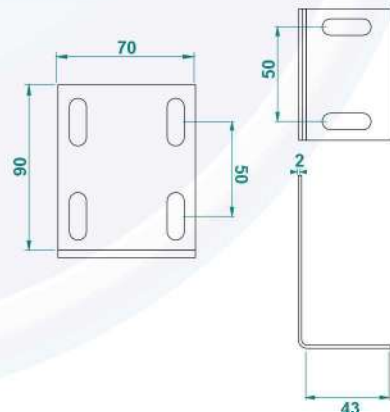
## PMMB H80



## SEP 1 H50



## DKE



**ЗАСТОСУВАННЯ**  
Прокладання кабелю

### МАТЕРІАЛ

Сталь, оцинковка по методу Сендзіміра згідно з TS-EN 10346:2011 (PG)

Можливі варіанти покриття:

HDG-сталь, гарячого цинкування методом занурення згідно з TS-EN ISO 1461:2011 (HDG)

SS- нержавіюча сталь AISI 304L та AISI 316L (SS)

EP-порошкове покриття в повній палітрі кольорів (RAL)

Товщина [мм]: **1.2 1.5**

## Лотки драбинного типу

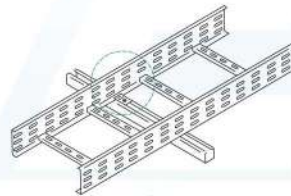


**Важливо!**  
Для з'єднання секцій кабельних лотків використовуються комплекти болтів CFS M6 або CFS M8

Гаряче цинкування методом Сендзіміра

FKM ...	H100...	1.5mm		
Артикул	Ширина W мм	Довжина L мм	КГ 1 м	ШТ. 1 шт.
FKM 110 15 PG	100	3000	2.40	2
FKM 120 15 PG	200	3000	2.60	2
FKM 130 15 PG	300	3000	2.80	2
FKM 140 15 PG	400	3000	3.00	2
FKM 150 15 PG	500	3000	3.19	2
FKM 160 15 PG	600	3000	3.39	2

## Фіксатор лотку драбинного типу



Гаряче цинкування методом Сендзіміра

MT/1...		
Артикул	КГ 1 шт.	ШТ. 1 шт.
MT/1 PG	0.036	100

## З'єднувач горизонтальний



**Важливо!**  
На одне з'єднання використовуються 2 з'єднувача КВЕ і 8 комплектів болтів з гайками CFS (M6 або M8)

Гаряче цинкування методом Сендзіміра

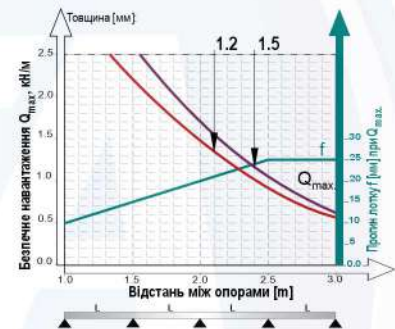
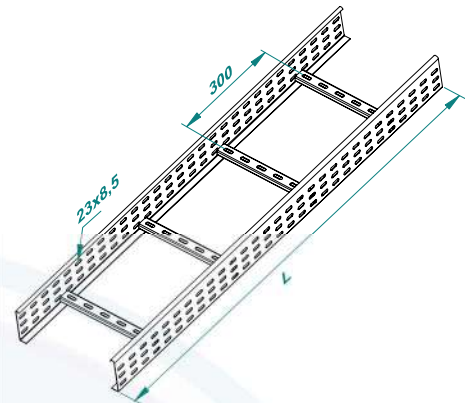
KBE 2 ... H100	1.0mm		
Артикул	Довжина L мм	КГ 1 шт.	ШТ. 1 шт.
KBE 210 10 PG	175	0.14	100

Цинкування електrolітичним методом

CFS M6	M6			
Артикул	Розмір мм	Довжина L мм	КГ (КОМП.) 1 КОМП.	ШТ. 1 ШТ.
CFS M6 EG	M6	15	0.008	500

CFS M8	M8			
Артикул	Розмір мм	Довжина L мм	КГ (КОМП.) 1 КОМП.	ШТ. 1 ШТ.
CFS M8 EG	M8	15	0.014	500

## FKM H100



Ця діаграма відповідає стандарту IEC 61537

Q = макс. допустиме навантаження (кг/м)

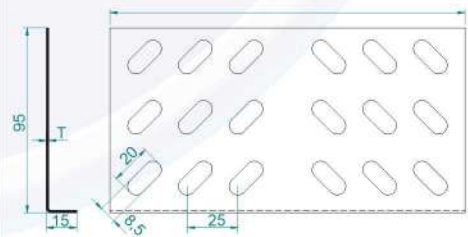
L = відстань між опорами (м)

f = вигин (мм) / макс. вигин = L/100

Коефіцієнт безпеки = 1,5

Ширина	Корисний площа переріза
100	88 cm <sup>2</sup>
200	164 cm <sup>2</sup>
300	248 cm <sup>2</sup>
400	328 cm <sup>2</sup>
500	410 cm <sup>2</sup>
600	492 cm <sup>2</sup>

## KBE 2 H100



### ЗАСТОСУВАННЯ

Прокладання кабелю

### МАТЕРІАЛ

Сталь, оцинковка по методу Сендзіміра згідно з TS-EN 10346:2011 (PG)

Можливі варіанти покриття:

HDG-сталь, гарячого цинкування методом занурення згідно з TS-EN ISO 1461:2011 (HDG)

SS- нержавіюча сталь AISI 304L та AISI 316L (SS)

EP- порошкове покриття в повній палітрі кольорів (RAL)

Товщина [мм]: **1.2 1.5**

## Кут горизонтальний 90°

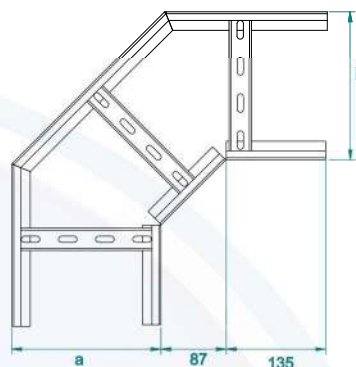


**Важливо!**  
Для з'єднання секцій кабельних лотків використовуються комплекти болтів CFS M6 або CFS M8

Гаряче цинкування методом Сендзіміра

MF90 ...		H100...		1.2мм
Артикул	Ширина W a=b	кг 1 шт.	шт.	
MF90 110 12 PG	100	1.55	1	
MF90 120 12 PG	200	2.08	1	
MF90 130 12 PG	300	2.61	1	
MF90 140 12 PG	400	3.14	1	
MF90 150 12 PG	500	3.67	1	
MF90 160 12 PG	600	4.20	1	

MF90 H100



## Кут горизонтальний 45°

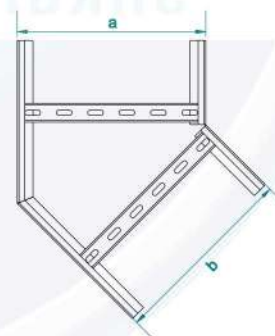


**Важливо!**  
Для з'єднання секцій кабельних лотків використовуються комплекти болтів CFS M6 або CFS M8

Гаряче цинкування методом Сендзіміра

MF45 ...		H80...		1.2мм
Артикул	Ширина W a=b	кг 1 шт.	шт.	
MF45 110 12 PG	100	1.41	1	
MF45 120 12 PG	200	1.71	1	
MF45 130 12 PG	300	2.01	1	
MF45 140 12 PG	400	2.31	1	
MF45 150 12 PG	500	2.61	1	
MF45 160 12 PG	600	2.92	1	

MF45 H100



**ЗАСТОСУВАННЯ**  
Прокладання кабелю

**МАТЕРІАЛ**

Сталь, оцинковка по методу Сендзіміра згідно з TS-EN 10346:2011 (PG)

Можливі варіанти покриття:  
HDG-сталь, гарячого цинкування методом занурення згідно з TS-EN ISO 1461:2011 (HDG)  
SS- нержавіюча сталь AISI 304L та AISI 316L (SS)  
EP-порошкове покриття в повній палітрі кольорів (RAL)

Товщина [мм]: **1.2 1.5**

## Відгалужувач Т-подібний горизонтальний

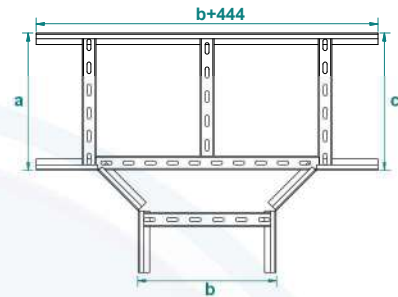


**Важливо!**  
Для з'єднання секцій кабельних лотків використовуються комплекти болтів CFS M6 або CFS M8

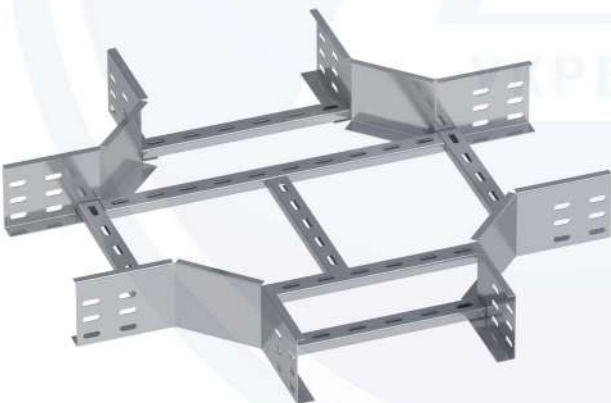
Гаряче цинкування методом Сендзіміра

MFT ...		H100... 1.2мм	
Артикул	Ширина W a=b=c	кг 1 шт.	шт.
MFT 110 12 PG	100	1.93	1
MFT 120 12 PG	200	2.29	1
MFT 130 12 PG	300	2.94	1
MFT 140 12 PG	400	3.68	1
MFT 150 12 PG	500	4.19	1
MFT 160 12 PG	600	4.69	1

### MFT H100



## Відгалужувач хрестоподібний горизонтальний

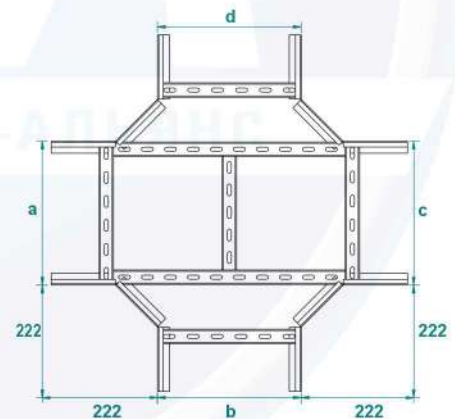


**Важливо!**  
Для з'єднання секцій кабельних лотків використовуються комплекти болтів CFS M6 або CFS M8

Гаряче цинкування методом Сендзіміра

MFD ...		H100... 1.2мм	
Артикул	Ширина W a=b=c=d	кг 1 шт.	шт.
MFD 110 12 PG	100	2.34	1
MFD 120 12 PG	200	2.64	1
MFD 130 12 PG	300	3.23	1
MFD 140 12 PG	400	3.60	1
MFD 150 12 PG	500	4.42	1
MFD 160 12 PG	600	4.86	1

### MFD H100



**ЗАСТОСУВАННЯ**  
Прокладання кабелю

#### МАТЕРІАЛ

Сталь, оцинковка по методу Сендзіміра згідно з TS-EN 10346:2011 (PG)

Можливі варіанти покриття:

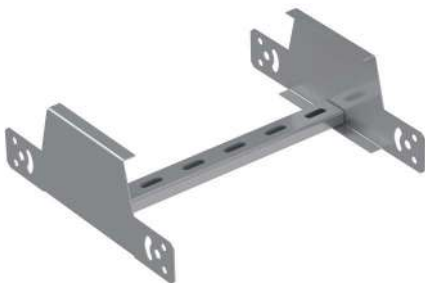
HDG-сталь, гарячого цинкування методом занурення згідно з TS-EN ISO 1461:2011 (HDG)

SS- нержавіюча сталь AISI 304L та AISI 316L (SS)

EP-порошкове покриття в повній палітрі кольорів (RAL)

Товщина [мм]: 1.2 | 1.5

## Шарнірний кут односекційний



**Важливо!**  
Для з'єднання секцій кабельних лотків використовуються комплекти болтів CFS M6 або CFS M8

Гаряче цинкування методом Сендзіміра

PMMB ...		H100...		1.2mm	
Артикул	Ширина W мм	КГ 1 шт.	ШТ.	КГ 1 шт.	ШТ.
PMMB 110 12 PG	100	0.72	1		
PMMB 120 12 PG	200	0.78	1		
PMMB 130 12 PG	300	0.84	1		
PMMB 140 12 PG	400	0.89	1		
PMMB 150 12 PG	500	0.95	1		
PMMB 160 12 PG	600	1.01	1		

## Перегородка

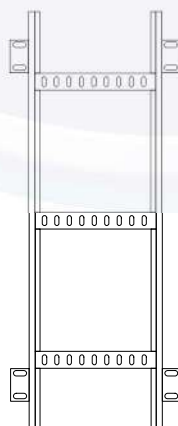


**Важливо!**  
Для з'єднання секцій кабельних лотків використовуються комплекти болтів CFS M6 або CFS M8

Гаряче цинкування методом Сендзіміра

SEP 1 ... H80		1.0mm	
Артикул	Ширина L мм	КГ 1м	ШТ.
SEP 180 10 PG	3000	0.75	1

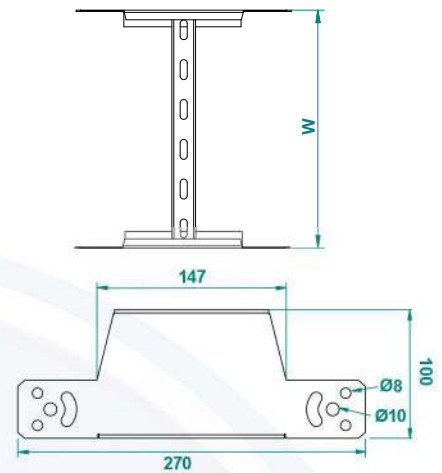
## Стінове кріплення



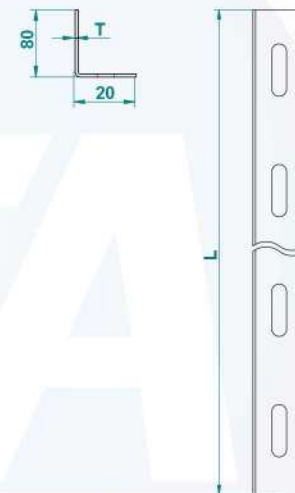
Гаряче цинкування методом Сендзіміра

DKE				
Артикул	Висота H мм	Довжина L мм	КГ 1 шт.	ШТ.
DKE 90 PG	90	70	0.14	1

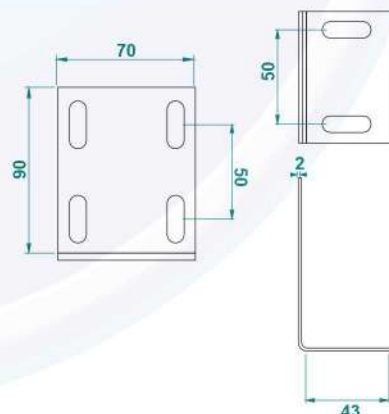
## PMMB H100



## SEP 1 H80



## DKE



**ЗАСТОСУВАННЯ**  
Прокладання кабелю

### МАТЕРІАЛ

Сталь, оцинковка по методу Сендзіміра згідно з TS-EN 10346:2011 (PG)

Можливі варіанти покриття:

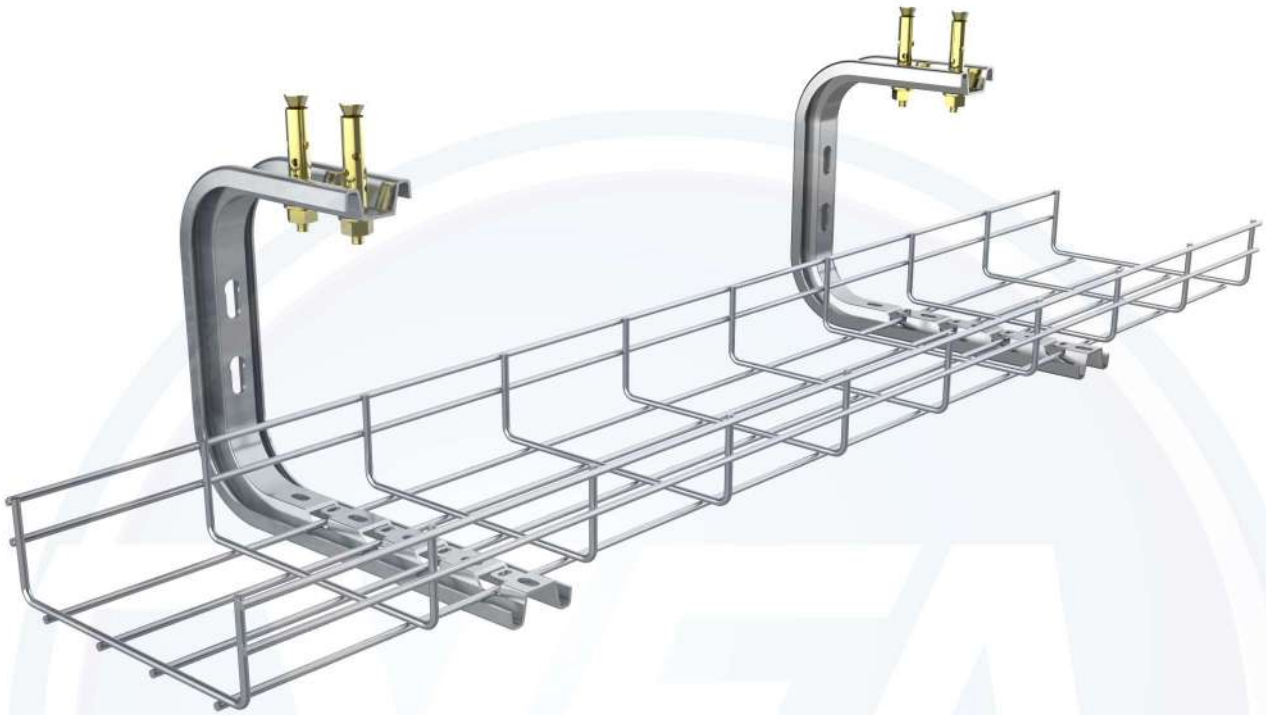
HDG-сталь, гарячого цинкування методом занурення згідно з TS-EN ISO 1461:2011 (HDG)

SS- нержавіюча сталь AISI 304L та AISI 316L (SS)

EP-порошкове покриття в повній палітрі кольорів (RAL)

Товщина [мм]: 1.2 1.5

## Дрові лотки



УКРЕНЕРГО-АЛЬЯНС

### Аксессуары

Комплект №1



TBE

Комплект №2



TSE

Пластина для підвісу



SC

Пластина з'єднувальна



VBE

Консоль настінна



WBH

П-подібний профіль



HR

Монтажна плата



MSB

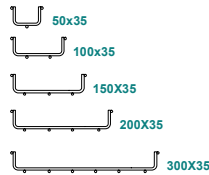
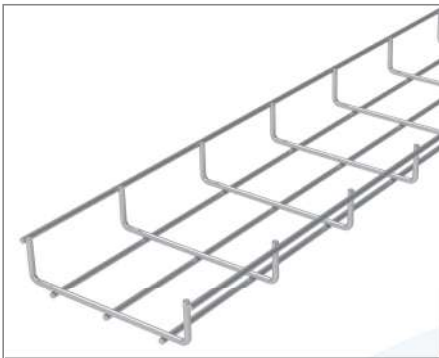
Клема заземлення



TPC



## Лотки дровові - висота Н35 мм



### Цинкування електролітичним методом

ТОК ...	Н35		4.0мм	
Артикул	Ширинa W мм	Довжина L мм	Кг/Т	Шт.
ТОК 305 40 EG	50	3000	0.43	2
ТОК 310 40 EG	100	3000	0.58	2
ТОК 315 40 EG	150	3000	0.73	2
ТОК 320 40 EG	200	3000	0.89	2
ТОК 330 40 EG	300	3000	1.19	2

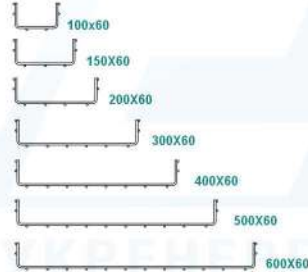
### Гаряче цинкування методом занурення

ТОК ...	Н35		4.0мм	
Артикул	Ширинa W мм	Довжина L мм	Кг/Т	Шт.
ТОК 305 40 HDG	50	3000	0.43	2
ТОК 310 40 HDG	100	3000	0.58	2
ТОК 315 40 HDG	150	3000	0.73	2
ТОК 320 40 HDG	200	3000	0.89	2
ТОК 330 40 HDG	300	3000	1.19	2

Ширинa	Корисний попер. переріз
50	12 см <sup>2</sup>
100	25 см <sup>2</sup>
150	37 см <sup>2</sup>
200	50 см <sup>2</sup>
300	75 см <sup>2</sup>

Ця діаграма відповідає стандарту IEC 61537  
 Q = макс. допустиме навантаження (кг/м)  
 L = відстань між опорами (м)  
 f = вигин (мм) / макс. вигин = L/100  
 Коефіцієнт безпеки = 1,5

## Лотки дровові - висота Н60 мм



### Цинкування електролітичним методом

ТОК ...	Н60		4.0мм	
Артикул	Ширинa W мм	Довжина L мм	Кг/Т	Шт.
ТОК 605 40 EG	50	3000	0.68	2
ТОК 610 40 EG	100	3000	0.83	2
ТОК 615 40 EG	150	3000	0.99	2
ТОК 620 40 EG	200	3000	1.14	2
ТОК 630 40 EG	300	3000	1.44	2
ТОК 640 40 EG	400	3000	1.74	2

### Гаряче цинкування методом занурення

ТОК ...	Н60		4.0мм	
Артикул	Ширинa W мм	Довжина L мм	Кг/Т	Шт.
ТОК 605 40 HDG	50	3000	0.68	2
ТОК 610 40 HDG	100	3000	0.83	2
ТОК 615 40 HDG	150	3000	0.99	2
ТОК 620 40 HDG	200	3000	1.14	2
ТОК 630 40 HDG	300	3000	1.44	2
ТОК 640 40 HDG	400	3000	1.74	2

Ширинa	Корисний попер. переріз
50	25 см <sup>2</sup>
100	50 см <sup>2</sup>
150	75 см <sup>2</sup>
200	100 см <sup>2</sup>
300	150 см <sup>2</sup>
400	200 см <sup>2</sup>
500	250 см <sup>2</sup>
600	300 см <sup>2</sup>

Ця діаграма відповідає стандарту IEC 61537  
 Q = макс. допустиме навантаження (кг/м)  
 L = відстань між опорами (м)  
 f = вигин (мм) / макс. вигин = L/100  
 Коефіцієнт безпеки = 1,5

### ТОК Н35

### ТОК Н60

### ТОК 605

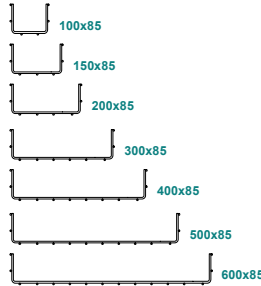
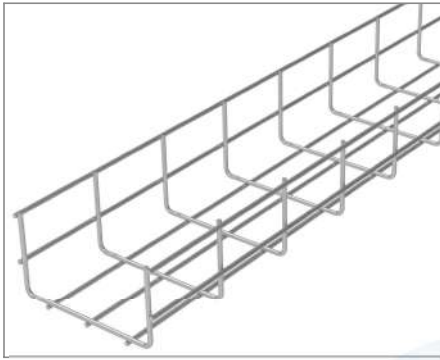
**ЗАСТОСУВАННЯ**  
Прокладання кабелю

**МАТЕРІАЛ**  
Цинкування електролітичним методом згідно з EN ISO 2081 (EG)

Можливі варіанти покриття:  
 HDG-сталь, гарячого цинкування методом занурення згідно з TS-EN ISO 1461:2011 (HDG)  
 SS- нержавіюча сталь AISI 304L та AISI 316L (SS)  
 EP-порошкове покриття в повній палітрі кольорів (RAL)

Товщина [мм]: **4.0 4.5 5.0**

## Лотки дровові - висота H85 мм



Цинкування електролітичним методом

ТOK ...	H85	4.0мм		
Артикул	Ширинa W мм	Довжина L мм	Кг/1 м	шт.
TOK 810 40 EG	100	3000	0.89	2
TOK 815 40 EG	150	3000	1.04	2
TOK 820 40 EG	200	3000	1.19	2
TOK 830 40 EG	300	3000	1.49	2
TOK 840 40 EG	400	3000	1.79	2

ТOK ...	H85	4.5мм		
Артикул	Ширинa W мм	Довжина L мм	Кг/1 м	шт.
TOK 840 45 EG	400	3000	2.27	2
TOK 850 45 EG	500	3000	2.66	2
TOK 860 45 EG	600	3000	3.04	2

Гаряче цинкування методом занурення

ТOK ...	H85	4.0мм		
Артикул	Ширинa W мм	Довжина L мм	Кг/1 м	шт.
TOK 810 40 HDG	100	3000	0.89	2
TOK 815 40 HDG	150	3000	1.04	2
TOK 820 40 HDG	200	3000	1.19	2
TOK 830 40 HDG	300	3000	1.49	2
TOK 840 40 HDG	400	3000	1.79	2

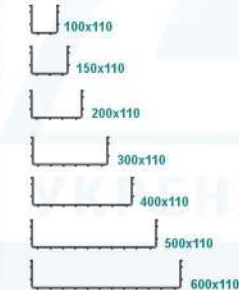
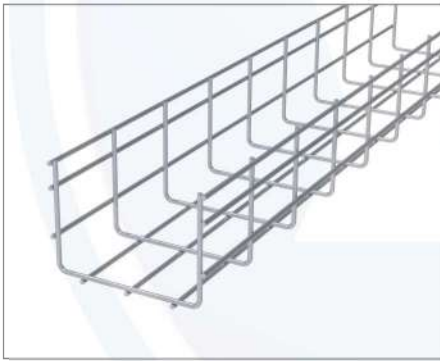
  

ТOK ...	H85	4.5мм		
Артикул	Ширинa W мм	Довжина L мм	Кг/1 м	шт.
TOK 840 45 HDG	400	3000	2.27	2
TOK 850 45 HDG	500	3000	2.66	2
TOK 860 45 HDG	600	3000	3.04	2

Ширинa	Корисний попер. переріз
100	75 см <sup>2</sup>
150	112 см <sup>2</sup>
200	150 см <sup>2</sup>
300	225 см <sup>2</sup>
400	300 см <sup>2</sup>
500	375 см <sup>2</sup>
600	450 см <sup>2</sup>

Ця діаграма відповідає стандарту IEC 61537  
 Q = макс. допустиме навантаження (кг/м)  
 L = відстань між опорами (м)  
 f = вигин (мм) / макс. вигин = L/100  
 Коефіцієнт безпеки = 1,5

## Лотки дровові - висота H110 мм



Цинкування електролітичним методом

ТOK ...	H110	4.0мм		
Артикул	Ширинa W мм	Довжина L мм	Кг/1 м	шт.
TOK 110 40 EG	100	3000	1.14	2
TOK 115 40 EG	150	3000	1.29	2
TOK 120 40 EG	200	3000	1.44	2
TOK 130 40 EG	300	3000	1.74	2
TOK 140 40 EG	400	3000	2.04	2

ТOK ...	H110	4.5мм		
Артикул	Ширинa W мм	Довжина L мм	Кг/1 м	шт.
TOK 140 45 EG	400	3000	2.59	2
TOK 150 45 EG	500	3000	2.98	2
TOK 160 45 EG	600	3000	3.36	2

Гаряче цинкування методом занурення

ТOK ...	H110	4.0мм		
Артикул	Ширинa W мм	Довжина L мм	Кг/1 м	шт.
TOK 110 40 HDG	100	3000	1.14	2
TOK 115 40 HDG	150	3000	1.29	2
TOK 120 40 HDG	200	3000	1.44	2
TOK 130 40 HDG	300	3000	1.74	2
TOK 140 40 HDG	400	3000	2.04	2

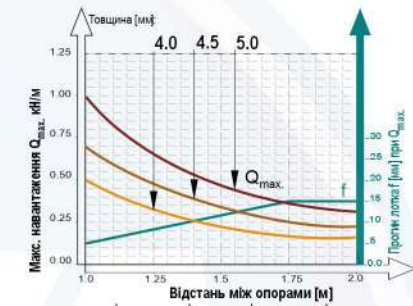
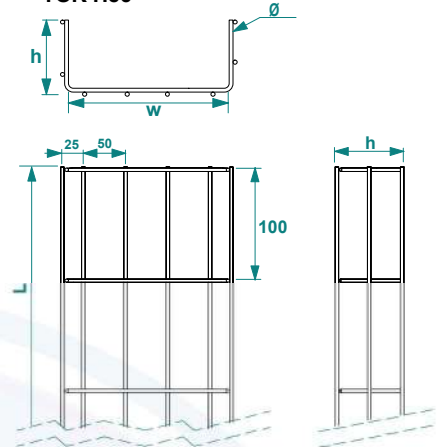
  

ТOK ...	H110	4.5мм		
Артикул	Ширинa W мм	Довжина L мм	Кг/1 м	шт.
TOK 140 45 HDG	400	3000	2.59	2
TOK 150 45 HDG	500	3000	2.98	2
TOK 160 45 HDG	600	3000	3.36	2

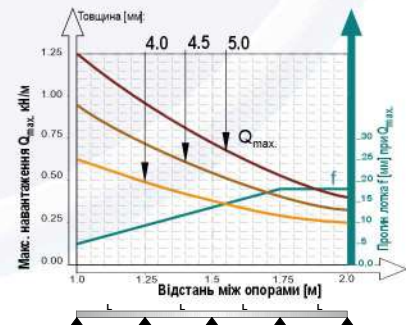
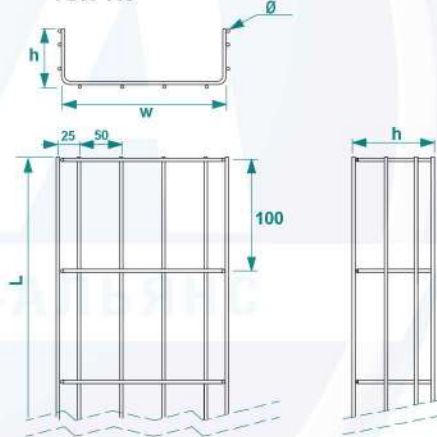
Ширинa	Корисний попер. переріз
100	100 см <sup>2</sup>
150	150 см <sup>2</sup>
200	200 см <sup>2</sup>
300	300 см <sup>2</sup>
400	400 см <sup>2</sup>
500	500 см <sup>2</sup>
600	600 см <sup>2</sup>

Ця діаграма відповідає стандарту IEC 61537  
 Q = макс. допустиме навантаження (кг/м)  
 L = відстань між опорами (м)  
 f = вигин (мм) / макс. вигин = L/100  
 Коефіцієнт безпеки = 1,5

### TOK H85



### TOK 110

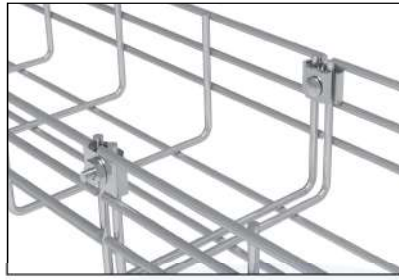


**ЗАСТОСУВАННЯ**  
 Прокладання кабелю

**МАТЕРІАЛ**  
 Цинкування електролітичним методом згідно з EN ISO 2081 (EG)  
 Можливі варіанти покриття:  
 HDG-сталь, гарячого цинкування методом занурення згідно з TS-EN ISO 1461:2011 (HDG)  
 SS- нержавіюча сталь AISI 304L та AISI 316L (SS)  
 EP-порошкове покриття в повній палітрі кольорів (RAL)

Товщина [мм]: **4.0 4.5 5.0**

## Комплект №1 для монтажу дровового лотка



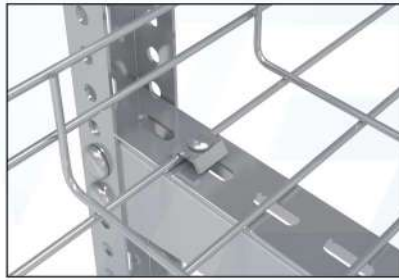
### Цинкування

TBE			
Артикул	1 КОМП.	1 КОМП.	1 КОМП.
TBE EG	0.03	100	
TBE HDG	0.03	100	

### Нержавіюча сталь

TBE			
Артикул	1 КОМП.	1 КОМП.	1 КОМП.
TBE S4	0.03	100	
TBE S6	0.03	100	

## Комплект №2 для монтажу дровового лотка



### Цинкування

TSE			
Артикул	1 КОМП.	1 КОМП.	1 КОМП.
TSE EG	0.018	100	
TSE HDG	0.018	100	

### Нержавіюча сталь

TSE			
Артикул	1 КОМП.	1 КОМП.	1 КОМП.
TSE S4	0.018	100	
TSE S6	0.018	100	

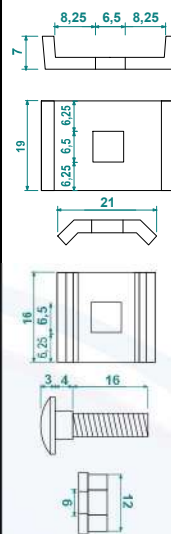
## Клема заземлення для дровового лотка



### Латунь

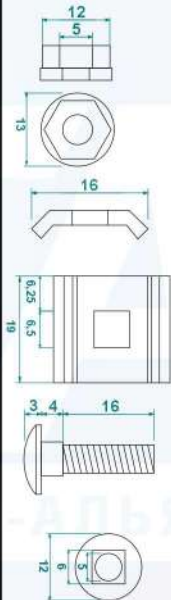
TPC				
Артикул	Переріз мм2	Різьба а, мм	1 КОМП.	1 КОМП.
TPC 70	1x70	M6	0.05	100

### TBE



Рекомендована кількість комплектів TBE (на одне з'єднання дровових лотків)				
Ширина	H:35	H:60	H:85	H:110
50	2	2		
100	2	2	2+1	2+1
150	2	2	2+1	2+1
200	2+1	2+1	2+2	2+2
250	2+1	2+1	2+2	2+2
300	2+2	2+2	2+3	2+3
400	2+2	2+2	2+3	2+3
450	2+2	2+2	2+3	2+3
500	2+3	2+3	2+4	2+4
600	2+3	2+3	2+4	2+4

### TSE



Рекомендована кількість комплектів TSE (на консоль)	
Ширина	Комп. / Консоль
50	1
100	1
150	1
200	2
250	2
300	2
400	2
450	2
500	2
600	2

### ЗАСТОСУВАННЯ

Прокладання кабелю

### МАТЕРІАЛ

Цинкування електролітичним методом згідно з EN ISO 2081 (EG)

Можливі варіанти покриття:

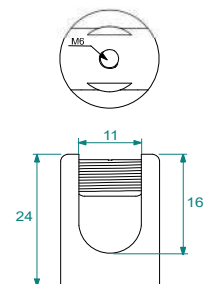
HDG-сталь, гарячого цинкування методом занурення згідно з TS-EN ISO 1461:2011 (HDG)

SS- нержавіюча сталь AISI 304L та AISI 316L (SS)

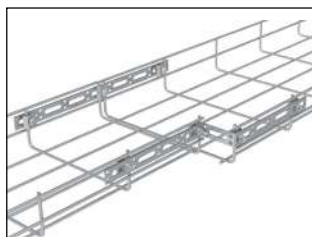
EP-порошкове покриття в повній палітрі кольорів (RAL)

Товщина [мм]: **4.0** **4.5** **5.0**

### TPC 70



## Пластина з'єднувальна багатофункціональна



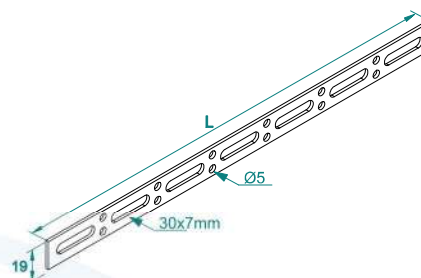
Цинкування

VBE			
Артикул	Довжина L, мм	КГ 1 ШТ.	ШТ.
VBE 3 PG	300	0.045	100
VBE 3 HDG	300	0.045	100

Нержавіюча сталь

VBE			
Артикул	Довжина L, мм	КГ 1 ШТ.	ШТ.
VBE 3 S4	300	0.045	100
VBE 3 S6	300	0.045	100

VBE



## Пластина для підвісу дровового лотка на шпильці



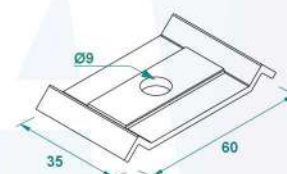
Цинкування

SC			
Артикул	Розмір	КГ 1 ШТ.	ШТ.
SC EG	60x35	0.040	100
SC HDG	60x35	0.040	100

Нержавіюча сталь

SC			
Артикул	Розмір	КГ 1 ШТ.	ШТ.
SC S4	60x35	0.040	100
SC S6	60x35	0.040	100

SC



## Монтажна плата



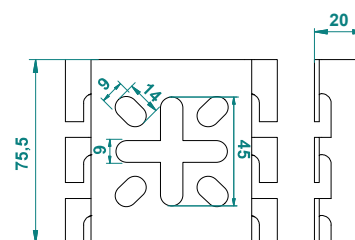
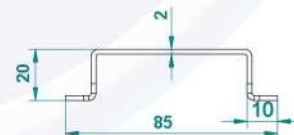
Цинкування

MSB			
Артикул	Розмір	КГ 1 ШТ.	ШТ.
MSB PG	85x75	0.100	50
MSB HDG	85x75	0.100	50

Нержавіюча сталь

MSB			
Артикул	Розмір	КГ 1 ШТ.	ШТ.
MSB S4	85x75	0.100	50
MSB S6	85x75	0.100	50

MSB



## Консоль легка для монтажу дровового лотка



Гаряче цинкування метод Сендзіміра

WBH		PG			
Артикул	Ширина лотка	Довжина L, мм	кг 1 шт.	шт.	
WBH 10 PG	100	130	0.150	50	
WBH 15 PG	150	180	0.194	50	
WBH 20 PG	200	230	0.233	50	
WBH 30 PG	300	330	0.370	50	
WBH 40 PG	400	430	0.570	50	
WBH 50 PG	500	530	0.710	25	
WBH 60 PG	600	630	0.850	25	

Гаряче цинкування методом занурення

WBH		HDG			
Артикул	Ширина лотка	Довжина L, мм	кг 1 шт.	шт.	
WBH 10 HDG	100	130	0.150	50	
WBH 15 HDG	150	180	0.194	50	
WBH 20 HDG	200	230	0.233	50	
WBH 30 HDG	300	330	0.370	50	
WBH 40 HDG	400	430	0.570	50	
WBH 50 HDG	500	530	0.710	25	
WBH 60 HDG	600	630	0.850	25	

Нержавіюча сталь AISI 304

WBH		S4			
Артикул	Ширина лотка	Довжина L, мм	кг 1 шт.	шт.	
WBH 10 S4	100	130	0.150	50	
WBH 15 S4	150	180	0.194	50	
WBH 20 S4	200	230	0.233	50	
WBH 30 S4	300	330	0.370	50	
WBH 40 S4	400	430	0.570	50	
WBH 50 S4	500	530	0.710	25	
WBH 60 S4	600	630	0.850	25	

Нержавіюча сталь AISI 316

WBH		S6			
Артикул	Ширина лотка	Довжина L, мм	кг 1 шт.	шт.	
WBH 10 S6	100	130	0.150	50	
WBH 15 S6	150	180	0.194	50	
WBH 20 S6	200	230	0.233	50	
WBH 30 S6	300	330	0.370	50	
WBH 40 S6	400	430	0.570	50	
WBH 50 S6	500	530	0.710	25	
WBH 60 S6	600	630	0.850	25	

## Профіль П-подібний для монтажу дровового лотка



Гаряче цинкування метод Сендзіміра

HR		PG			
Артикул	Ширина лотка	Довжина L, мм	кг 1 шт.	шт.	
HR 10 PG	100	160	0.100	50	
HR 15 PG	150	210	0.141	50	
HR 20 PG	200	260	0.175	50	
HR 30 PG	300	360	0.242	50	
HR 40 PG	400	460	0.309	50	
HR 50 PG	500	560	0.376	25	
HR 60 PG	600	660	0.443	25	

Гаряче цинкування методом занурення

HR		HDG			
Артикул	Ширина лотка	Довжина L, мм	кг 1 шт.	шт.	
HR 10 HDG	100	160	0.100	50	
HR 15 HDG	150	210	0.141	50	
HR 20 HDG	200	260	0.175	50	
HR 30 HDG	300	360	0.242	50	
HR 40 HDG	400	460	0.309	50	
HR 50 HDG	500	560	0.376	25	
HR 60 HDG	600	660	0.443	25	

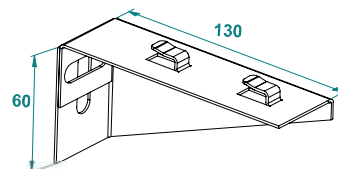
Нержавіюча сталь AISI 304

HR		S4			
Артикул	Ширина лотка	Довжина L, мм	кг 1 шт.	шт.	
HR 10 S4	100	160	0.100	50	
HR 15 S4	150	210	0.141	50	
HR 20 S4	200	260	0.175	50	
HR 30 S4	300	360	0.242	50	
HR 40 S4	400	460	0.309	50	
HR 50 S4	500	560	0.376	25	
HR 60 S4	600	660	0.443	25	

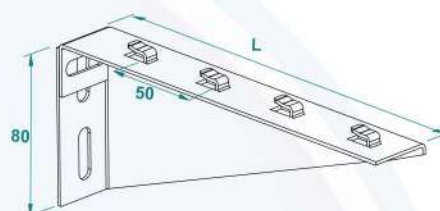
Нержавіюча сталь AISI 316

HR		S6			
Артикул	Ширина лотка	Довжина L, мм	кг 1 шт.	шт.	
HR 10 S6	100	160	0.100	50	
HR 15 S6	150	210	0.141	50	
HR 20 S6	200	260	0.175	50	
HR 30 S6	300	360	0.242	50	
HR 40 S6	400	460	0.309	50	
HR 50 S6	500	560	0.376	25	
HR 60 S6	600	660	0.443	25	

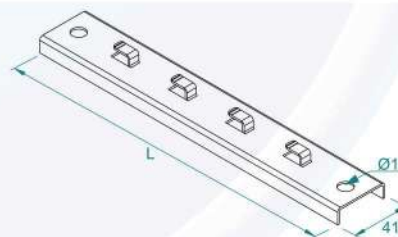
WBH 10



WBH 20 - WBH 60



HR



**ЗАСТОСУВАННЯ**  
Прокладання кабелю

**МАТЕРІАЛ**  
Сталь, оцинковка по методу Сендзіміра згідно з TS-EN 10346:2011 (PG)

Можливі варіанти покриття:  
HDG-сталь, гарячого цинкування методом занурення згідно з TS-EN ISO 1461:2011 (HDG)  
SS- нержавіюча сталь AISI 304L та AISI 316L (SS)  
EP-порошкове покриття в повній палітрі кольорів (RAL)

Монтажні елементи з Омега-профілю



УКРЕНЕРГО-АЛЬЯНС



Консоль стельова (тип С)  
DKC...

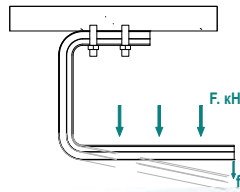


Консоль настінна (тип L)  
DKL...



Консоль настінна (тип L)  
DKL...

## Консоль стельова (тип C)



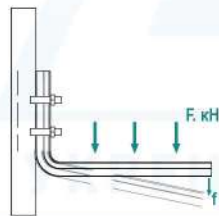
Гаряче цинкування метод Сендзіміра

Гаряче цинкування методом занурення

DKC ...					
Артикул	Довжина L мм	F.max кН	кг 1 шт.	шт.	
DKC 10 PG	145	1.3	0.58	30	
DKC 15 PG	195	1.0	0.64	25	
DKC 20 PG	245	0.8	0.71	20	
DKC 30 PG	345	0.5	0.85	15	
DKC 40 PG	445	0.3	0.99	10	

DKC ...					
Артикул	Довжина L мм	F.max кН	кг 1 шт.	шт.	
DKC 10 HDG	145	1.3	0.58	30	
DKC 15 HDG	195	1.0	0.64	25	
DKC 20 HDG	245	0.8	0.71	20	
DKC 30 HDG	345	0.5	0.85	15	
DKC 40 HDG	445	0.3	0.99	10	

## Консоль настінна (тип L)



Гаряче цинкування метод Сендзіміра

Гаряче цинкування методом занурення

DKL ...					
Артикул	Довжина L мм	F.max кН	кг 1 шт.	шт.	
DKL 10 PG	145	1.5	0.38	50	
DKL 15 PG	195	1.0	0.46	50	
DKL 20 PG	245	0.8	0.53	50	
DKL 30 PG	345	0.5	0.69	25	

DKL ...					
Артикул	Довжина L мм	F.max кН	кг 1 шт.	шт.	
DKL 10 HDG	145	1.5	0.38	50	
DKL 15 HDG	195	1.0	0.46	50	
DKL 20 HDG	245	0.8	0.53	50	
DKL 30 HDG	345	0.5	0.69	25	

### DKC

### DKL

**ЗАСТОСУВАННЯ**

Прокладання кабелю / Стандарт: IEC 61537

**Можливі варіанти матеріалу/покриття:**

- Сталь, гарячого цинкування методом занурення згідно з TS-EN ISO 1461:2011 (HDG)
- Сталь, оцинковка по методу Сендзіміра згідно з TS-EN 10346:2011 (PG)
- SS- нержавіюча сталь AISI 304L та AISI 316L (SS)
- EP-порошкове покриття в повній палітрі кольорів (RAL)

Товщина [мм]: **2.0**

## Консоль настінна (тип L)

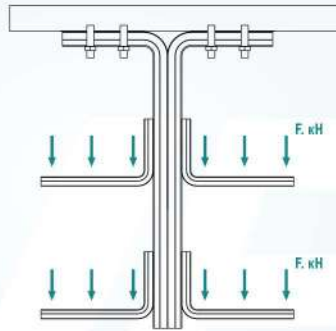
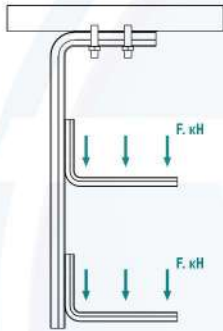


Гаряче цинкування метод Сендзіміра

Гаряче цинкування методом занурення

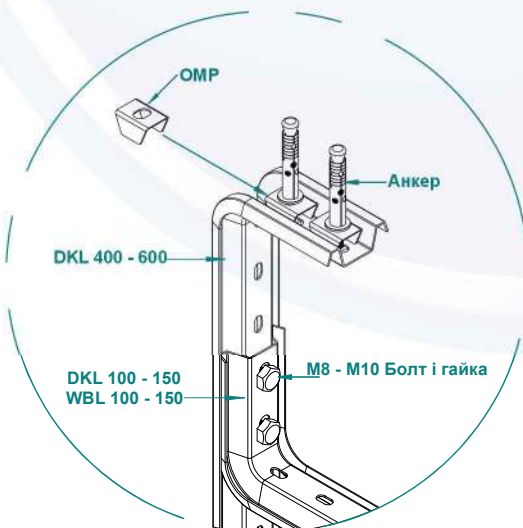
DKL ...				
Артикул	Довжина L мм	F.max кН	КГ	шт.
DKL 40 PG	445	1.0	0.84	25
DKL 50 PG	545	0.8	0.99	25
DKL 60 PG	645	0.6	1.14	25

DKL ...				
Артикул	Довжина L мм	F.max кН	КГ	шт.
DKL 40 HDG	445	1.0	0.84	25
DKL 50 HDG	545	0.8	0.99	25
DKL 60 HDG	645	0.6	1.14	25

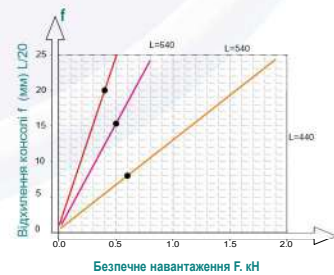
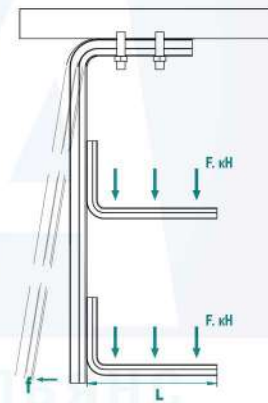
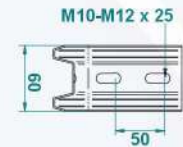
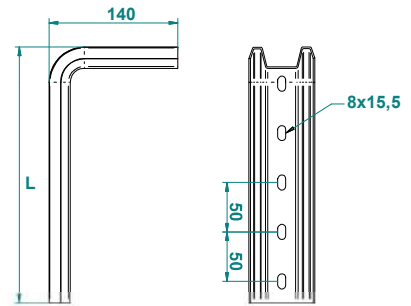


Анкер = 2.4 кН	Максимальне навантаження F (кН)		
	Ширина консолі		
L	145	245	345
445	1.5	1.0	0.6
545	1.5	1.0	0.5
645	1.2	0.7	0.4

Анкер = 2.4 кН	Максимальне навантаження F (кН)		
	Ширина консолі		
L	145	245	345
445	1.5	1.5	1.2
545	1.5	1.4	1.1
645	1.5	1.2	1.0



Вид А



### ЗАСТОСУВАННЯ

Прокладання кабелю / Стандарт: IEC 61537

**Можливі варіанти матеріалу/покриття:**

Сталь, гарячого цинкування методом занурення згідно з TS-EN ISO 1461:2011 (HDG)

Сталь, оцинковка по методу Сендзіміра згідно з TS-EN 10346:2011 (PG)

SS- нержавіюча сталь AISI 304L та AISI 316L (SS)

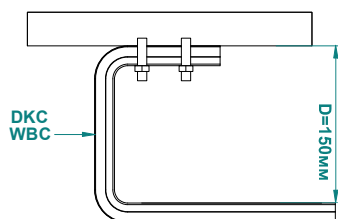
EP-порошкове покриття в повній палітрі кольорів (RAL)

Товщина [мм]: **2.0**

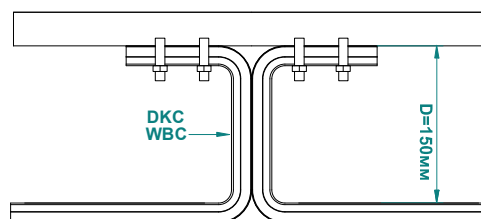


## Монтаж

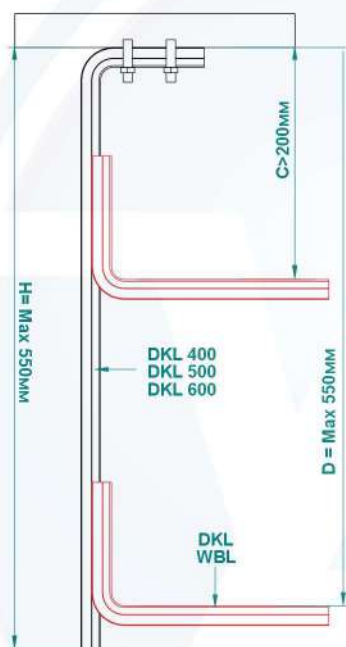
Односторонний монтаж



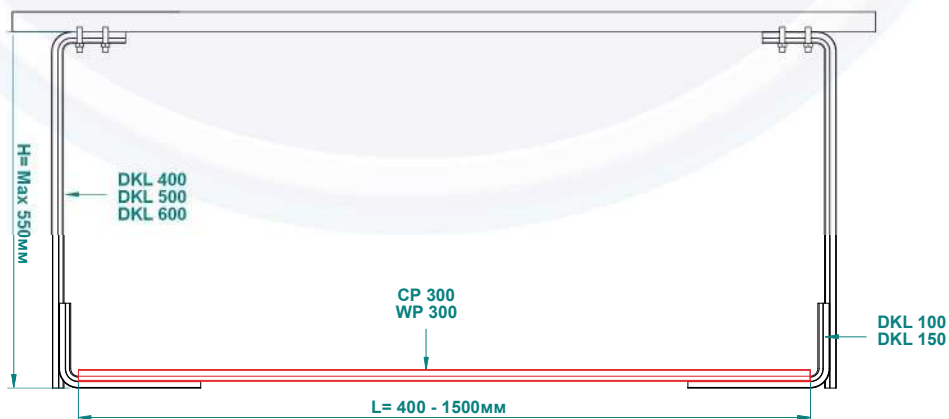
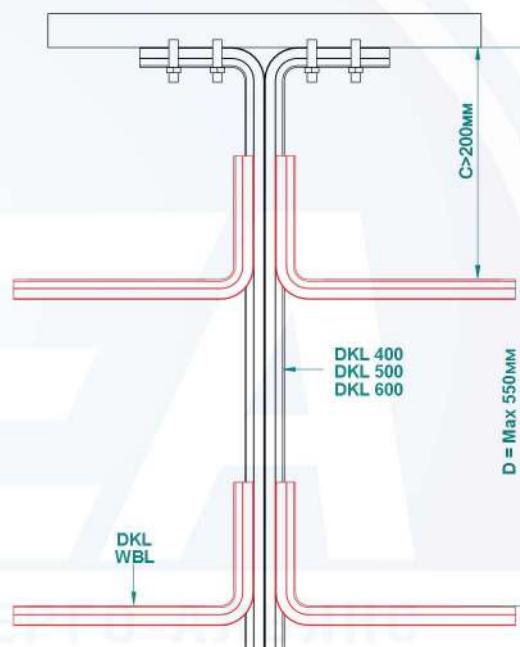
Двусторонний монтаж



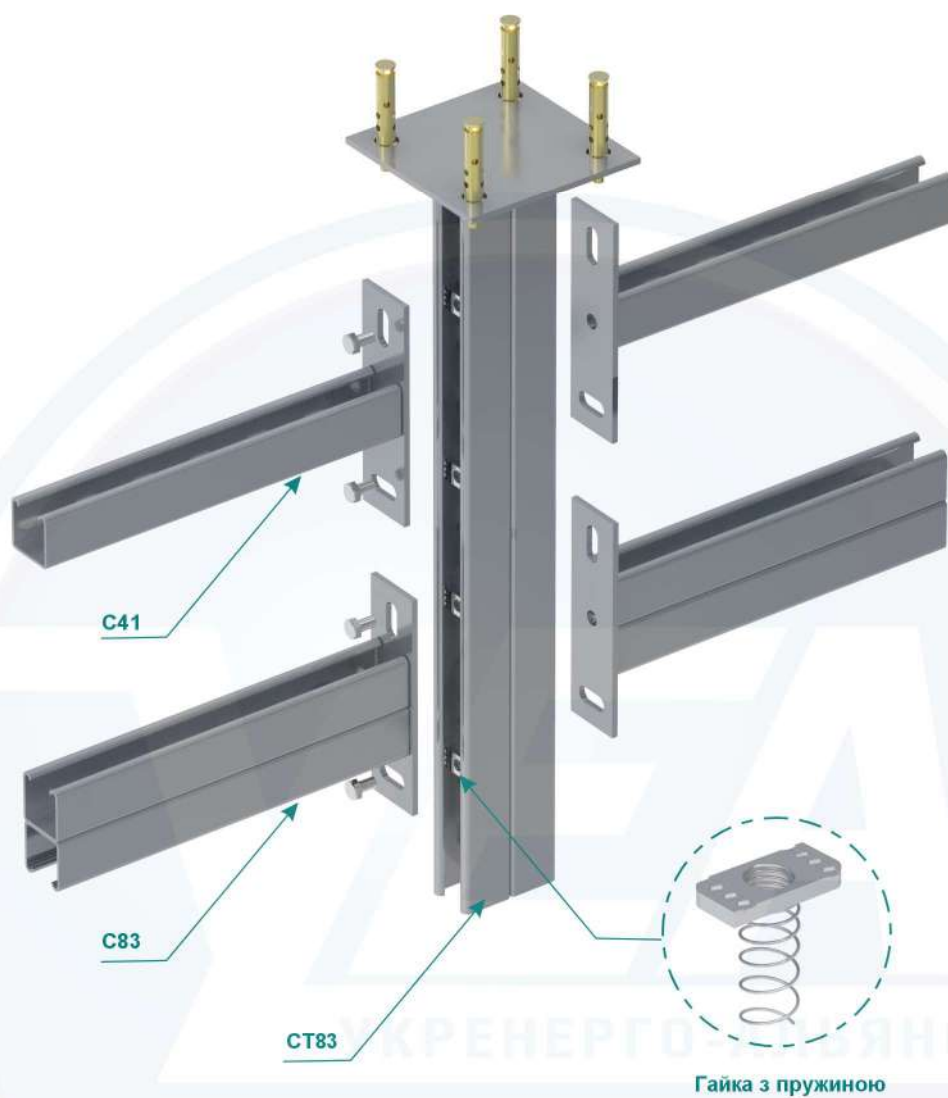
Односторонний монтаж



Двусторонний монтаж



## Система на основі С-подібного профілю



## Профіль С-подібний 21x41



**C 2141A**  
Перфорований



**C 2141**  
Неперфорований

### Гаряче цинкування метод Сендзіміра

C 2141A L:3000					
Артикул	Товщина Т мм	Довжина L мм	Кг 1 м	Шт. 1 м	
C 2141A 12 PG	1,2	3000	0,85	1	
<b>C 2141A 15 PG</b>	1,5	3000	1,05	1	
C 2141A 20 PG	2,0	3000	1,45	1	
C 2141A 25 PG	2,5	3000	1,80	1	

### Гаряче цинкування метод Сендзіміра

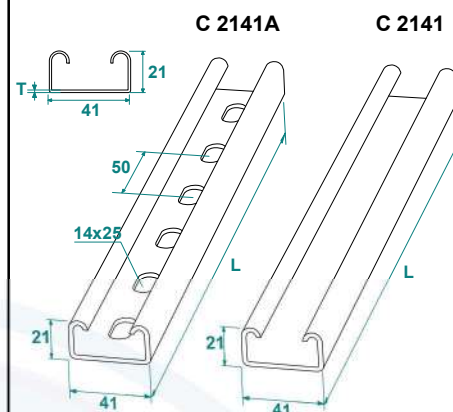
C 2141 L:3000					
Артикул	Товщина Т мм	Довжина L мм	Кг 1 м	Шт. 1 м	
C 2141 12 PG	1,2	3000	0,95	1	
C 2141 15 PG	1,5	3000	1,19	1	
C 2141 20 PG	2,0	3000	1,59	1	
C 2141 25 PG	2,5	3000	1,98	1	

### Гаряче цинкування методом занурення

C 2141A L:3000-6000					
Артикул	Товщина Т мм	Довжина L мм	Кг 1 м	Шт. 1 м	
C 2141A 15 HDG	1,5	3000	1,13	1	
C 2141A 20 HDG	2,0	3000	1,51	1	
C 2141A 25 HDG	2,5	3000	1,88	1	
C 2141A 60 20 HDG	2,0	6000	1,51	1	
C 2141A 60 25 HDG	2,5	6000	1,88	1	

### Гаряче цинкування методом занурення

C 2141 L:3000-6000					
Артикул	Товщина Т мм	Довжина L мм	Кг 1 м	Шт. 1 м	
C 2141 15 HDG	1,5	3000	1,19	1	
C 2141 20 HDG	2,0	3000	1,59	1	
C 2141 25 HDG	2,5	3000	1,98	1	
C 2141 60 20 HDG	2,0	6000	1,59	1	
C 2141 60 25 HDG	2,5	6000	1,98	1	



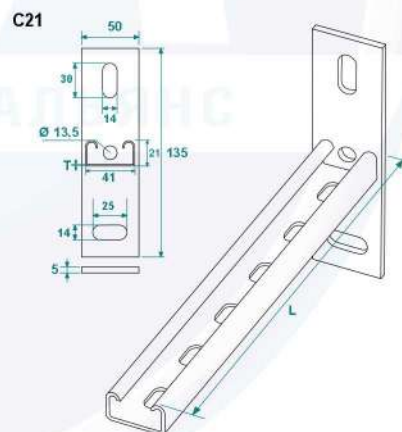
C 2141A	Од.	Z - Z Вісь			Y - Y Вісь		
		1,5	2,0	2,5	1,5	2,0	2,5
Момент інерції	см <sup>4</sup>	3,34	4,25	5,07	0,7	0,88	1,03
Момент опору	см <sup>3</sup>	1,68	1,88	2,59	0,6	0,75	0,89
Допустиме наванчч на згин	кН/см <sup>2</sup>	21,82	21,82	21,82	21,82	21,82	21,82

## Консоль настінна з профілю С-подібного 21x41



### Гаряче цинкування методом занурення

C21 2,5mm					
Артикул	Товщина Т мм	Довжина L мм	Кг 1 м	Шт. 1 м	
C21 100 25 HDG	2,5	100	0,47	1	
C21 150 25 HDG	2,5	150	0,57	1	
C21 200 25 HDG	2,5	200	0,67	1	
C21 300 25 HDG	2,5	300	0,87	1	
C21 400 25 HDG	2,5	400	1,07	1	



### ЗАСТОСУВАННЯ

Прокладання кабелю / Стандарт: IEC 61537

#### Можливі варіанти матеріалу/покриття:

Сталь, гарячого цинкування методом занурення згідно з TS-EN ISO 1461:2011 (HDG)

Сталь, оцинковка по методу Сендзіміра згідно з TS-EN 10346:2011 (PG)

SS- нержавіюча сталь AISI 304L та AISI 316L (SS)

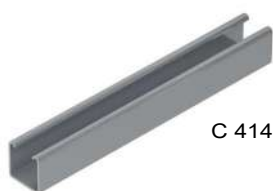
EP-порошкове покриття в повній палітрі кольорів (RAL)

Товщина [мм]: **1,2 1,5 2,0 2,5**

## Профіль С-подібний 41x41



C 4141A



C 4141

Гаряче цинкування метод Сендзіміра

C 4141A L:3000

Артикул	Товщина Т мм	Довжина L мм	кг 1 м	шт.
C 4141A 15 PG	1,5	3000	1,55	1
C 4141A 20 PG	2,0	3000	2,07	1
C 4141A 25 PG	2,5	3000	2,58	1

Гаряче цинкування метод Сендзіміра

C 4141 L:3000

Артикул	Товщина Т мм	Довжина L мм	кг 1 м	шт.
C 4141 15 PG	1,5	3000	1,65	1
C 4141 20 PG	2,0	3000	2,20	1
C 4141 25 PG	2,5	3000	2,75	1

Гаряче цинкування методом занурення

C 4141A L:3000-6000

Артикул	Товщина Т мм	Довжина L мм	кг 1 м	шт.
C 4141A 15 HDG	1,5	3000	1,58	1
C 4141A 20 HDG	2,0	3000	2,11	1
C 4141A 25 HDG	2,5	3000	2,64	1
C 4141A.60 20 HDG	2,0	6000	2,11	1
C 4141A.60 25 HDG	2,5	6000	2,64	1

Гаряче цинкування методом занурення

C 4141 L:3000-6000

Артикул	Товщина Т мм	Довжина L мм	кг 1 м	шт.
C 4141 15 HDG	1,5	3000	1,65	1
C 4141 20 HDG	2,0	3000	2,20	1
C 4141 25 HDG	2,5	3000	2,75	1
C 4141.60 20 HDG	2,0	6000	2,20	1
C 4141.60 25 HDG	2,5	6000	2,75	1

## Профіль С-подібний 41x41



Перфорований з трьох сторін

Гаряче цинкування метод Сендзіміра

C 4141B L:3000

Артикул	Товщина Т мм	Довжина L мм	кг 1 м	шт.
C 4141B 15 PG	1,5	3000	1,41	1
C 4141B 20 PG	2,0	3000	1,88	1
C 4141B 25 PG	2,5	3000	2,35	1

Гаряче цинкування методом занурення

C 4141B L:3000

Артикул	Товщина Т мм	Довжина L мм	кг 1 м	шт.
C 4141B 15 HDG	1,5	3000	1,48	1
C 4141B 20 HDG	2,0	3000	1,98	1
C 4141B 25 HDG	2,5	3000	2,47	1

## Консоль настінна з профілю С-подібного 41x41

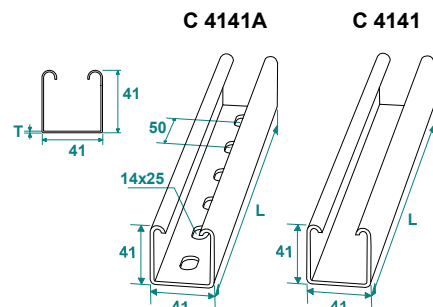


Гаряче цинкування методом занурення

C41

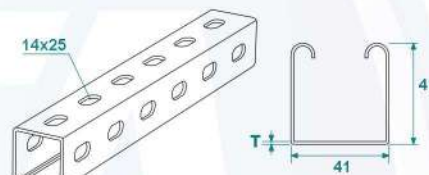
2.5mm

CODE	Thickness Т mm	Length L mm	кг 1 pc	шт. pcs
C41 100 25 HDG	2,5	100	0,55	1
C41 150 25 HDG	2,5	150	0,69	1
C41 200 25 HDG	2,5	200	0,82	1
C41 300 25 HDG	2,5	300	1,10	1
C41 400 25 HDG	2,5	400	1,38	1
C41 500 25 HDG	2,5	500	1,65	1
C41 600 25 HDG	2,5	600	1,93	1

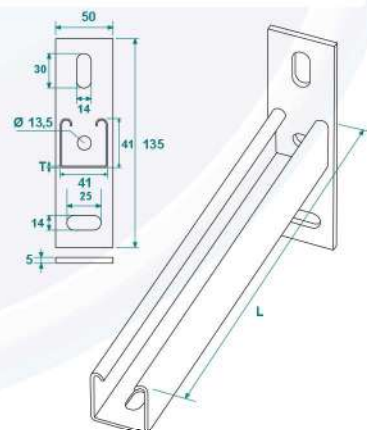


	Y - Y Вісь	Z - Z Вісь	Z - Z Вісь			Y - Y Вісь		
C 4141A	Од.	1,5	2,0	2,5	1,5	2,0	2,5	
Момент інерції	см <sup>4</sup>	5,68	6,99	8,67	3,87	4,59	5,87	
Момент опору	см <sup>3</sup>	3,58	4,26	5,18	1,76	2,18	2,72	
Допустиме навання на згин	кН/см <sup>2</sup>	21,82	21,82	21,82	21,82	21,82	21,82	

## C 4141 B



## C41



## ЗАСТОСУВАННЯ

Прокладання кабелю / Стандарт: IEC 61537

Можливі варіанти матеріалу/покриття:

Сталь, гарячого цинкування методом занурення згідно з TS-EN ISO 1461:2011 (HDG)

Сталь, оцинковка по методу Сендзіміра згідно з TS-EN 10346:2011 (PG)

SS- нержавіюча сталь AISI 304L та AISI 316L (SS)

EP-порошкове покриття в повній палітрі кольорів (RAL)

Товщина [мм]: 1,2 1,5 2,0 2,5

## Консоль настінна легка



Гаряче цинкування метод Сендзіміра

Гаряче цинкування методом занурення

DK		PG		
Артикул	Ширина лотка	Довжина L мм	КГ 1 ШТ.	ШТ.
DK 05 PG	50	60	0,080	100
DK 10 PG	100	110	0,130	50
DK 15 PG	150	160	0,165	50
DK 20 PG	200	210	0,200	50
DK 30 PG	300	310	0,430	50

DK		HDG		
Артикул	Ширина лотка	Довжина L мм	КГ 1 ШТ.	ШТ.
DK 05 HDG	50	60	0,084	100
DK 10 HDG	100	110	0,137	50
DK 15 HDG	150	160	0,173	50
DK 20 HDG	200	210	0,210	50
DK 30 HDG	300	310	0,452	50

## Консоль настінна (зварна)



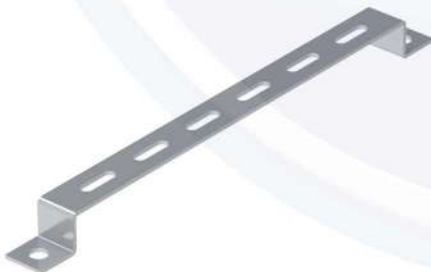
Цинкування електролітичним методом

Гаряче цинкування методом занурення

DKK		EG		
Артикул	Ширина лотка	Довжина L мм	КГ 1 ШТ.	ШТ.
DKK 10 EG	100	110	0,250	50
DKK 15 EG	150	160	0,320	50
DKK 20 EG	200	210	0,380	50
DKK 30 EG	300	310	0,630	25
DKK 40 EG	400	410	0,750	25
DKK 50 EG	500	510	1,050	20
DKK 60 EG	600	610	1,210	20

DKK		HDG		
Артикул	Ширина лотка	Довжина L мм	КГ 1 ШТ.	ШТ.
DKK 10 HDG	100	110	0,263	50
DKK 15 HDG	150	160	0,336	50
DKK 20 HDG	200	210	0,399	50
DKK 30 HDG	300	310	0,662	25
DKK 40 HDG	400	410	0,788	25
DKK 50 HDG	500	510	1,103	20
DKK 60 HDG	600	610	1,271	20

## Консоль настінно-підлогова



Гаряче цинкування метод Сендзіміра

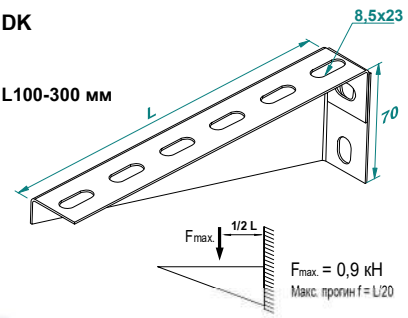
Гаряче цинкування методом занурення

YDT		PG		
Артикул	Ширина лотка	Довжина L мм	КГ 1 ШТ.	ШТ.
YDT 310 PG	100	100	0,140	100
YDT 315 PG	150	150	0,180	50
YDT 320 PG	200	200	0,210	50
YDT 330 PG	300	300	0,280	100
YDT 340 PG	400	400	0,350	100
YDT 350 PG	500	500	0,420	50
YDT 360 PG	600	610	0,490	50

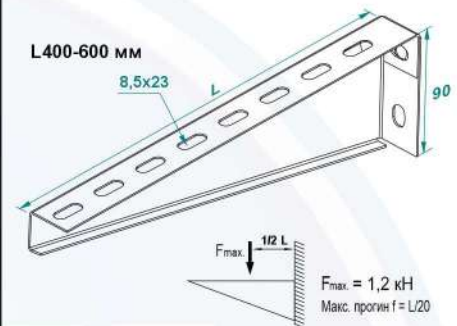
YDT		HDG		
Артикул	Ширина лотка	Довжина L мм	КГ 1 ШТ.	ШТ.
YDT 310 HDG	100	100	0,147	100
YDT 315 HDG	150	150	0,189	50
YDT 320 HDG	200	200	0,221	50
YDT 330 HDG	300	300	0,294	100
YDT 340 HDG	400	400	0,368	100
YDT 350 HDG	500	500	0,441	50
YDT 360 HDG	600	610	0,515	50

DK

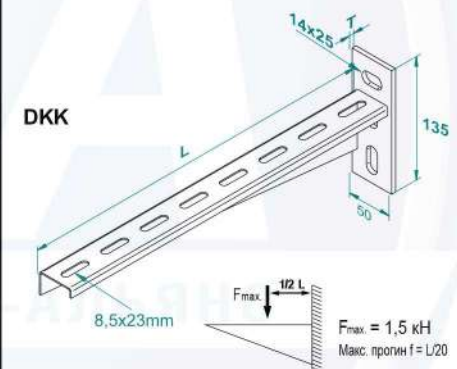
L100-300 мм



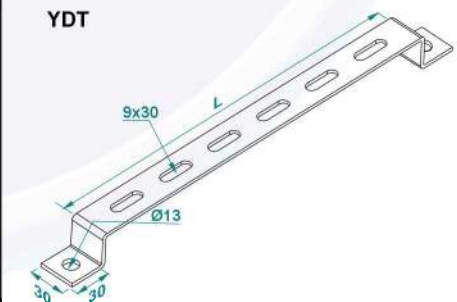
L400-600 мм



DKK



YDT



### ЗАСТОСУВАННЯ

Прокладання кабелю / Стандарт: IEC 61537

Можливі варіанти матеріалу/покриття:

- Сталь, цинкування електролітичним методом згідно з EN ISO 2081 (EG)
- Сталь, гарячого цинкування методом занурення згідно з TS-EN ISO 1461:2011 (HDG)
- Сталь, оцинковка по методу Сендзіміра згідно з TS-EN 10346:2011 (PG)
- SS- нержавіюча сталь AISI 304L та AISI 316L (SS)
- EP-порошкове покриття в повній палітрі кольорів (RAL)

## Профіль П-подібний 30x50



Гаряче цинкування метод Сендзіміра

U3050		PG		1.5mm	
Артикул	Товщина Т мм	Довжина L мм	Кг 1 м	Шт.	Шт.
U 3050 15 PG	1,5	3000	1,27	2	

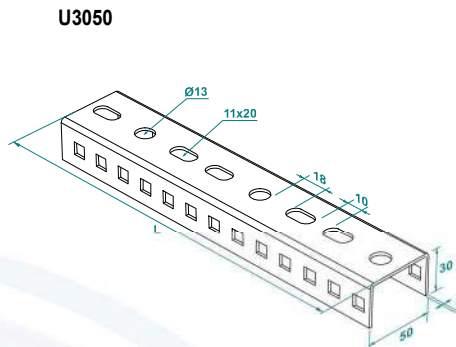
  

Артикул	Товщина Т мм	Довжина L мм	Кг 1 м	Шт.	Шт.
U 3050 20 15 PG	1,5	2000	2,54	10	
U 3050 15 15 PG	1,5	1500	1,91	10	
U 3050 12 15 PG	1,5	1200	1,52	10	
U 3050 10 15 PG	1,5	1000	1,27	10	
U 3050 08 15 PG	1,5	800	1,02	10	
U 3050 06 15 PG	1,5	600	0,76	10	
U 3050 05 15 PG	1,5	500	0,64	10	
U 3050 04 15 PG	1,5	400	0,51	10	
U 3050 03 15 PG	1,5	300	0,38	10	
U 3050 02 15 PG	1,5	200	0,25	10	

U3050		PG		2.0mm	
Артикул	Товщина Т мм	Довжина L мм	Кг 1 м	Шт.	Шт.
U 3050 20 PG	2,0	3000	1,70	2	

Артикул	Товщина Т мм	Довжина L мм	Кг 1 м	Шт.	Шт.
U 3050 20 20 PG	2,0	2000	3,40	10	
U 3050 15 20 PG	2,0	1500	2,55	10	
U 3050 12 20 PG	2,0	1200	2,04	10	
U 3050 10 20 PG	2,0	1000	1,70	10	
U 3050 08 20 PG	2,0	800	1,36	10	
U 3050 06 20 PG	2,0	600	1,02	10	
U 3050 05 20 PG	2,0	500	0,85	10	
U 3050 04 20 PG	2,0	400	0,68	10	
U 3050 03 20 PG	2,0	300	0,51	10	
U 3050 02 20 PG	2,0	200	0,34	10	



## Кріплення до стелі під профіль



Цинкування електролітичним методом

UT1		EG			
Артикул	Розміри основи мм	Товщина Т мм	Кг 1 шт.	Шт.	Шт.
UT1 10 EG	130x75	2,0	0,28	50	

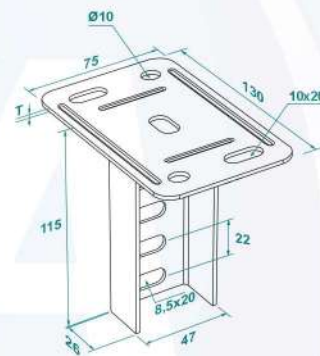
## Кріплення до стелі під профіль, подвійне



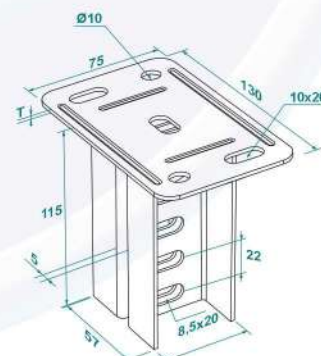
Цинкування електролітичним методом

UTD		EG			
Артикул	Розміри основи мм	Товщина Т мм	Кг 1 шт.	Шт.	Шт.
UTD 10 EG	130x75	2,0	0,43	50	

## UT1 10



## UTD



### ЗАСТОСУВАННЯ

Прокладання кабелю / Стандарт: IEC 61537

Можливі варіанти матеріалу/покриття:

Сталь, цинкування електролітичним методом згідно з EN ISO 2081 (EG)

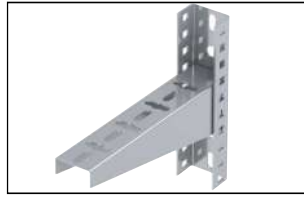
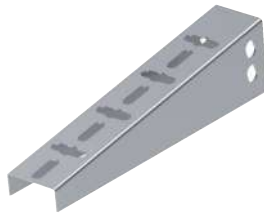
Сталь, гарячого цинкування методом занурення згідно з TS-EN ISO 1461:2011 (HDG)

Сталь, оцинковка по методу Сендзіміра згідно з TS-EN 10346:2011 (PG)

SS- нержавіюча сталь AISI 304L та AISI 316L (SS)

EP-порошкове покриття в повній палітрі кольорів (RAL)

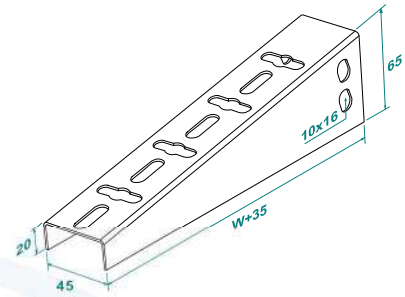
## Консоль для монтажу в профіль



Гаряче цинкування метод Сендзіміра

UK		PG		
Артикул	Ширина лотка	Довжина L мм	КГ 1 ШТ	ШТ.
UK 10 PG	100	130	0,15	100
UK 15 PG	150	180	0,21	100
UK 20 PG	200	230	0,27	50
UK 30 PG	300	330	0,49	50
UK 40 PG	400	430	0,63	50
UK 50 PG	500	530	0,78	25
UK 60 PG	600	630	0,93	25

UK



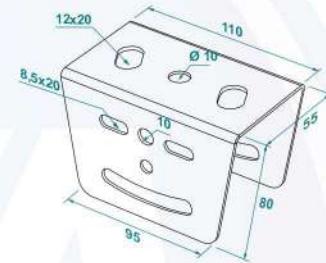
## Кріплення до стелі П-подібне, регульоване



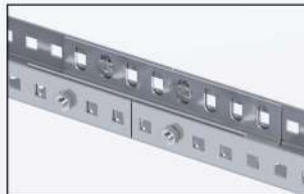
Гаряче цинкування метод Сендзіміра

UT2 03		PG		
Артикул	Розмір мм	Товщина Т мм	КГ 1 ШТ	ШТ.
UT2 03 PG	110x80	2,0	0,34	50

UT2 03



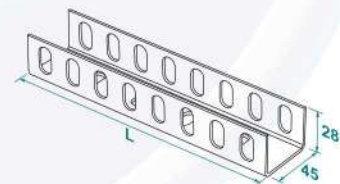
## З'єднувач П-подібного профілю



Гаряче цинкування метод Сендзіміра

UBE		PG		
Артикул	Довжина мм	Товщина Т мм	КГ 1 ШТ	ШТ.
UBE PG	200	2,0	0,33	50

UBE



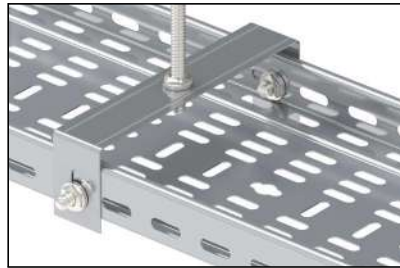
### ЗАСТОСУВАННЯ

Прокладання кабелю / Стандарт: IEC 61537

**Можливі варіанти матеріалу/покриття:**

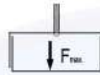
- Сталь, цинкування електролітичним методом згідно з EN ISO 2081 (EG)
- Сталь, гарячого цинкування методом занурення згідно з TS-EN ISO 1461:2011 (HDG)
- Сталь, оцинковка по методу Сендзіміра згідно з TS-EN 10346:2011 (PG)
- SS- нержавіюча сталь AISI 304L та AISI 316L (SS)
- EP-порошкове покриття в повній палітрі кольорів (RAL)

## Скоба підвісу лотка



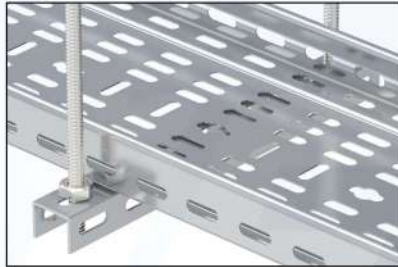
Гаряче цинкування метод Сендзіміра

TK1		PG		
Артикул	Ширина лотка	Довжина L мм	КГ 1 шт.	ШТ.
TK1 50 PG	50	55	0,09	100
TK1 100 PG	100	105	0,11	100
TK1 150 PG	150	155	0,15	100
TK1 200 PG	200	205	0,22	100
TK1 300 PG	300	305	0,42	50



$F_{\max} = 0,6 \text{ kN}$   
Макс. прогин  $f = L/200$

## Профіль П-подібний, підвіс лотків до стелі



Гаряче цинкування метод Сендзіміра

TK3		PG		
Артикул	Ширина лотка	Довжина L мм	КГ 1 шт.	ШТ.
TK3 100 PG	100	160	0,27	50
TK3 150 PG	150	210	0,33	50
TK3 200 PG	200	260	0,39	50
TK3 300 PG	300	360	0,54	50
TK3 400 PG	400	460	0,69	50
TK3 500 PG	500	560	0,84	50
TK3 600 PG	600	660	0,98	50

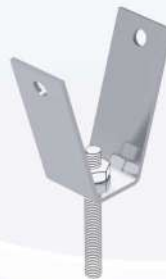


$F_{\max} = 4,0 \text{ kN}$   
Макс. прогин  $f = L/200$

## Скоба стельова



## Кріплення трапецієвидне M8



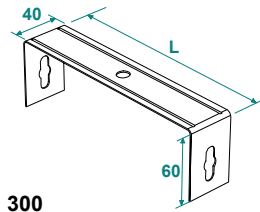
Гаряче цинкування метод Сендзіміра

TT 01				
Артикул	Товщина Т мм	Безпече навант. кН	КГ 1 шт.	ШТ.
TT 01 PG	2,5	1,2	0,10	100

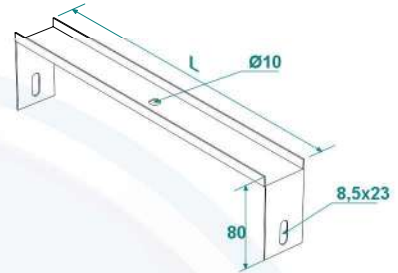
Гаряче цинкування метод Сендзіміра

TT 03				
Артикул	Товщина Т мм	Безпече навант. кН	КГ 1 шт.	ШТ.
TT 03 PG	2,5	1,2	0,16	100

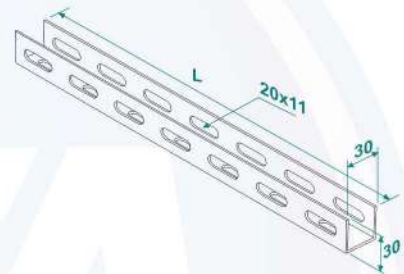
## TK1 50-200



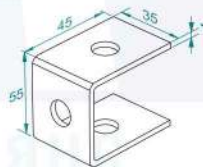
## TK1 300



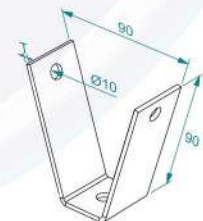
## TK3



## TT 01



## TT 03



## ЗАСТОСУВАННЯ

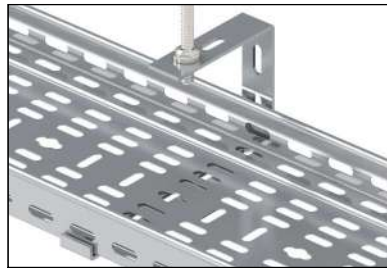
Прокладання кабелю / Стандарт: IEC 61537

Можливі варіанти матеріалу/покриття:

- Сталь, цинкування електролітичним методом згідно з EN ISO 2081 (EG)
- Сталь, гарячого цинкування методом занурення згідно з TS-EN ISO 1461:2011 (HDG)
- Сталь, оцинковка по методу Сендзіміра згідно з TS-EN 10346:2011 (PG)
- SS- нержавіюча сталь AISI 304L та AISI 316L (SS)
- EP-порошкове покриття в повній палітрі кольорів (RAL)



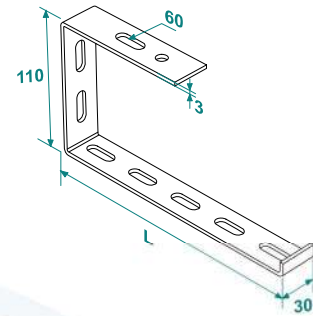
## Скоба стельова полегшена



Гаряче цинкування метод Сендзіміра

TK5		PG		
Артикул	Ширина лотка	Довжина L мм	кг 1 шт.	шт. в коробці
TK5 50 PG	50	60	0,19	50
TK5 100 PG	100	110	0,26	100
TK5 150 PG	150	160	0,38	50

TK5



$F_{max} = 0,2 \text{ kN}$   
Max. deflection  $f = L/20$

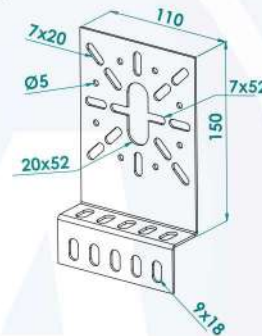
## Пластина монтажна, кріплення коробки на лоток



Гаряче цинкування метод Сендзіміра

PKT		PG		
Артикул	кг 1 шт.	шт. в коробці		
PKT 01 PG	0,25	10		

PKT 01



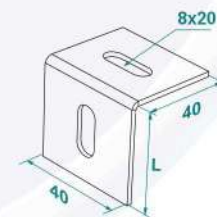
## Кутник боковий для підвісу лотка на шпильці



Гаряче цинкування метод Сендзіміра

UTG		PG			
Артикул	Висота лотка H мм	кг 1 шт.	шт. в коробці		
UTG 50 PG	50	0,085	100		
UTG 80 PG	80	0,113	100		
UTG 100 PG	100	0,132	100		

UTG



### ЗАСТОСУВАННЯ

Прокладання кабелю / Стандарт: IEC 61537

Можливі варіанти матеріалу/покриття:

Сталь, цинкування електролітичним методом згідно з EN ISO 2081 (EG)

Сталь, гарячого цинкування методом занурення згідно з TS-EN ISO 1461:2011 (HDG)

Сталь, оцинковка по методу Сендзіміра згідно з TS-EN 10346:2011 (PG)

SS- нержавіюча сталь AISI 304L та AISI 316L (SS)

EP-порошкове покриття в повній палітрі кольорів (RAL)

Метизи



CFS



CSP



C

DIN 603



FS

DIN 6923



S

DIN 934



AC

DIN 933



YSB

DIN 7985



KOP

DIN 94



P

DIN 125



YP

DIN 127



TP

DIN 6798



GP

DIN 9021



CD



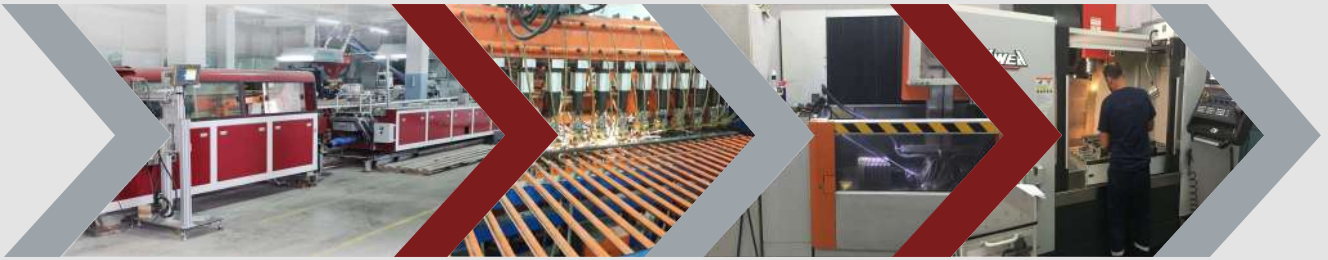
SD



BD



GD



**MTK**  
MADE IN TURKEY



[www.metaksan.com](http://www.metaksan.com)

[www.uea.kiev.ua](http://www.uea.kiev.ua)

**Центральний офіс та виробництво**

**Центральний офіс, склад та філіали**

Ortaköy Sanayi Sitesi İtler Bulvarı 16/1  
Selimpaşa-Silivri / Стамбул - Туреччина  
Тел. : + 90 212 549 06 85  
Факс : + 90 212 549 06 87  
E-mail : [info@metaksan.com](mailto:info@metaksan.com)

**Центральний офіс:** м. Київ, вул. Турівська, буд. 19Б  
**Склад Київ:** Повітрофлотський проспект, 64  
**Офіс і склад Львів:** Львівська обл.,  
с. Підрясне, вул. Європейська, 3  
Тел. : +38 (044) 428-77-32  
Тел. : +38 (044) 428-77-42  
E-mail : [sales@uea.kiev.ua](mailto:sales@uea.kiev.ua)